

<<设备与维修工程现代技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<设备与维修工程现代技术及应用>>

13位ISBN编号：9787111251002

10位ISBN编号：7111251008

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：中国机械工程学会设备与维修工程分会 编

页数：729

字数：1559000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<设备与维修工程现代技术及应用>>

前言

第八届全国设备与维修工程学术会议、第十三届全国设备监测与诊断学术会议的论文集——《设备与维修工程现代技术及应用》今天与广大读者见面了。

今年既要召开第八届全国设备与维修工程学术会议，也是第十三届全国设备监测与诊断学术会议召开之年，为此，第十三届全国设备监测与诊断学术会议作为第八届全国设备与维修工程学术会议的分会场同期召开，论文也合编成一本论文集。

第八届全国设备与维修工程学术会议于今年1月份发出征文通知、第十三届全国设备监测与诊断学术会议于今年4月份发出征文通知，在各位分会委员、各学术委员会委员、省市设备维修学会和广大设备与维修工作者的大力支持和共同努力下，共收到应征论文221篇，经过论文评审组评审，共有207篇论文入选论文集。

按照专业分类，设备管理方面的论文20篇，设备润滑与液压方面的论文35篇，设备维修与改造方面的论文63篇，节能减排方面的论文18篇，设备监测与诊断方面的论文71篇。

应征论文经过论文评审组评审，共评出优秀论文44篇。

其中，设备管理4篇，设备润滑与液压7篇，设备维修与改造14篇，节能减排3篇，设备监测与诊断16篇。

本届应征论文贴近企业、贴近生产，理论与实际相结合，不乏创新的学术论点和学术成果，具有较高的学术水平，体现了近年来在设备管理、设备维修与改造、设备润滑与液压、设备监测与诊断及节能减排方面的研究成果，介绍了开发应用案例，具有交流和推广价值。

节能减排是我国长期的基本国策。

国家发布的《能源发展十一五规划》中指出，今后五年，我国年均节能率要达4.4%；国务院印发的《节能减排综合性工作方案》（以下简称《方案》），又明确了2010年中国实现节能减排的目标任务和总体要求。

指出，到2010年，中国万元国内生产总值能耗将由2005年的1.22t标准煤下降到1t标准煤以下，降低20%左右。

根据《方案》，还将建立政府节能减排工作问责制和“一票否决”制，将节能减排指标完成情况纳入各地经济社会发展综合评价体系，作为政府领导干部综合考核评价和企业负责人业绩考核的重要内容。

做好设备管理与维修改造工作对企业实现节能减排将起到重要作用，所以在本论文集中，增加了节能减排部分，刊登了部分通过做好设备管理、维修改造工作达到节能减排效果方面的论文，供企业开展节能减排工作时参考。

这次征文得到各省、市、区的各行业的积极响应，应征论文来自于24个省、市、区的机械、汽车、冶金、航空、航天、石油、化工、钢铁、有色、电力、煤炭、铁路、机车、港口、交通、电子、信息、军工、核工业、城建以及轻工（制药、造纸、水泥、食品、卷烟、酒业）等行业，覆盖面广，具有较广泛的代表性。

本论文集在编辑出版过程中得到北京信息科技大学、中国农业大学、中国石油化工股份有限公司润滑油分公司、北京普迪美科技有限公司、上海容知测控技术有限公司等单位的大力支持，在此一并表示感谢。

<<设备与维修工程现代技术及应用>>

内容概要

本书是第八届全国设备与维修工程学术会议、第十三届全国设备监测与诊断学术会议的会议论文集，汇集了约200篇应征论文。

其中论文按照专业分类：设备管理方面的20篇，设备润滑与液压方面的35篇，设备维修与改造方面的63篇，节能减排方面的18篇，设备监测与诊断方面的71篇。

入选论文贴近企业、贴近生产，理论与实际相结合，不乏创新的学术论点和学术成果，具有较高的学术水平，体现了近年来在设备管理、设备维修与改造、设备润滑与液压、设备监测与诊断方面的研究成果，介绍了开发应用案例，具有交流和推广价值。

