

<<制鞋工技能>>

图书基本信息

书名：<<制鞋工技能>>

13位ISBN编号：9787111246756

10位ISBN编号：7111246756

出版时间：2008-9

出版时间：杨爽 机械工业出版社 (2008-09出版)

作者：杨爽 著

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制鞋工技能>>

前言

近20年来,我国的制鞋行业取得了突飞猛进的发展,目前国内有制鞋企业大约20万家,鞋类的年产量达60亿双,占世界制鞋总量的60%。

我国还是世界最大的鞋类出口国,占世界出口总量的53%以上。

这些数字都说明,我国是一个制鞋大国,因此需要大批的劳动力。

鞋类制造业是典型的劳动密集型行业,以手工生产为主,一般经过适当的培训后都能顶岗生产。

编写本书的目的,是要普及制鞋的生产知识和操作技能,适用于广大的农村读者。

简单地说,制作一双鞋的生产过程包括:裁断-,制帮-,配底-成型等几个工艺阶段,书中都会有详细讲解。

学习制鞋的技能,不仅应从道理上学,还要动手操作,通过实践把所学到的技能加以巩固,掌握一门或几门操作本领。

本书编写的特点是通俗易懂,深入浅出,原理讲得明白,操作步骤具体。

希望能给广大的农村朋友送上一份厚礼。

本书由杨爽主编,黎福明参加编写。

由于编者经验水平有限,书中难免有不足之处,敬请读者批评指正。

<<制鞋工技能>>

内容概要

本书将制鞋工艺分为五大课题，主要内容有：裁断，鞋帮缝制，绷帮成型，帮底结合与成品鞋整饰、检验，皮鞋的养护。

课题中还包括技能训练内容，帮助读者提高实践应用能力。

为贯彻实施国家“农村劳动力技能就业计划”，我们根据农民工培训的职业特点开发了这套实用性、针对性强的“农村劳动力转移技能培训用书”。

《制鞋工技能》可作为各类农村劳动力转移技能培训班的培训用书，同时也可作为军地两用人才，下岗、转岗、再就业人员上岗取证的短期培训用书，还可作为相关职业读者的自学读物。

<<制鞋工技能>>

书籍目录

编写说明前言课题一 裁断第一节 裁断工序的工艺流程一、领料配料二、核实面积三、标记伤残四、裁断五、打号验收第二节 皮革概述一、皮革的基本知识二、皮革鞋款常见的质量问题第三节 影响裁断质量的因素一、天然皮革部位差异的影响二、天然皮革主纤维束方向的影响三、天然皮革伤残的影响四、成品鞋外观质量要求的影响第四节 影响出裁率的因素一、套划的基本类型二、套划省料的原理三、常见的套划方法四、样板外形的影响五、伤残的合理利用六、操作时间的影响 第五节 帮底部件的裁断一、裁断的常规方法二、人工革的裁断三、鞋里材料的裁断四、底部件的裁断第六节 裁断的技能训练技能训练1 帮料裁断课题二 鞋帮缝制第一节 鞋帮缝制的工序一、缝制工序的工艺流程二、缝制工序的重要性第二节 部件片料一、片料的类型二、片料的操作方法第三节 部件折边一、刷胶操作二、粘胶条操作三、折边类型四、折边操作第四节 部件装饰一、刻二、冲孔三、穿四、编五、缝六、镶嵌七、装第五节 镶接一、帮面部件与帮面部件的镶接二、帮里部件与帮里部件的镶接三、帮面部件与帮里部件的镶接第六节 帮部件的组合与缝制第七节 影响缝合强度的因素一、鞋帮缝合的质量标准二、缝纫用针、线三、常见的缝纫缺陷四、鞋帮质量检验第八节 鞋帮缝制的技能训练技能训练2 鞋帮部件的加工技能训练3 鞋帮部件的镶接技能训练4 鞋帮部件的缝合工艺技能训练5 鞋帮装配举例技能训练6 鞋帮质量检验课题三 绷帮成型第一节 绷帮成型原理第二节 绷帮工序的工艺流程第三节 手工绷帮一、绷帮法二、排槌法三、结合成型法四、拉线绷帮成型法五、凉鞋的定位及绷帮第四节 机器绷帮一、准备工序二、绷前帮机三、绷中帮机四、绷后帮机五、熨烫挤型六、干燥定型七、机器绷帮的注意事项第五节 绷帮成型的技能训练技能训练7 绷帮工艺技能训练8 机器绷帮操作课题四 帮底结合与成品鞋整饰、检验第一节 帮底结合概述一、其他底部件的底底整型二、跟底结合装配第二节 底部件的加工一、鞋底料的片刨加工二、片刨加工与设备三、外底整型四、内底整型第三节 胶粘组合工序第四节 其他帮底结合工艺一、线缝组合工艺二、模压组合工艺三、注压组合工艺四、硫化组合工艺第五节 成品鞋的整饰、包装及存储一、成品鞋的整饰二、成品鞋的包装三、成品鞋的存储第六节 成品鞋的检验第七节 帮底结合与成品鞋整饰、检验的技能训练技能训练9 帮底结合工艺技能训练10 成品鞋抛光工艺课题五 皮鞋的养护第一节 皮革的护理一、皮革类制品护皮美皮工艺二、皮革类制品特色美皮方式三、皮革类制品特色美鞋方式四、皮革护理效果说明第二节 皮鞋的整饰、翻新、保洁处理一、皮鞋整饰材料二、皮鞋的美容和翻新第三节 皮鞋的保养、选购和质量鉴定一、常见皮料及保养方法二、皮鞋的保养三、皮鞋的选购四、皮鞋的质量鉴定参考文献

