

<<热处理工>>

图书基本信息

书名：<<热处理工>>

13位ISBN编号：9787111250715

10位ISBN编号：7111250710

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业

作者：吴元徽

页数：340

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<热处理工>>

### 内容概要

《热处理工（技师、高级技师）》是依据《国家职业标准》热处理技师、高级技师的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

《热处理工（技师、高级技师）》的主要内容有：编制钢铁复杂零件和铝合金零件的热处理工艺，典型零件的热处理，表面改性热处理新技术，热处理质量检测及误差分析，热处理设备的高级知识，培训指导、技术管理和技师专业论文写作等。

每章末均附有复习思考题，书后附有试题库及答案，还附有一套模拟试卷样例，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《热处理工（技师、高级技师）》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构进行培训和考核使用。

也可作为技师学院、高级技校、高职和各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;热处理工&gt;&gt;

## 书籍目录

序一序二前言第一章 编制钢铁复杂零件和铝合金零件的热处理工艺第一节 金属材料验收标准 一、包装检验二、标志检验三、规格尺寸检验四、数量检验五、表面质量检验六、内部质量检验的保证条件 七、化学成分检验八、内部质量检验第二节 锻造余热淬火、形变热处理、非调质钢的热处理知识一、锻造余热淬火 二、形变热处理三、非调质钢第三节 国内外相关新材料、新工艺应用知识 一、新材料应用知识二、新工艺应用知识第四节 零件从选材到成品冷热加工衔接的知识一、金属材料的成形方法概述二、选材的原则与方法三、热处理在机械零件制造中的作用第五节 编制热处理工艺训练实例训练1 看懂基本的钢铁热处理状态金相图谱训练2 45钢柴油机连杆锻造余热淬火训练3 编制微机控制的气体渗碳工艺训练4 编制铝合金的热处理工艺训练5 根据零件的材料、结构与性能要求进行热处理工艺试验训练6 热处理工艺装备的设计与管理复习思考题第二章 典型零件的热处理第一节 齿轮的热处理一、齿轮的工作条件和失效形式二、齿轮材料的选择原则三、齿轮的热处理四、齿轮用钢及其应用第二节 滚动轴承零件的热处理一、特大及重大型轴承零件的热处理二、特殊用途轴承零件的热处理第三节 弹性零件的热处理 一、汽车风窗玻璃刮水器胶条弹簧片的热处理二、弹簧夹头的热处理第四节 机床零件的热处理一、磨床头架主轴的热处理二、滚珠丝杠的热处理三、滚动直线导轨的热处理第四节 刀具、模具、量具的热处理一、刀具的热处理二、模具的热处理三、量具的热处理.....第三章 表面改性热和处理新技术第四章 热处理质量检测及误差分析第五章 热处理设备的相关知识第六章 培训指导、技术管理与技师专业论文写作试题库参考文献

章节摘录

第一章 编制钢铁复杂零件和铝合金零件的热处理工艺 第一节 金属材料验收标准 标准是对重要性和概念所做的统一规定，它是以科学、技术和实践经验的综合成果为基础，经有关方面协商一致，由主管机构批准，以特定形式发布，作为共同遵守的准则和依据。

<<热处理工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>