

<<洁净厂房工程施工技术与质量>>

图书基本信息

书名：<<洁净厂房工程施工技术与质量控制>>

13位ISBN编号：9787111261582

10位ISBN编号：7111261585

出版时间：2009-4

出版时间：机械工业出版社

作者：宋功业

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<洁净厂房工程施工技术与质量>>

前言

随着科学技术的发展,对制造加工厂房的洁净度与细菌的限制度越来越高。为了促进洁净厂房施工技术的发展,徐州建筑职业技术学院与中国第一冶金建设公司合作,对洁净厂房施工技术进行了深入研究,并形成了可行的系统技术。

早在20世纪80年代末90年代初,中国第一冶金建设公司(以下简称一冶)就承建了长飞光纤光缆公司一期工程。

随后又在黄州药厂、天津摩托罗拉等工程中取得了成功。

长飞光纤六期扩容工程的顺利建成投产,是一冶有关洁净厂房施工技术的新发展。

本书的很多内容都源于《长飞光纤六期扩容工程洁净厂房施工技术总结》。

这样做的目的是为了这一技术能进一步发扬光大,更好地为工程服务,为祖国的建设服务。

本书收录的2项施工工法、11项施工技术操作规程(其中7项试行规程可供其他工程参考使用)、9篇工程管理总结、25篇施工工艺总结都是参与工程的技术人员以项目为依托,积极开展技术创新的总结,也是一冶洁净厂房施工技术水平的真实写照。

其中已获得国家级和市部级的工法各一篇,获得武汉市政府和湖北省科技厅、湖北省冶金公司科技成果奖多项。

本工程采用的多项工法与操作规程已成为一冶的企业标准。

本书由宋功业教授(曾担任过一冶技术处处长,兼长飞光纤六期扩容工程项目总工程师,现为徐州建筑职业技术学院教授)、武钢平高级工程师(担任一冶副总经理,当时兼任长飞光纤六期扩容工程的项目经理)和张莉编著,参加本书编写工作的还有刘建东、高玉祥、刘燕、孙靖、李任、李涛、张勤、高程辉、h维维、冯春喜、丁剑明、张久智、王立军、张怀庆、谢瑞、李小亮、王桂芬、李晓昭、闫长虹、张凯。

在此对他们表示衷心的感谢。

由于编者水平有限,书中难免有不妥之处,敬请广大读者批评指正。

<<洁净厂房工程施工技术与质量>>

内容概要

本书从洁净技术的角度对洁净厂房进行了全面的阐述，对洁净厂房的施工及设备安装的技术作了详细的介绍，并以中国第一冶金建设公司施工建成投产的长飞光纤六期工程洁净厂房的施工技术与质量控制为模型，进行了系统而科学的介绍。

本书内容新颖，理论与应用紧密结合。

本书可供工程施工、监理、质监人员使用，也可供广大院校相关专业师生参考。

<<洁净厂房工程施工技术与质量>>

书籍目录

前言第一章 洁净技术与洁净厂房 第一节 洁净技术 一、有关概念 二、玷污控制技术 第二节 洁净厂房 一、洁净厂房的位置选择和总平面布置 二、洁净无尘室 三、洁净技术设备 四、过滤器 五、恒温恒湿无尘干燥房 六、高效低阻力抗菌空气过滤器第二章 施工及设备安装标准规范 第一节 空气净化设备标准规范 第二节 给水排水标准规范 第三节 工业气体管道标准规范 第四节 洁净厂房照明设计规范 第五节 医药工业洁净厂房设计标准规范 一、生产区域的环境参数 二、厂址选择和总平面布置 三、工艺设计 四、设备 五、工艺管道 六、建筑 七、空气净化 第六节 无菌室标准化技术要求 第七节 电气技术要求 第八节 药品生产质量管理技术要求 第九节 洁净室的环境控制 一、洁净室的空气洁净度控制 二、微生物含量的控制 三、洁净室的静电控制 四、现代手术室感染的控制与管理进展 五、电子无尘厂房洁净空调工程常用方案比较 六、无尘室内设计 七、洁净大气的基础规则 八、层流净化手术室环境管理模式的建立和应用 九、HFJ-13净化空调机组的研制 十、质量验收评价 十一、高效过滤器试验方法 十二、室内空气品质评价与相关性分析 第十节 洁净厂房施工技术及质量要求 一、洁净厂房建筑装饰施工技术及质量要求 二、净化空调系统施工技术与质量控制第三章 长飞光纤六期扩容工程洁净厂房施工技术与质量控制 第一节 长飞六期扩容工程洁净厂房基础部位施工组织设计 一、工程概况 二、工程特点 三、施工部署 四、施工方案 五、施工总平面布置 六、项目质量计划 七、安全、文明施工措施 八、产品保护 第二节 长飞六期扩容工程洁净厂房主体结构部位施工组织设计 一、编制说明 二、工程概况与特点 三、指导思想与实施目标 四、施工部署 五、施工总平面布置及管理 六、施工进度计划 第三节 长飞六期扩容工程洁净厂房工程施工组织管理技术总结 第四节 长飞六期扩容工程洁净厂房工程施工技术总结 第五节 长飞六期扩容工程洁净厂房工程编写的工法与施工技术规程

<<洁净厂房工程施工技术与质量>>

章节摘录

第一章 洁净技术与洁净厂房 第一节 洁净技术 洁净技术，亦即玷污控制技术，是指对象（产品、人及动物）在被加工、处置、治疗、防护及实验等过程中，对其所处环境内玷污物（影响对象的加工、处置、治疗等质量、合格率或成功率的物质）进行控制的技术。

一、有关概念 1. 洁净厂房 洁净厂房是指生产工艺有空气洁净要求的厂房。

2. 洁净室 洁净室是根据需要，对空气中尘粒（包括微生物）、温度、湿度、压力和噪声进行控制的密封空间，并以其洁净度等级符合规范规定为主要特征。

3. 洁净区 洁净区是由洁净室组成的区域。

4. 技术夹层 技术夹层主要是以水平构件分隔构成的供安装管线等设施使用的建筑夹道。

5. 技术夹道 技术夹道主要是以垂直构件分隔成的供安装管线等设施使用的建筑夹道。

6. 空气洁净度 空气洁净度是指洁净环境中空气含尘量和含菌量的程度。

7. 人员净化用室 人员净化用室是指人员在进入洁净区前按一定程序进行净化的辅助用室。

8. 物料净化用室 物料净化用室是指物料在进入洁净区前按一定程序进行净化的辅助用室。

9. 污染 作为处理对象的物件或物质，由于粘附，混入或产生某种物质，而使其性能和机组产生不良影响的过程或使其处于不良状态，称为污染。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>