<<制鞋工技能>>

章节摘录

课题一 裁断第一节 裁断工序的工艺流程四、裁断裁断的方法可分为手工裁断与机械裁断。早期都是手工裁断，北方大多是先用画料样板划料，然后再用剪刀裁断，叫做“先划后裁”；南方许多企业是用割皮刀（介刀）按照裁断的铁样板直接裁断，叫做“直接套裁”。现在机械化程度越来越高，使用机械裁断已相当普遍，机械裁断都属于直接套裁。手工裁断细致，容易做到插料严谨，有利于节约材料。但手工裁断由于要插料、配对，所以工时的效率比较低，占用的场地面积和劳动力比较多，因此适合于小批量、多品种的投产方式。有些皮料伤残比较多、部件的外形比较复杂，多采用手工裁断。机器裁断的优点是生产效率高，占地面积和用工都比较少，而且用机器裁切的部件边沿很整齐，减少了修整的麻烦。但由于使用机械裁断，所用的裁断样板必须打成刀模，所以一次性的投资比较大；再者，要求操作工人技术必须熟练，否则浪费材料比较多。机械裁断适合于大规模生产。使用何种裁断方法比较好，不能一概而论，要根据生产企业的规模大小、资金多少、劳动力资源、技术条件等多种因素进行考虑。例如，日产10000双鞋，如果使用裁断机，以每台机器日产150双计算，需要裁断工人60多人；如果以手工每人每天划料30双计算，需要300名左右的工人，简直是人海战术。如果是只投产1000双鞋，手工裁断需要30多人，采用机械裁断就必须打刀模，假设每款鞋需要8件刀模，生产6个鞋号时，就要打制48件刀模。这样，打制刀模的费用就会挤掉大量利润，反而降低了效益水平。裁断工序很重要，一方面是裁断的质量直接影响着成品鞋的质量，另一方面是裁断的技术水平直接影响到耗用材料的多少。不管是哪一方面出了问题，直接影响的就是产品的成本，成本增高经济效益就降低、利润就减少。

<<制鞋工技能>>

编辑推荐

《制鞋工技能》编写的特点是通俗易懂，深入浅出，原理讲得明白，操作步骤具体。希望能给广大的农村朋友送上一份厚礼。

<<制鞋工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>