第一图书网, tushu007.com

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787111259251

10位ISBN编号：7111259254

出版时间：2009-2

出版时间：机械工业出版社

作者：郑红梅 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高等学校教材·安徽省高等学校“十一五”省级规划教材：工程训练》是安徽省高等学校“十一五”省级规划教材。

《高等学校教材·安徽省高等学校“十一五”省级规划教材：工程训练》是根据教育部机械基础课程教学指导分委员会金工课程教学指导小组制定的《普通高等学校工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求》编写的。

全书包括机械工程材料及热处理、铸造、锻压、焊接、机械加工、钳工、数控加工、特种加工和电气线路基本知识等九章，并附有复习思考题。

书中内容力求精简，内容和插图讲求科学、系统、先进、实用。

《高等学校教材·安徽省高等学校“十一五”省级规划教材：工程训练》可作为高等院校理工科非机械类各专业的工程训练（原金工实习）教材，也可供专科、职业技术学校、成人教育学校等教学人员和有关工程技术人员参考。

书籍目录

前言绪论第一章　机械工程材料第一节　概述第二节　金属材料第三节　钢的热处理第四节　钢铁的表面处理第五节　非金属材料和复合材料第六节　工程材料的发展趋势复习思考题第二章　铸造第一节　概述第二节　砂型铸造第三节　铸造工艺第四节　金属的熔炼第五节　浇注、落砂和清理第六节　常见的铸造缺陷第七节　特种铸造第八节　常用铸造方法的综合比较第九节　铸造技术现状和发展趋势复习思考题第三章　锻压第一节　概述第二节　金属的加热和锻件的冷却第三节　自由锻造第四节　模锻和胎模锻第五节　板料冲压第六节　锻压技术发展概况复习思考题第四章　焊接第一节　概述第二节　焊条电弧焊第三节　气焊与气割第四节　其它常用焊接方法第五节　焊接质量第六节　焊接和切割技术的新发展复习思考题第五章　机械加工第一节　机械加工的基础知识第二节　车削加工第三节　刨削加工与拉削加工第四节　铣削加工第五节　插齿与滚齿加工第六节　磨削加工第七节　典型零件机械加工工艺过程的制定第八节　切削加工技术的新发展复习思考题第六章　钳工第一节　概述第二节　钳工的基本操作第三节　装配与拆卸复习思考题第七章　数控加工第一节　数控机床及其加工特点第二节　数控机床编程基础第三节　数控车削加工第四节　数控铣削加工复习思考题第八章　特种加工第一节　概述第二节　电火花加工第三节　数控电火花线切割加工第四节　激光加工第五节　等离子弧切割第六节　快速原型制造技术复习思考题第九章　电气线路基本知识第一节　概述第二节　电工工具第三节　电工材料第四节　安全用电第五节　低压电器第六节　机床控制线路复习思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

第一章　机械工程材料　　目的和要求　　1.了解金属材料的基础知识。
2.了解常用金属材料的牌号、性能及用途。
3.了解常用非金属材料和复合材料的种类及用途。
4.了解普通热处理工艺（即退火、正火、淬火及回火）。
5.了解钢铁材料常用的表面处理工艺。
第一节　概述　　用以制造各种机电产品的材料，统称为机械工程材料。
机械产品正朝着大型、成套、精密、高效、高速等方向发展，因而对机械工程材料要求越来越高。
掌握各种机械工程材料的性能，可合理地选用材料，正确地制订制造工艺。
机械工程材料一般分为金属材料、非金属材料和复合材料三大类。
金属材料包括钢铁材料（黑色金属）和非铁金属材料（有色金属）两种。
金属材料来源丰富，性能优良，约占各种机器设备用材量的80%～90%以上，是最重要的机械工程材料。
非金属材料包括高分子材料和陶瓷材料等，具有金属材料所不具备的某些特性，如耐腐蚀、隔声、减振和耐热等，而且价廉、易成形。
非金属材料是近些年发展最迅速的材料。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com