本书供设备管理、维修、故障诊断与监测及节能减排等方面相关人士参考。

书籍目录

前言上篇 一、设备管理 深入贯彻可靠性工程理论是设备维修重要的科学发展观 工业安全风险评
估 现代企业的设备精益维修管理 浅析TPM初期推行在设备保全中的应用 机械加工类工厂电网的
消极特性研究与实践 紧密结合生产管理流程开发经济实用的网络管理系统 设备备件联合储备模式
和实践 汽包水位调节工作原理 它山之石,可以攻玉——在日本学习TPM管理的体会 汽车生产企
业维修管理中的成本控制 依托“四位一体”教育模式的复合型数控人才培养 浅谈进口数控设备配
件管理保障 有限元分析法在起重设备管理中应用 冶金企业实施ERP时关于备件料号和定额编制应注
意的几个问题 推进预知维修管理模式实现设备状态管理 提高设备经济效益的管理措施 设备集中
维修后的点检管理 贯彻《设备管理条例》推进全面主动规范生产维护 谈设备备件的管理 基于局
域网的维修任务提交系统 二、设备润滑与液压 润滑技术专家——必不可少的新行业 钢厂冷轧平
整机滚动轴承工作时发热问题的解决 综合传动装置油液分析状态监测取样方法研究 静液传动系统
模型参考自适应控制仿真分析与试验研究 直升机液压系统油液污染的危害及维护措施 基于油液温
度监测摩擦副磨损的理论研究 油液分析在综合传动装置磨损状态监测中的应用 铁谱图像边缘检测
研究 高速履带车辆静液驱动转向控制技术分析 液压过滤系统的设计 基于铁谱分析综合传动装置
磨合特性研究 论合成润滑油的“贵”和“贱” FM型离心净油机在连铸液压振动系统中的应用 闭
式液压系统在INBA法冲渣工艺中的应用 优化油品应用提高集中供脂滑动轴承使用寿命 湿式换挡离
合器摩擦片摩擦系数测试方法研究 液压平衡回路选择及计算 直升机定检维修差错分析及其控制预
防 超声波技术检测乳化液浓度的仿真与实验 高压水射流清洗技术 润滑油不同含水量对滑动轴承
性能的影响 设备润滑技术与润滑油技术的差别 现代润滑新理念对工矿企业的影响 RP-4670T在综
合传动装置上的应用 液压系统设计与改造中节能技术的应用 FM离心净化技术在工业设备润滑 / 液
压系统中的应用 设备润滑新技术的应用 谈谈通过正确使用密封件来减少液压系统泄漏 解决汽轮
机大修中润滑和密封问题的几点建议 我国机床行业的发展与润滑油需求 不能忽视的机械密封质量
检验程序 液粘离合器液压控制系统仿真研究 传动装置油箱设计研究 实施点检管理,提高润滑系
统运行可靠度 加强设备润滑管理提高企业效益 三、设备维修与改造 关于推行预见性维修的技术分
析和设想 混联机床与开放式运动控制 基于FANUC Oi MATE数控系统的实验系统开发调试 基
于PMAC的雕刻机开放式数控系统开发 FP 数控伺服系统在高精度外圆磨床技术改造中的应用
SINUMERIK 840Di数控系统在龙门铣技术改造中的应用 瑞士肖伯林数控车床坐标轴故障维修实例
NACHI机器人维修技术 浅谈三坐标测量机 数控机床参考点的设置与维修 PNOZmuhi模块化安全继
电器在涂装车间的应用 PMS电源管理系统在渤海曹妃甸油田应用与改进 精益维修模式探讨
CQ5250立车双轴组及手动与自动功能结合数控机床的设计改造 数控多功能铣镗床改造 四轮定位仪
车辆连续跑偏质量问题的解析 数控机床维修实例分析 自动温度补偿在缸体主轴承孔选瓦测量中的
应用 ssTE电力机车检修专用工装设备的研究与开发 唐山佳华项目6.25mSCP一体机型材转换研究与
分析 液压设备点检管理与预知维修 拧紧机的改造与再利用下篇

章节摘录

插图：

<<设备与维修工程现代技术及应用>>

编辑推荐

《设备与维修工程现代技术及应用》供设备管理、维修、故障诊断与监测及节能减排等方面相关人士参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>