

<<机械装配工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械装配工艺>>

13位ISBN编号：9787111242369

10位ISBN编号：711124236X

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业

作者：王先逵 编

页数：118

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械装配工艺>>

内容概要

本手册以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

手册全面、系统地介绍了机械加工工艺中的各类技术，全书分3卷出版，分别为工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括切削原理与刀具、材料及其热处理、毛坯及余量、机械加工质量及其检测、机械加工工艺规程制定、机床夹具设计、机械装配工艺、数控加工技术基础、机械加工安全与劳动卫生。

本手册以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

本单行本包括装配前零部件的准备工作、装配基本作业、典型部件装配、装配作业自动化、装配机和装配线、装配质量的控制和检验等内容。

作者简介

王先逵，1932年2月13日出生，江苏省南京市人，1956年于清华大学机械制造系研究生毕业。清华大学机械学院精密仪器与机械学系教授、博士生导师，享受政府特殊津贴。长期从事精密和超精密加工及计算机辅助制造等先进制造技术方面的教学和科研工作，是我国第一台数控机床(1957年)、第一条B1-64数控加工中心自动线(1959年)的最早参加者和主要完成人之一；又是我国第一个计算机集成制造系统(1987)和并行工程(1994)的主要完成人之一。

<<机械装配工艺>>

书籍目录

- 第1卷 工艺基础卷第7章 机械装配工艺 7.1 机械装配工艺基础 7.1.1 装配工艺方案选择
1. 装配工艺配合法 2. 装配工艺尺寸链 (1) 装配工艺配合法与装配尺寸链 (2) 典型装配尺寸链的解法 3. 装配组织形式 (1) 装配组织形式的分类 (2) 不同生产规模下装配组织形式的特点 (3) 各种装配组织形式的选用和比较 4. 装配机械化和自动化 (1) 确定装配机械化和自动化程度的有关因素 (2) 提高装配机械化和自动化水平的途径 7.1.2 装配工艺规程的编制 1. 装配工艺规程的种类和作用 (1) 装配工艺流程图 (2) 装配工序综合卡 (3) 装配工序分析卡 (4) 工序过程中的潜在失效模式及其后果分析 (5) 装配质量和计划管理方面的卡 2. 编制装配工艺的原则 3. 装配的生产节拍和时间定额 (1) 装配的生产节拍 (2) 装配的时间定额 4. 装配工艺规程编制程序 7.1.3 计算机辅助装配工艺设计 7.1.4 人机工效学的应用 1. 装配工艺中的人机工效学评价 2. 根据人机工效学评价调整装配工艺 7.2 装配前零部件的准备工作 7.2.1 清洗作业 1. 机械产品的清洁度 (1) 中小功率内燃机清洁度限值 (2) 液压传动系统清洁度等级 2. 清洗剂的类型和选择 (1) 清洗剂的类型 (2) 清洗剂的选择 3. 清洗方法 (1) 喷洗 (2) 超声波清洗 (3) 气相清洗 4. 清洗设备 (1) 清洗设备分类 (2) 清洗机实例 7.2.2 平衡校正 1. 平衡方法和适用范围 (1) 校正平面 (2) 平衡方法 (3) 刚性转子平衡品质的表达方法 (4) 不平衡量校正 2. 静平衡 (1) 静平衡工艺 (2) 静平衡设备 3. 刚性转子动平衡 (1) 刚性转子动平衡转速 (2) 刚性转子动平衡工艺 4. 挠性转子动平衡 (1) 振型平衡法 (2) 影响系数法 5. 整机动平衡 7.3 装配基本作业 7.4 典型部件装配 7.5 装配作业自动化 7.6 装配机和装配线 7.7 装配质量的控制和检验

章节摘录

第7章 机械装配工艺7.1 机械装配工艺基础机械装配是机械制造中的后期工作，是形成产品的关键环节。

机械装配是根据产品设计的技术规定和精度要求等，将构成产品的零件结合成组件、部件，直至产品的过程。

机械装配工艺是根据产品结构、制造精度、生产批量、生产条件和经济情况等因素，将这一过程具体化（文件化、制度化）。

机械装配工艺必须保证生产质量稳定、技术先进、经济合理。

机械装配工艺是机械制造工艺中的重要组成部分。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>