第一图书网, tushu007.com

<<涂装工技师、高级技师>>

图书基本信息

书名：<<涂装工技师、高级技师>>

13位ISBN编号：9787111235514

10位ISBN编号：7111235517

出版时间：2008-5

出版时间：机械工业出版社

作者：刘永海 编

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是依据《国家职业标准》对涂装技师、高级技师的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。
其主要内容包括：涂装专业基础知识，涂膜修补及涂装设备设计知识，涂装材料的应用，涂装工艺管理，涂装技术发展新趋势，涂装环境污染与防治方法，涂装车间设计知识，理论培训和操作指导。
每章末附有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，还附有一套模拟试卷样例，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。
　本书主要作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的培训和考核用书，也可作为技师学院、高级技校、高职院校和各类短训班的教学用书。

书籍目录

序一序二前言第一章 涂装专业基础知识 第一节 化学处理液的测定 一、磷化液的游离酸度、总酸度、酸比的测定 二、亚硝酸钠含量的测定 三、锌含量的测定 四、铁离子含量的测定 五、锰离子含量的测定 六、硫酸根（SO42-）含量的测定 七、硝酸根（NO3-）含量的测定 八、磷化渣含量的测定 九、磷化膜重量的测定 第二节 化学处理中出现的质量问题及相应对策 一、脱脂中常见的质量问题及解决方法 二、磷化液酸度的影响 三、磷化液组成的影响 四、磷化中常见的质量问题、原因分析及解决方法 第三节 磷化处理 一、磷化处理原理 二、影响磷化膜质量的因素 第四节 电泳涂装 一、电泳涂装原理 二、电泳涂装特点 第五节 静电涂装 一、静电涂装原理 二、静电涂装特点 三、静电涂装对涂料的要求 第六节 粉末涂装 一、粉末涂装的原理 二、粉末涂装的特点和涂料种类 三、粉末涂装的种类 第七节 涂膜的固化 一、涂膜的固化方式 二、涂膜固化应具备的条件 复习思考题第二章 涂膜修补及涂装设备设计知识 第一节 涂膜修补操作 一、汽车涂膜修补涂装工艺过程 二、涂装前表面预处理 三、底涂层涂装 四、中间涂层涂装 五、面涂层涂装 六、涂膜的修饰 第二节 静电涂装设备的设计知识 一、静电涂装设备的设计计算 二、静电涂装设备的设计计算举例 第三节 电泳涂装设备的设计知识 一、电泳涂装分类 二、电泳涂装设备的设计计算 三、电泳涂装设备的设计计算举例 复习思考题第三章 涂装材料的应用 第一节 预处理用材料及处理工艺 一、脱脂材料 二、磷化材料 第二节 电泳涂装用材料及涂装工艺 一、电泳涂装材料分类 二、电泳涂料的发展简况 三、阴极电泳涂料的组成及其功能 四、电泳涂装的局限性 五、阴极电泳涂料的评价 六、未来阴极电泳涂料的发展方向 第三节 密封用材料及涂装工艺 第四节 中间涂层用材料及涂装工艺 一、中间涂层涂料的功能 二、中间涂层涂料的发展方向 第五节 面涂层用材料及涂装工艺 一、选择面漆的依据 二、按漆基分类的汽车用面漆的性能简介 三、按装饰性分类的汽车用面漆的性能简介 四、汽车用面漆的发展趋势 五、粉末涂料 第六节 防护蜡材料及涂装工艺 复习思考题第四章 涂装工艺管理 第一节 涂装工艺文件编制 一、涂装工艺卡 二、涂装工艺操作规程 第二节 涂装现场管理 第三节 涂装原材料消耗定额及经济核算 一、涂料消耗量 二、辅助材料消耗量 第四节 涂装质量管理 一、涂装前表面质量检查 二、中间质量检查 三、最终质量检查 第五节 涂装生产线工艺管理 一、涂装前表面磷化处理的工艺管理 二、电泳涂装生产管理 三、涂膜质量管理 四、涂装原材料管理 五、涂装设备管理 六、工艺纪律检查 第六节 涂装的环境及颗粒控制 一、涂装环境要求 二、颗粒控制 复习思考题第五章 涂装技术发展新趋势 第一节 国内外涂装新技术及发展简介 一、涂料的生产现状及发展趋势 二、涂装设备、工具的应用现状及发展趋势 三、涂装新技术、新工艺的应用现状及发展趋势 第二节 涂装技术发展新趋势 一、与涂装相关的环保法规 二、环保型涂料的种类 三、环保型涂料的发展方向 四、人世后我国涂料工业的发展情况 复习思考题第六章 涂装环境污染与防治方法 第一节 涂装三废的产牛及危害 一、涂装三废的产生根源 二、涂装三废的危害 第二节 涂装三废的治理 一、涂装三废排放标准简介 二、涂装生产的发展与涂装三废治理的关系 三、涂装三废的治理方法 第三节 涂装噪声的产生及治理 一、涂装噪声的产生根源 二、涂装噪声的治理方法 复习思考题第七章 涂装车间设计知识 第一节 涂装车间设计工作概述 第二节 涂装车间设计基础资料 一、原始资料 二、设计基础数据 第三节 涂装工艺的选择与设计知识 一、涂装工艺过程及处理方式的确定 二、涂装工艺流程表 三、涂装车间的工艺流程图 第四节 涂装工艺设备平面布置 一、涂装工艺设计 二、涂装工艺设备平面布置知识 复习思考题第八章 理论培训与操作指导 第一节 理论培训 一、中级涂装工理论培训内容 二、高级涂装工理论培训内容 第二节 操作指导 一、中级涂装工操作指导内容 二、高级涂装工操作指导内容试题库 知识要求试题 一、判断题 试题（235） 答案（274） 二、选择题 试题（246） 答案（275） 技能要求试题 一、轿车车身金属漆的局部修补 二、轿车车身金属漆的喷涂 三、高级轿车车身双涂层单色漆的喷涂 模拟试卷样例 一、判断题 二、选择题参考文献 注：目录中标有“*”的部分为高级技师必须掌握（技师应了解）的内容。

章节摘录

第一章　涂装专业基础知识：第三节　磷化处理：磷化处理是大幅度提高金属表面涂膜耐蚀性的一处简单、低廉、有效的工艺方法。
由于其操作简便，设备简单，所用材料绝大部分为无机盐类，因此被文学地用作涂膜的底层处理。
所谓磷化处理，是指把金属表面清洗干净，在特写的条件下，让其与含磷酸二氢盐的酸性溶液接触，发生化学反应，生成一层稳定的不溶的磷酸盐保护膜层的一种表面化学处理方法。

编辑推荐

《技能型人才培训用书·涂装工(技师、高级技师)》主要作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的培训和考核用书，也可作为技师学院、高级技校、高职院校和各类短训班的教学用书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com