

<<镗工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<镗工实用技术>>

13位ISBN编号：9787111236481

10位ISBN编号：7111236483

出版时间：2008-5

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镗工实用技术>>

内容概要

《镗工实用技术》是为帮助中、小型企业技术工人和技术人员提高机械加工基础理论和综合素质编写的实用技术系列丛书之一。

《镗工实用技术》共分七章，主要内容包括：镗床的结构与技术参数；常用镗床的型号与技术参数；镗床附件和辅具；镗刀、钻头及铰刀；卧式镗床加工；镗床夹具；坐标镗床加工；精镗床加工；机械零件常规测量及计量器具等。

《镗工实用技术》可供从事机械加工操作技术工人及技术人员学习使用，也可作为技工学校及各种培训班的教材使用。

<<镗工实用技术>>

作者简介

陈宏钧，男，工学博士，教授，1967年生人电力电子与电力传动学科硕士生导师。
电力电子与电力传动研究所副所长。
西门子（哈工大）自动化培训中心主任。

书籍目录

前言第一章 镗床的结构与技术参数一、镗床的类型及结构特点1.卧式镗床2.坐标镗床3.精镗床二、镗床型号编制方法1.机床类别代号2.通用特性代号3.机床的组别、系别代号4.机床主参数代号5.机床重大改进的序号三、镗床的润滑和维护保养1.卧式镗床润滑部位及要求2.镗床的日保养和一级保养四、T68卧式镗床1.T68卧式镗床的主要技术参数2.T68卧式镗床的工作精度3.T68卧式镗床各操作手柄的名称和用途4.T68卧式镗床传动系统五、常用镗床的型号与技术参数1.卧式铣镗床的型号与技术参数2.数控卧式镗床的型号与技术参数3.警竺镗床、铣镗床和数控落地铣镗床的型号与技术参数4.坐标镗床的型号与技术参数5.精镗床的型号与技术参数第二章 镗床附件和辅具一、镗床附件1.基本附件2.支承类附件3.回转工作台二、镗床辅具1.镗刀杆2.接杆3.镗刀架4.其他三、镗刀杆、镗杆和镗套1.镗刀杆2.镗杆3.镗套第三章 镗刀、钻头及铰刀一、镗刀1.单刃镗刀2.双刃镗刀3.复合镗刀4.微调镗刀5.镗床用攻螺纹夹头二、钻头1.麻花钻2.中心钻三、铰刀1.铰刀的主要几何参数2.常用铰刀形式、标准代号及规格尺寸范围四、螺纹工具1.丝锥2.板牙第四章 卧式镗床加工一、卧式镗床基本工作范围二、卧式镗床基本定位方法1.主轴轴线与镗孔轴线重合方法2.主轴轴线与后立柱刀杆支架轴线重合方法三、导向装置布置的形式与特点四、工件定位基准及定位方法五、镗削基本类型及加工精度分析1.悬伸镗削基本方式及加工精度分析2.支承镗削基本方式及加工精度分析六、镗削加工1.钻孔2.扩孔3.铰孔4.铰孔.....第五章 坐标镗床加工第六章 精镗床加工第七章 机械零件常规测量及计量器具附录参考文献

章节摘录

第一章 镗床的结构与技术参数 一、镗床的类型及结构特点 镗床的类型主要有：卧式镗床、坐标镗床和精镗床（又称金刚镗床）。

1. 卧式镗床 卧式镗床的主轴水平布置并可轴向进给，主轴箱沿前立柱导轨垂向运动，工作台可纵向或横向运动。

卧式镗床除镗孔外，还可以用各种孔加工刀具进行钻孔、扩孔、铰孔和铰孔，可安装端面铣刀铣削平面，可利用其上的平旋盘安装车刀车削端面和短的外圆柱面，利用主轴后端的交换齿轮可以车削内、外螺纹。

卧式镗床主要用于对形状复杂的大、中型零件如箱体、床身、机架等加工精度要求较高的零件进行加工。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>