第一图书网, tushu007.com

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787111249269

10位ISBN编号：7111249267

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：汪哲能 编

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

在现代机械制造技术不断发展的今天，钳工这个有着悠久历史的古老专业仍然洋溢着青春的光彩。
现代机械制造业对钳工提出了更新、更高的要求，钳工的分类越来越细，工作范围也越来越广，但不管如何分工都必须掌握好钳工的基本技能。
为了适应钳工初、中级技术人员的学习和培训的需要，满足职业技术学校、技工学校钳工实训教学的需求，编者在原校本教材的基础上编写了《钳工工艺与技能训练》。
本教材根据劳动部《职业技能鉴定规范》编写，采用国家最新技术标准，突出理论与实践的结合，力求反映钳工专业发展的现状和趋势，尽可能多地引入新技术、新方法、新工艺，使教材更加科学、规范。
本教材将钳工的工艺知识与基本技能训练有机地结合起来，用理论指导实践，用实践验证理论。
在编写过程中力求做到图文并茂，形象直观，通俗易懂，让读者由浅入深，理论联系实际，逐步掌握钳工的基本操作技能及相关的工艺知识，从而具备完成生产任务和分析问题、解决问题的能力。
本教材可供机械类专业学生钳工实训选用，考虑各学校的专业特色和教学需要，本教材采用了模块式编写方式，在实际教学过程中各校可根据自身特点对其中内容进行取合。
本教材也可作为职工的培训或自学用书以及相关工程技术人员的参考用书。
在本书的编写过程中，编者参阅了同类教材及有关资料、技术标准等，王灵珠老师为本书绘制了部分插图，邱葭菲教授认真、仔细地审阅了全稿，并提出了许多宝贵的修改意见，编者谨致以衷心的谢意。
虽然本书编者多年从事钳工实训教学，在编写过程中也力求做到精益求精，但书中难免有错漏和不足，恳请读者不吝赐教，对本书中不妥之处予以指正。

内容概要

本书根据劳动部《职业技能鉴定规范》编写，较为系统、深入地将钳工所必备的各项理论知识、所用工具、操作方法与技巧等呈现在读者的面前，并与实践训练有机地结合起来，编写成不同模块，同时加入了制作益智玩具的实训模块，形象、生动、寓教于乐，极大地提升了学习的乐趣，从而使读者更主动、深入地理解和掌握钳工的各项技能。

本书的内容包括走进钳丁、钳工常用工量具、划线、锉削、锯削、錾削钻孔、其他孔加T、攻螺纹和套螺纹、刮削与研磨、矫正与弯曲、铆接与粘接、锉削综合实训、制作錾口锤子、制作“ T字之迷 ”、锉配实训、制作“ 孔明锁 ”等十七个模块。

本书适用于高、中等职业技术学校机械类专业的钳T实训教材，也可作为工厂企业职工培训及相关工程技术人员的参考用书。

书籍目录

前言
模块一 走近钳工
思考与练习
模块二 钳工常用工量具
第一节 钳工常用的设备及工具
第二节 钳工常用的量具
思考与练习
模块三 划线
第一节 划线概述
第二节 划线工具及使用
第三节 划线方法
第四节 划线基准的选择
第五节 划线时的找正和借料
第六节 划线训练
思考与练习
模块四 锉削
第一节 锉削概述
第二节 锉刀
第三节 基本锉削方法
第四节 锉削训练
思考与练习
模块五 锯削
第一节 锯削概述
第二节 锯削方法
第三节 锯削训练
思考与练习
模块六 錾削
第一节 錾削概述
第二节 錾削方法
第三节 錾削训练
思考与练习
模块七 钻孔
第一节 钻孔概述
第二节 麻花钻
第三节 钻孔的方法
第四节 钻床简介
第五节 钻孔训练
思考与练习
模块八 其他孔加工
第一节 扩孔
第二节 锪孔
第三节 铰孔
思考与练习
模块九 攻螺纹和套螺纹
第一节 螺纹基本知识

第二节 攻螺纹
第三节 套螺纹
第四节 攻螺纹和套螺纹训练
思考与练习
模块十 刮削与研磨
第一节 刮削
第二节 研磨
思考与练习
模块十一 矫正与弯曲
第一节 矫正
第二节 弯曲
思考与练习
模块十二 铆接与粘接
第一节 铆接
第二节 粘接
思考与练习
模块十三 锉削综合实训
第一节 锉长方体
第二节 锉六方体
思考与练习
模块十四 制作錾口锤子
思考与练习
模块十五 制作“T字之迷”
思考与练习
模块十六 锉配实训
第一节 锉配凹凸体
第二节 锉配四方体
思考与练习
模块十七 制作“孔明锁”
思考与练习
参考文献

章节摘录

机器设备都是由若干零件组成的，而大多数零件是用金属材料制成的。
随着科学技术的发展，一部分零件已经能用精密铸造、冷冲压或特种加工等方法制造，但绝大多数零件还要进行金属切削加工，通常是经过铸造、锻造、焊接等加工方法先制成毛坯，然后经过车、铣、刨、磨、钳、热处理等加工工艺制成零件，最后将零件装配成机器。
所以，一台机器设备的生产，需要许多工种的相互配合束完成。
钳工大多是在台虎钳上用手工操作方法进行工作，是机械制造工厂巾不可缺少的一个工种，被誉为“万能工种”，它的工作范围很广，主要任务有：1．加工零件一些采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成，如零件加工过程中的划线、精密加工（如刮削、研磨等）以及检验和修配等。
2．装配把零件按机械设备的各项技术要求进行组件、部件装配和总装配，并经过调整、检验和试车等，使之成为合格的机械设备。
3．设备维修当机械设备在使用过程中出现故障、损坏或长期使用后精度降低，影响使用时，也要通过钳工进行维护和修理。
4．工具的制造和修理制造和修理各种工具、夹具、量具、模具及各种专用设备。
随着机械工业的发展，钳工的工作范围日益广泛，需要掌握的技术知识和技能也逐步提高。
钳工要完成好本职工作，必须掌握好钳工的各项基本操作技能，比如划线、錾削、锉削、锯削、钻孔、锪孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹、刮削、研磨及基本测量技能和简单热处理方法等。

编辑推荐

《钳工工艺与技能训练》由机械工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com