

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787111234166

10位ISBN编号：7111234162

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业

作者：沈志雄 编

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

内容概要

《机电类新技师培养规划教材·金属切削机床》为机电类新技师培养规划教材。

全书共分11章,内容包括概述、车床、磨床、其他类型的机床、机床的安装调试和精度检测、数控机床概述、数控加工的程序编制、数控机床的数控系统与驱动装置、数控机床的机械结构、典型数控机床、数控机床的维护与常见故障分析。

本套教材是根据中国机械工业教育协会、全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的技师教学计划和教学大纲编写的。

本教材的主要内容分为普通金属切削机床和数控机床两部分。

普通金属切削机床部分的内容有:概述;车床;磨床;其他类型的机床;机床的安装调试和精度检测。

数控机床部分的内容有:数控机床概述;数控加工的程序编制;数控机床的数控系统与驱动装置;数控机床的机械结构;典型数控机床;数控机床的维护与常见故障分析。

本套教材的教学计划和大纲是依据《国家职业标准》中对技师的要求制定的,内容立足岗位,以必需、够用为度,符合职业教育的特点和规律。

本套教材全部配有电子教案:包括教学计划和大纲、习题及其解答,可供高级技校、技师学院、高等职业院校使用。

<<金属切削机床>>

书籍目录

前言第一章 概述第一节 金属切削机床的分类一、机床的分类二、机床的技术参数与尺寸系列三、机床的型号第二节 机床的运动及传动装置一、机床的运动二、机床传动链三、机床机械传动装置第三节 机床的传动系统及调整计算一、机床的传动系统二、机床运动的调整计算复习思考题第二章 车床第一节 卧式车床的工艺范围及其组成一、卧式车床的工艺范围和技术参数二、卧式车床的组成第二节 CA6140型卧式车床的传动系统一、主运动系统二、进给传动系统第三节 CA6140型卧式车床的主要部件结构一、主轴箱部件二、进给箱三、溜板箱第四节 其他车床简介一、回轮、转塔车床二、立式车床复习思考题第三章 磨床第一节 磨床概述一、磨床的种类和工艺范围二、磨削时的运动第二节 M1432A型万能外圆磨床一、M1432A型万能外圆磨床的组成和主要技术规格二、M1432A型万能外圆磨床典型加工方法三、M1432A型万能外圆磨床的机械传动四、M1432A型万能外圆磨床的液压传动五、M1432A型万能外圆磨床的主要部件结构第三节 其他类型的磨床一、内圆磨床二、平面磨床三、无心外圆磨床四、高精度外圆磨床复习思考题第四章 其他类型的机床第一节 钻床一、立式钻床二、台式钻床三、摇臂钻床第二节 铣床一、X6132型万能升降台铣床的组成二、X6132型万能升降台铣床的传动系统三、X6132型万能升降台铣床的主要部件结构四、其他常用铣床简介第三节 镗床一、卧式镗床二、坐标镗床三、精镗床第四节 齿轮加工机床一、齿轮加工机床的加工原理和类型二、Y3150E型滚齿机复习思考题第五章 机床的安装调试和精度检测第六章 数控机床概述第七章 数控加工的程序编制第八章 数控机床的数控系统与驱动装置第九章 数控机床的机械结构第十章 典型数控机床第十一章 数控机床的维护与常见故障分析附录 常用机床组、系代号及主参数参考文献

<<金属切削机床>>

编辑推荐

《机电类新技师培养规划教材·金属切削机床》内容立足岗位，以必需、够用为度，符合职业教育的特点和规律。

权威可信：国家级协会组织，38所职业院校，3年多调研论证，制定教学计划，特点鲜明，突出本职业技能，辅以相关工种知识，满足新技师技能复合化要求，兼顾取证，依据教学计划和大纲，兼顾《国家职业标准》，保障结业取证的需要，配套齐全，配有教学计划和大纲、应知应会、习题答案、电子教案、好教易学。

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>