第一图书网, tushu007.com

<<设备管理>>

图书基本信息

书名：<<设备管理>>

13位ISBN编号：9787111245186

10位ISBN编号：7111245180

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：杨耀双，刘碧云 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

为贯彻《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，落实文件中提出的中等职业学校实行“工学结合、校企合作”的新教学模式，满足中等职业学校、技工学校和职业高中技能型人才培养的要求，更好地适应企业的需要，为振兴装备制造业提供服务，中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会共同聘请有关行业专家制定了中等职业学校6个专业10个工种新的教学计划大纲，并据此组织编写了这6个专业的“十一五”规划教材。

这套新模式的教材共近70个品种。

为体现行业领先的策略，编出特色，扩大本套教材的影响，方便教师和学生使用，并逐步形成品牌效应，我们在进行了充分调研后，才会同行业专家制定了这6个专业的教学计划，提出了教材的编写思路和要求。

共有22个省（市、自治区）的近40所学校的专家参加了教学计划大纲的制定和教材的编写工作。

本套教材的编写贯彻了“以学生为根本，以就业为导向，以标准为尺度，以技能为核心”的理念，“实用、够用、好用”的原则。

本套教材具有以下特色：

1. 教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题集和习题解答。
2. 从公共基础课、专业基础课，到专业课、技能课全面规划，配套进行编写。
3. 按“工学结合、校企合作”的新教学模式重新制定了教学计划大纲，在专业技能课教材的编写时也进行了充分考虑，还编写了第三学年使用的《企业生产实习指导》。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本教材是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。
本教材主要内容包括：设备管理概论、设备的前期管理、设备的日常管理、设备的运行与维护、设备的润滑管理、设备备件的管理、设备的更新与技术改造、数控设备的管理、设备及备件的信息化管理、现代设备管理方法等。

本套教材公共课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实践、教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题集和解答。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

<<设备管理>>

书籍目录

序前言第一章　设备管理概论本章小结复习思考题第二章　设备的前期管理第一节　设备的采购第二节　设备的安装、验收本章小结复习思考题第三章　设备的日常管理第一节　设备台账及档案的管理第二节　设备的分类管理第三节　设备管理制度第四节　设备管理信息、资料的收集、分析和运用本章小结复习思考题第四章　设备的运行与维护第一节　设备的运行管理第二节　设备的维护管理第三节　设备运行状态的监测与故障诊断第四节　设备的维修管理第五节　设备的鉴定本章小结复习思考题第五章　设备的润滑管理第一节　润滑管理的概念第二节　润滑剂种类和常用润滑工具第三节　设备润滑管理制度本章小结复习思考题第六章　设备备件的管理第一节　备件的采购管理第二节　备件的库存管理第三节　备件资料的管理本章小结复习思考题第七章　设备的更新与技术改造第一节　设备的磨损及其补偿第二节　设备的更新、技术改造第三节　现代设备的发展趋势和典型机电一体化产品本章小结复习思考题第八章　数控设备的管理第一节　数控技术的地位和作用第二节　数控机床的分类第三节　数控设备的管理制度第四节　数控设备的安全管理本章小结复习思考题第九章　设备及备件的信息化管理第一节　设备及备件信息化管理的意义第二节　设备及备件信息化管理的可行性分析第三节　备件的信息化管理模块第四节　设备及备件管理的经济效益分析本章小结复习思考题第十章　现代设备管理方法第一节　Is09000管理体系第二节　市场条件下设备管理的方法第三节　设备的现场管理第四节　5S现场改善管理与设备管理第五节　全员生产维修第六节　网络化设备管理本章小结复习思考题参考文献

章节摘录

五、我国设备管理的发展进程我国工业企业设备管理经历了50年的起伏曲折的历程，大致分为四个阶段。
1．初创阶段新中国成立后，经过三年经济恢复时间，自1953年开始执行第一个五年计划，重点工程和大中型企业相继建立，与之相应的企业管理水平也得到了提高。
1956年，我国在设备管理方面引进了前苏联的计划预防维修制，这与我国当时的状况基本上是适应的。
通过几年的学习和运用，我国设备管理从无到有，建立和健全了相应的设备管理组织机构，培养了设备管理与维修人员，为企业设备管理工作打下了基础。
2．曲折阶段　1958年“大跃进”时期，设备和设备管理受到了严重破坏。
三年调整时期，国民经济逐渐恢复提高，企业的设备管理工作在计划预防维修制的基础上有所创新，形成了自身的特色，主要表现有以下几个方面。
1）以“预防为主”为方针，以“维护与计划检修并重”、“专业管理与群众管理相结合”为原则。
2）建立了“三级保养制”，以及“三好四会”、“润滑五定”等一套规章制度。
3）在组织形式上，除了精简、健全专业管理外，还设立了专群结合的管理组织，实现了“专管成线，群管成网”，经常开展设备管理的评比检查活动。
4）开展地区性的设备管理活动，建立设备专业修理厂、精修站、备件定点厂和备件总库等。
但是，“文革”期间，同其他各个方面工作一样，设备管理工作也遭到了极大的破坏，管理制度废弃、管理机构瓦解、管理人员流散、设备技术资料丢失、机器设备严重失修、生产濒于瘫痪。

编辑推荐

教材特色：　　新计划，新大纲——依据国家级协会和国家级专业指导委员会组织近40所学校制定的最新教学计划大纲编写。

新思路，新模式——适应“工学结合、校企合作”的新教学模式（两年在校学习，一年到企业学习），部分科目采用“任务驱动”形式编写。

配套全，立体化——公共基础课、专业基础课、专业课、技能课、企业生产实习指导配套；教学计划大纲、教材、习题集、电子教案齐全。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com