

<<焊接方法>>

图书基本信息

书名：<<焊接方法>>

13位ISBN编号：9787111255598

10位ISBN编号：7111255593

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱葭菲 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;焊接方法&gt;&gt;

## 前言

为了进一步贯彻《国务院关于大力推进职业教育改革与发展的决定》的文件精神，加强职业教育教材建设，满足职业院校深化教学改革对教材建设的要求，机械工业出版社于2006年11月在北京召开了“职业教育焊接专业教材建设研讨会”。

在会上，来自全国十多所院校的焊接专业专家、一线骨干教师研讨了新的职业教育形势下焊接专业的课程体系，确定了面向中职、高职层次两个系列教材的编写计划。

本书是根据会议所确定的教学大纲和中等职业教育培养目标组织编写的。

本书主要讲授各种常用焊接方法的原理、特点、相应设备及工艺等知识，并对焊接方法的新发展也作了介绍，在编写过程中力求体现以下特点：1) 本书由长期在教学、科研及生产一线中经验丰富的双师、双教(教学、教研)型教师，在总结多年职业教育教学、教研、教改的基础上编写而成。

力求做到学生易学、乐学，教师易教、乐教。

2) 本书充分考虑中职学生的认知特点，以学生能够学会、能够掌握及工作必需为原则。力求教学内容与生产实际“零”距离，具有较强的实用性和针对性。

3) 本书注重理论知识、素质、能力、技能等方面对学生进行全面培养，除在教材结构体系上体现现代职业教育观念外，还注意反映时代进步的新知识、新工艺和新方法，培养和鼓励学生的创新精神和创新意识。

## <<焊接方法>>

### 内容概要

《焊接方法》主要讲授各种常用焊接方法的原理、特点、相应设备及工艺等知识，并对焊接方法的新发展也作了介绍。

全书共分九个单元，包括：概述，焊条电弧焊，埋弧焊，熔化极气体保护焊，钨极惰性气体保护焊，气焊与气割，等离子弧焊接与切割，电阻焊和其他焊接、切割方法与技术。

本教材编写模式新颖，将需要掌握的知识点进行分解，按单元、综合知识模块、能力知识点作为层次安排编写，每单元开始部分安排有“学习目标”，单元末安排有“理论训练”和“实践训练”，体现了理论与实践的结合，以满足“教、学、做合一”的教学需要。

《焊接方法》可作为中职、高职高专、各类成人教育焊接专业教材或培训用书，也可供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;焊接方法&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一单元 概述综合知识模块一 焊接方法及其发展概况能力知识点1 焊接及其本质能力知识点2 焊接方法分类能力知识点3 焊接方法特点能力知识点4 焊接方法发展概况能力知识点5 焊接方法的新发展综合知识模块二 焊接方法的热源能力知识点1焊接电弧的产生能力知识点2 焊接电弧的构造及静特性能力知识点3 焊接电弧的稳定性能力知识点4 焊接电弧的热效率综合知识模块三 焊接方法的安全技术能力知识点1 预防触电能力知识点2 预防火灾和爆炸能力知识点3预防焊接过程中的有害因素能力知识点4 特殊环境下的焊接【理论训练】【实践训练】焊接姿势与引弧第二单元 焊条电弧焊综合知识模块一 焊条电弧焊的原理及特点能力知识点1焊条电弧焊的原理能力知识点2 焊条电弧焊的特点综合知识模块二 焊条电弧焊设备及工具能力知识点1 对弧焊电源的要求能力知识点2 弧焊电源的分类及型号能力知识点3 常用焊条电弧焊电源能力知识点4 焊条电弧焊其他设备和工具综合知识模块三 焊条电弧焊焊接材料能力知识点1 焊条的型号及牌号能力知识点2 焊条的选用及管理综合知识模块四焊条电弧焊工艺能力知识点1 焊条电弧焊焊接参数能力知识点2 焊条电弧焊工艺措施能力知识点3 焊条电弧堆焊工艺【理论训练】【实践训练】焊条电弧焊操作第三单元 埋弧焊综合知识模块一 埋弧焊的原理及特点能力知识点1 埋弧焊工作原理能力知识点2 埋弧焊的特点及应用能力知识点3 埋弧焊的自动调节原理综合知识模块二 埋弧焊设备能力知识点1埋弧焊的设备及分类能力知识点2 等速送丝式埋弧焊机能力知识点3 变速送丝式埋弧焊机能力知识点4 等速送丝式埋弧焊机与变速送丝式埋弧焊机的比较综合知识模块三 埋弧焊的焊接材料能力知识点1 焊丝和焊剂的作用及分类能力知识点2 焊丝和焊剂的型号及牌号能力知识点3焊丝和焊剂的选用及保管综合知识模块四 埋弧焊工艺能力知识点1 埋弧焊焊接参数能力知识点2 埋弧焊技术能力知识点3 高效埋弧焊技术【理论训练】【实践训练】埋弧焊操作第四单元 熔化极气体保护焊综合知识模块一 熔化极气体保护焊的原理及特点能力知识点1 熔化极气体保护焊的原理、分类及特点.....第五单元 钨极惰性气体保护焊(TIG焊)第六单元 气焊与气割第七单元 等离子弧焊接与切割第八单元 电阻焊第九单元 其他焊接、切割与技术参考文献

<<焊接方法>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>