第一图书网, tushu007.com

<<汽车车身修复及涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身修复及涂装技术>>

13位ISBN编号：9787111243014

10位ISBN编号：7111243013

出版时间：2008-8

出版时间：机械工业出版社

作者：李庆军，王凤军 著

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

据统计，“十一五”期间中国汽车运用维修人才缺口80万。
未来5年汽车人才全面紧缺，包括汽车研发人才、汽车营销人才、汽车维修人才和汽车管理人才等。
2003年，教育部启动了“国家技能型紧缺人才培养项目”，“汽车运用与维修”是其中的项目之一。
2006年，教育部和财政部又启动了国家示范性高等职业院校建设计划，其中的一个重要内涵就是以学生为主体，以就业为导向，建立新的职教课程体系、教育模式与教学内容，而教材建设是最重要的一个环节。

为适应目前高等职业技术教育的形势，机械工业出版社汽车分社召集了全国20多所院校的骨干教师于2007年6月在广东省韶关大学组织召开“高职高专汽车类专业技能型教育规划教材”研讨会，确定了本套教材的编写指导思想和编写计划，并于2007年8月在湖南长沙召开“高职高专汽车类专业技能型教育规划教材”主编会，讨论并通过了本套教材的编写大纲。

本套教材紧紧围绕职业工作需求，以就业为导向，以技能训练为中心，以“更加实用、更加科学、更加新颖”为编写原则，旨在探索课堂与实训的一体化，具有如下特点：

1．教材编写理念：
融入课程教学设计新理念，以学生为主体，以老师为指导，以提高学生实践职业技能和创新能力为目标，理论紧密联系实践，思想性和学术性相统一。
理论知识以够用为度。
技能训练面向岗位需求，注重结合汽车后市场服务岗位群和维修岗位群的岗位知识和技能要求，使学生学完每一本教材后，都能获得该教材所对应的岗位知识和技能，反映教学改革和课程建设的新成果。

2．教材结构体系：根据职业工作需求，采用任务驱动、项目导向的新模式构建新课程体系。
理论教学与技能训练有机融合，系统性与模块化有机融合，方便不同学校、不同专业、不同实验条件剪裁选用。

3．教材内容组织：精选学生终身有用的基础理论和基本知识，突出实用性、新颖性，以我国保有量较大的轿车为典型，注意介绍现代汽车新结构、新技术、新方法和新标准，加强“实训项目”内容的编写，引导学生在“做”中“学”。
内容安排采用实例引导的方式，以激发学生的阅读兴趣，符合学生的认知规律。

4．教材编排形式：图文并茂，通俗易懂，简明实用，由浅入深，深浅适度，符合高职学生的心理特点。
每一章均结合人力资源和社会保障部职业资格考试要求，给出复习思考题，使教学与职业资格考试有机结合。

此外，为构建立体化教材，方便教师和学生学习，本套教材配备了实训指导光盘和多媒体教学课件。
实训指导光盘的内容为实训项目的规范性操作录像和相关资料．附在教材中；多媒体教学课件专供任课教师呆用，可在机械工业出版社教材服务网和中国科技金书网免费下载。

虽然本套教材的各参编院校在教、学、做一体化教学方面进行了有益的探索，但限于认识水平和工作经历，教材中难免仍有不足之处，恳请各位专家、同行给予批评指正。

内容概要

本书中系统地介绍了车身修复和涂装的理论知识、常用设备以及操作技能，内容包括：车身维修的基础知识、钣金修复的常用工具和设备、钣金维修的基本技能、车身维修的基本技能、车身整体变形的诊断与修复、涂料的基本知识及正确选用、涂装工具和涂装材料的使用，以及涂装的工艺等。书中还设置了实训项目，以方便教学实践环节使用。

