

<<钣金表面技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金表面技术>>

13位ISBN编号：9787111248538

10位ISBN编号：7111248538

出版时间：2008-8

出版时间：机械工业出版社

作者：王爱珍

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金表面技术>>

前言

随着经济与科技的快速发展,各行业对高技能人才提出了数量、质量和结构的要求,快速培养掌握钣金技术的高级技工和技师已成为当务之急。

针对这一需求,配合“国家高技能人才培养工程”,依据劳动和社会保障部新颁布的《国家职业标准》及职业技能鉴定规范的要求,特编写了该套厚知识、宽口径、高技能的钣金职业技能培训系列教程。

本系列教程按钣金成形顺序编排,分为《钣金放样技术》、《钣金加工技术》、《钣金连接技术》和《钣金表面技术》四本。

各本书均系统地论述了钣金传统技术和新技术,又介绍了相关设备的工作原理和操作方法,涵盖了全部钣金技术和技能鉴定要点。

同时还贯穿“绘图、展开、放样、备料、成形、拼装、装饰”这条主线,使各本书之间紧密衔接,前呼后应,保持套书的整体性。

本系列教程的培训模式是使读者通过对每本书中应用实例的学习,学会多种典型钣金结构件的放样号料、加工成形、装配连接和表面处理的各种方法所应遵循的工艺原理和步骤,同时还可学会各种工艺的拟定及工装设计方法和各种设备的操作方法,为以后的职业等级资格取证和专业技术职务任职资格奠定良好的基础。

本系列教程不仅汇集了钣金成形过程所需的全部技术及设备,考虑到教学方便,还提供了生产实践中的案例,同时章前设有导读、章后设有思考练习题,并配有完整的多媒体课件。

<<钣金表面技术>>

内容概要

《钣金表面技术》是依据劳动和社会保障部新颁布的《国家职业标准》及职业技能鉴定规范的要求，所编写的厚知识、宽口径的“钣金职业技能培训系列教程”之一。

主要内容有表面强化层的处理、表面熔覆层的处理、表面防腐蚀层的处理、表面镀膜层的处理和表面涂膜层的处理五个方面的内容。

《钣金表面技术》还配有电子教案，同时章前设有导读、章后设有思考练习题。

<<钣金表面技术>>

书籍目录

前言第1章 表面强化层处理1.1 表面形变强化1.1.1 形变强化原理1.1.2 滚压形变强化1.1.3 喷丸形变强化1.1.4 喷丸强化设备1.2 表面相变强化1.2.1 表面淬火强化1.2.2 表面超细强化1.2.3 表面高能束强化1.3 表面扩渗强化1.3.1 扩渗强化原理1.3.2 单元扩渗强化1.3.3 多元共渗强化思考练习题第2章 表面熔覆层处理2.1 火焰喷涂处理2.1.1 火焰喷涂工艺2.1.2 线材火焰喷涂2.1.3 粉末火焰喷涂2.2 电热喷涂处理2.2.1 电弧喷涂2.2.2 等离子弧喷涂2.2.3 激光束喷涂2.3 堆焊熔覆处理2.3.1 火焰堆焊熔覆2.3.2 电热堆焊熔覆2.3.3 气保护堆焊熔覆2.3.4 高能束堆焊熔覆思考练习题第3章 表面防腐蚀处理3.1 防腐蚀原理3.1.1 金属腐蚀概述3.1.2 钢铁表面腐蚀3.1.3 防腐处理方法3.2 化学法防腐蚀3.2.1 浸渍法除油污3.2.2 酸洗法除油锈3.2.3 电解法除锈污3.3 机械法防腐蚀3.3.1 机械喷砂清理3.3.2 机械喷射清理3.3.3 机械加工清理思考练习题第4章 表面镀膜层处理4.1 防渗电镀膜4.1.1 电镀基本知识4.1.2 电镀工艺规程4.1.3 耐蚀及装饰电镀4.1.4 耐磨及装饰电镀4.2 刷镀与化学镀膜4.2.1 电刷镀镀膜4.2.2 化学镀镀镍4.2.3 化学镀镀铜4.2.4 化学复合镀4.3 化学转化镀膜4.3.1 化学氧化镀膜4.3.2 化学磷化镀膜4.3.3 化学热浸镀膜4.3.4 真空沉积镀膜4.3.5 碰撞沉积镀膜思考练习题第5章 表面涂膜层处理5.1 涂料涂膜5.1.1 涂料组成及性能5.1.2 涂料类型及应用5.1.3 涂膜系统及质量5.1.4 涂料涂膜工艺方法5.2 塑料涂膜5.2.1 塑料组成及性能5.2.2 粉末涂料及种类5.2.3 塑料涂膜工艺方法5.3 涂膜举例5.3.1 制冷设备的涂膜5.3.2 车辆箱体的涂膜5.3.3 化工装备的涂膜5.3.4 机械设备的涂膜思考练习题参考文献

<<钣金表面技术>>

章节摘录

第2章 表面熔覆层处理 导读 本章主要介绍利用火焰、电弧和高能束作为热源，将金属线材、粉末或焊条加热熔化并空压雾化后喷涂或堆焊熔覆到工件表面形成覆层的各种工艺方法及设备。

本章重点是火焰喷涂、电弧喷涂、等离子喷涂和电弧堆焊熔覆等工艺方法，难点是各种工艺方法形成覆层的原理及工艺参数确定，要点是各种覆层工艺方法及操作工艺和要领以及提高覆层结合强度及质量的根本措施。

2.1 火焰喷涂处理 火焰喷涂处理通称为火焰喷涂，是利用燃气火焰等作为热源，将金属丝、合金粉末或其他材料加热熔化，并借用高压气流使金属熔滴成为雾化微粒，再高速而喷射向工件表面并冷凝后形成具有足够粘着强度覆盖层的工艺方法。

2.1.1 火焰喷涂工艺 火焰喷涂工艺需要经历工件表面清理、粗糙化处理、预热及预喷涂处理、喷涂处理、冷却和喷涂后机械加工等过程。

根据火焰喷涂方法，通常可分为喷涂预处理、喷涂处理和喷涂后处理等工艺步骤。

.....

<<钣金表面技术>>

编辑推荐

《钣金表面技术》既可作为机械、化工、汽车、航天、电气仪表等行业钣金技术人员的中、高级技能培训教材，又可作为机械类IT程技术人员再修及大、中专院校的专业教材。

<<钣金表面技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>