第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787111247708

10位ISBN编号：7111247701

出版时间：2008-9

出版时间：机械工业出版社

作者：原红玲 编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《冲压工艺与模具设计》是为满足高职院校培养高素质技能型模具专业人才及相关专业拓宽知识面的需要，组织有丰富教学经验和实践经验的双师型教师，从生产实践角度精心组织教材内容编写而成。全书共分10章，主要内容有：冲裁、弯曲、拉深、成形等冲压基本工序的工艺及相关模具设计；多工位级进模具设计；冲压材料、模具材料的选用；冲压设备的选用；模具的装配与调试，以及冲压模具设计实例等。

根据高等职业教育的特点，《冲压工艺与模具设计》在编写时，以培养学生的职业技术、职业技能和创新能力为主线，理论少而精，重点突出应用能力的培养，精选典型实例，讲解通俗易懂，每章末都配有实训与练习，引导学生将所学知识与企业实践零距离对接。

《冲压工艺与模具设计》既能满足高等职业院校模具设计与制造专业冲压课程教学及汽车制造、数控技术等相关专业拓宽知识面、增设冲压选修课的需要，又能满足模具领域工程技术人员的工作需要。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

前言第1章　绪论1.1　概述1.2　塑性变形的基本知识1.3　冲压材料及其冲压成形性能1.4　冲压模具的分类1.5　冲压的现状与发展方向实训与练习第2章　冲裁工艺及冲裁模具设计2.1　冲裁变形分析2.2　凸模与凹模刃口尺寸的计算2.3　冲裁力和压力中心的计算2.4　排样和材料利用率2.5　冲裁工艺设计2.6　冲裁模具的结构分析2.7　冲压模主要零部件的设计与标准选用实训与练习第3章　弯曲工艺及弯曲模具设计3.1　概述3.2　弯曲变形过程及变形分析3.3　弯曲件质量分析3.4　弯曲件坯料尺寸的计算3.5　弯曲力的计算3.6　弯曲工艺设计3.7　弯曲模具的典型结构3.8　弯曲模具的结构设计实训与练习第4章　拉深工艺及拉深模具设计4.1　概述4.2　圆筒形件拉深的变形分析4.3　拉深件质量分析4.4　直壁旋转体拉深件坯料尺寸的确定4.5　圆筒形件拉深的工艺计算4.6　拉深力与压边力的确定4.7　其他形状零件的拉深4.8　拉深件的工艺性4.9　拉深模具的典型结构4.10　拉深模具工作零件的设计4.11　拉深工艺的辅助工序实训与练习第5章　其他成形工艺及模具设计5.1　校形5.2　翻边5.3　胀形5.4　缩口实训与练习第6章　多工位级进模具设计6.1　多工位级进模具的特点和分类6.2　多工位级进模具的排样设计6.3　多工位级进模具的典型结构6.4　多工位级进模具主要零部件的设计6.5　多工位级进模具自动送料和安全检测装置实训与练习第7章　冲压设备的选用与操作7.1　冲压设备分类、型号和特点7.2　冲压设备类型的选用及主要技术参数7.3　曲柄压力机的操作与维护实训与练习第8章　冲压模具的失效和模具材料的选用8.1　冲压模具的失效8.2　冲压模具材料的选用实训与练习第9章　冲压模具的装配与调试9.1　冲压模具装配的基本知识9.2　冲压模具安装与调试的基本知识9.3　冲压模具的装配与试模实训与练习第10章　冲压模具设计和实例10.1　冲压模具设计的一般步骤10.2　模具零件加工工艺规程的制订10.3　冲压模具设计实例实训与练习参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com