

<<涂料速查手册>>

图书基本信息

书名：<<涂料速查手册>>

13位ISBN编号：9787111262497

10位ISBN编号：7111262492

出版时间：2009-3

出版时间：机械工业出版社

作者：曾正明 编

页数：538

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<涂料速查手册>>

前言

涂料是指涂覆到物质表面后，能形成坚韧涂膜，起到保护、装饰、标志和其他特殊功能的一类物料的总称。

在科学技术日新月异的今天，涂料已广泛应用到工农业生产、国防、科研和人民生活的各个领域。人们常说：“石油是工业的血液”，“电气是工业的心脏”，那么涂料就可称为“工业的外衣和盔甲”。

中国涂料有着悠久的历史，中国的“大漆”早已享誉世界。

近年来我国涂料工业一直保持着稳定向上的发展势头，2005年中国涂料行业的总产量达382万，已成为世界涂料生产和消费第二大国。

涂料的品种规格繁多，性能用途各异。

为了使读者合理选择和正确使用涂料，我们组织编写了本书。

本书共分11章，主要内容包括：涂料的基本知识、清漆及底漆、磁漆及电泳漆、船舶及铁路车辆用漆、汽车及自行车用漆、电工用漆、建筑涂料、涂料辅助材料、颜料、涂料卫生标准及有害物质限量，以及涂料的选用。

书中全面地介绍了各种涂料的品种、规格、性能和用途。

<<涂料速查手册>>

内容概要

《涂料速查手册》是一部综合性的涂料速查工具书。全书共分11章，主要内容包括：涂料的基本知识、清漆及底漆、磁漆及电泳漆、船舶及铁路车辆用漆、汽车及自行车用漆、电工用漆、建筑涂料、涂料辅助材料、颜料、涂料卫生标准及有害物质限量，以及涂料选用。书中全面地介绍了各种涂料的品种、规格、性能和用途。

<<涂料速查手册>>

书籍目录

序言第一章 涂料的基本知识一、涂料的分类1. 涂料的分类方法2. 涂料的品种名词3. 涂料产品分类和命名二、涂料的组成三、涂料的制造四、涂料的性能1. 涂料的性能术语2. 各类涂料的理化性能(5分评比法)3. 各类涂料的使用性能比较(5分评比法)4. 面漆用七大类涂料品种的主要技术性能5. 各类涂料的特性和用途6. 各类涂料的优缺点比较7. 各类涂料产品的基本性能8. 涂料辅助材料9. 一般无机和有机颜料在涂料中的性能比较五、涂料的病态及防治1. 原料常见的病态及防治2. 涂料在施工中常见的病态及防治3. 涂料成膜后常见的病态及防治六、涂料的储运管理1. 涂料危险品等级的划分2. 涂料的运输包装3. 涂料的保管第二章 清漆及底漆一、清漆及调和漆1. A01-1、A01-2氨基烘干清漆2. F01.1 酚醛清漆3. S014聚氨酯清漆4. 溶剂型聚氨酯涂料(双组分)5. 醇酸清漆6. 硝基清漆7. 丙烯酸清漆8. 各色醇酸调和漆二、底漆1. C06-1铁红醇酸底漆2. H06-2铁红、锌黄、铁黑环氧酯底漆3. 锌黄、铁红过氯乙烯底漆4. X06-1乙烯磷化底漆(分装)5. 各色硝基底漆三、防锈漆1. 各色酚醛防锈漆2. 红丹醇酸防锈漆3. 云铁酚醛防锈漆四、腻子1. 各色醇酸腻子2. 各色环氧酯腻子3. 各色硝基腻子4. 各色过氯乙烯腻子第三章 磁漆及电泳漆一、磁漆1. 各色硝基外用磁漆2. 各色醇酸磁漆3. 各色氨基烘干磁漆4. 各色过氯乙烯磁漆5. 各色聚氨酯磁漆(双组份)6. 各色酚醛磁漆二、电泳漆1. 各色环氧酯烘干电泳漆2. 阴极电泳涂料3. 阴极电泳涂装通用技术规范三、防腐涂料1. 氯磺化聚乙烯防腐涂料(双组份)2. 氯化橡胶防腐涂料3. 环氧沥青防腐涂料(分装)4. G52—3I各色过氯乙烯防腐漆四、其他漆1. 铝粉有机硅烘干耐热漆2. A16—51各色氨基烘干锤纹漆3. 热熔型氟树脂(PVDF)涂料4. 交联型氟树脂涂料5. 水性涂料涂装体系选择通则第四章 船舶及铁路车辆用漆一、船舶用漆1. 船用饮水舱涂料通用技术条件2. 船壳漆3. 船用油舱漆4. 船用车间底漆5. 船用防锈漆6. 船体防污防锈漆体系7. 船舶压载舱漆8. 船用水线漆9. 甲板漆10. 船用货舱漆二、铁路车辆用漆1. 铁路机车车辆用面漆2. 铁路机车车辆用中间涂层用涂料技术条件3. 铁路机车车辆用腻子技术条件4. 铁路货车用厚浆型醇酸漆技术条件5. 铁路客车零部件用环氧、聚酯粉末涂料技术条件三、桥梁用漆1. 铁路钢桥保护涂装2. 铁路用钢桥用防锈底漆供货技术条件3. 铁路钢桥用面漆供货技术条件.....第五章 汽车及自行车用漆第六章 电工用漆第七章 建筑涂料第八章 涂料辅助材料第九章 颜料第十章 涂料卫生标准及有害物质限量第十一章 涂料的选用附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>