《汽车车身修复及涂装技术》图文并茂，层次分明；内容简明扼要，注重实用性，反映了汽车车身修复与涂装行业的最新方法与动态，具有较强的实践指导性。

《汽车车身修复及涂装技术》可作为高职高专汽车类专业的教学崩书，也可作为从事汽车维修、检测、驾驶，特别是汽车钣金和车身修复工作的技术人员的参考用书或培训教材。

书籍目录

序言前言第一章　汽车车身维修的基础知识第一节　汽车钣金常用材料一、汽车钣金维修常用金属材料二、钢材的预处理第二节　钣金构件的放样与下料一、放样二、样板三、下料本章小结复习思考题实训项目一　放样图的制作第二章　钣金修复常用工具和设备第一节　钣金修复锤第二节　钣金修复顶铁第三节　钣金修复撬镐和冲头一、撬镐二、冲头第四节　钣金修复匙形铁一、专用匙形铁二、冲击匙形铁三、成形匙形铁第五节　钣金修复锉第六节　虎钳扳手第七节　常用设备一、振动剪床二、滚动剪三、龙门剪板机四、折弯压力机五、摩擦压力机六、车身修复机七、液压式车身矫正设备本章小结复习思考题第三章　钣金维修的基本技能第一节　钣金作业的基本技能一、弯曲二、拱曲三、卷边与咬缝四、制肋五、收边与放边第二节　钣金的矫正与整形一、成形件的矫正二、钣金的整形技术第三节　钣金的收放操作一、冷做法二、火焰法三、电热法四、收放的检验第四节　车身覆盖件的仿制一、车身覆盖件表面的类型二、手工仿制操作第五节　焊接一、氧乙炔焊的应用二、氧乙炔焊接的火焰调整三、金属惰性气体焊的应用四、焊条电弧焊的应用五、电阻点焊的应用六、焊接技术应用实例本章小结复习思考题实训项目二　钣金的制作工艺（零件盒的制作）实训项目三　焊接工艺实训项目四　车身覆盖件变形的修复第四章　车身维修的基本技能第一节　车身金属件的维修一、划线二、錾切三、切割四、锉削五、钻削第二节　塑料件的修补一、塑料件的胶粘与修补二、塑料件的热矫正三、塑料件的焊接四、纤维增强型塑料件的修补本章小结复习思考题实训项目五　热塑性塑料件的焊接与热固性塑料件的粘接第五章　车身整体变形的诊断与修复第一节　车身整体变形的测量一、车身测量的意义二、车身测量的基准三、车身测量方法的应用第二节　车身整体变形的诊断一、碰撞力分析二、损伤的形式三、变形的倾向性分析第三节　车身整体变形的矫正一、车身的固定与矫正方式二、车身变形的矫正第四节　液压式矫正设备一、液压式矫正设备的特点二、液压式矫正设备的组成三、液压式矫正设备的应用四、液压式矫正设备的辅助装置第五节　车身构件的更换一、车身构件的拆解二、新构件的更换本章小结复习思考题实训项目六　车架的校正第六章　涂料的基本知识第一节　涂料的构成及型号命名规则一、涂料的主要作用二、涂料的组成三、涂料的分类、命名及型号第二节　常用涂料的性能一、油脂涂料二、天然树脂涂料三、酚醛树脂涂料四、沥青涂料五、醇酸树脂涂料六、氨基树脂涂料七、硝基涂料八、过氯乙烯树脂涂料九、丙烯酸树脂涂料十、环氧树脂涂料十一、聚氨酯涂料第三节　常用颜料的性能与用途一、颜料的通性二、着色颜料第四节　涂料溶剂的类别一、溶剂的种类及性能二、常用溶剂的性能和指标三、稀释剂的种类和用途本章小结复习思考题第七章　涂装工具、设备的应用第一节　涂装工具的正确使用一、刷涂工具二、刮涂工具三、喷涂工具第二节　喷涂设备的应用一、喷涂供气系统二、喷涂室、烘干室第三节　涂装工件的表面处理一、非金属表面的处理二、旧涂层的处理本章小结复习思考题第八章　涂装材料的正确使用第一节　涂层的划分及选择一、涂料层的分组和等级二、涂料的选择第二节　车身涂装底漆的选用一、底漆的选择依据二、车身涂装带锈底漆的选崩第三节　中间层涂料的选用一、腻子的选用二、涂敷填充剂三、涂装二道底漆和封闭漆的选用四、车身涂装面漆的选用第四节　进口涂料的选择一、进口涂料的选择依据二、荷兰新劲系列涂料三、德国施必快系列涂料四、美国杜邦系列涂料第五节　色漆的调配一、色彩的基本常识二、颜色调配三、涂料颜色的调配比例本章小结复习思考题第九章　汽车喷涂工艺第一节　货车车身喷涂工艺一、喷涂底漆二、刮涂腻子三、全车喷涂第二节　客车车身的喷涂一、普通客车氨基烘漆的喷涂二、旅行（面包）车的喷涂第三节　轿车的涂装一、普通轿车硝基漆的喷涂二、高级轿车的喷涂第四节　局部喷涂一、局部喷涂的操作二、高级轿车的修补喷涂三、塑料件的喷涂第五节　常见涂膜病态分析及处理方法一、涂料储存中易出现的病态及处理方法二、涂装中涂膜产生的病态及解决方法三、喷涂后涂膜出现的病态及防治本章小结复习思考题实训项目七　车身补漆参考文献

章节摘录

第一章　汽车车身维修的基础知识　　第一节　汽车钣金常用材料　　一、汽车钣金维修常用金属材料　　汽车钣金维修常用的金属材料有黑色金属和有色金属。
黑色金属是指铁、锰、铬及其合金，如碳钢等材料。
由于价格便宜，性能可以适应多方面的要求，所以，黑色金属在汽车钣金构件中应用得特别多，在钣金构件中占90%以上。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com