

<<数控机床常识及操作技巧>>

图书基本信息

书名：<<数控机床常识及操作技巧>>

13位ISBN编号：9787111263401

10位ISBN编号：7111263405

出版时间：2009-5

出版时间：机械工业出版社

作者：齋藤二郎

页数：161

译者：姜晓娇

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床常识及操作技巧>>

内容概要

《数控机床常识及操作技巧》是一本关于数控机床结构、原理和程序编写的入门指导书。主要内容包括：数控机床的基本概念及特点、数控机床的主要结构及功能、数控装置、数控程序的编写和数控加工的实例。

数控机床是现代制造业的关键设备，在很大程度上影响着装备制造业的发展。

《数控机床常识及操作技巧》可供数控机床操作工人入门培训使用。

<<数控机床常识及操作技巧>>

书籍目录

符号铁路与坐标图形的画法尺寸的标记方法对刀具发出指令脉冲式电动机模拟与数字微小的单位给纸带打孔NC的形式纸带的读取模拟量的转换力的扩大编写程序NC机床的操作用语的差异什么是机床各种加工方法与NC化： 钻床与车床各种加工方法与NC化： 卧式铣床各种加工方法与NC化： 立式铣床各种加工方法与NC化： 镗床普通机床与NCNC机床的特点自动变速系统刀具夹紧装置自动换刀装置(ATC)进给系统惯性负荷与驱动转矩NC机床的优点右手直角坐标系工件与机床的坐标系机床工具及附件ATC的结构刀具的拿法与选择方法刀具系统刀具预置可调适配器切削工具与切削条件有效利用刀具的重要性数字控制系统与NC装置NC装置的外观纸带阅读器运算装置伺服电路 伺服电路 操作面板其他要素编程人员的工作仔细阅读图样遵照程序用语以及规定简单的NC用语坐标轴与正负向功能G与功能M读取纸带纸带的格式直线切削的程序坐标系的设定NC车床的编程刀具补偿功能的有效利用用二轴同时控制进行沟槽加工用二轴同时控制进行转角加工自动编程功能的差异各种功能刀具偏置固定循环加上纸带代码闭环式开环式自动化二进制符号板与位置检测NC装置的规格巩固复习NC加工的实例今后的NC编程人员的工作仔细阅读图样遵照程序用语以及规定简单的NC用语坐标轴与正负向功能G与功能M读取纸带纸带的格式直线切削的程序坐标系的设定NC车床的编程刀具补偿功能的有效利用用二轴同时控制进行沟槽加工用二轴同时控制进行转角加工自动编程功能的差异各种功能刀具偏置固定循环加上纸带代码闭环式开环式自动化二进制符号板与位置检测NC装置的规格小结巩固复习NC加工的实例今后的NC

<<数控机床常识及操作技巧>>

章节摘录

关于NC 编写程序 图中所示的原材料是150mm X 100mm x 20mm的铸件板。现在，用立铣刀对其进行沟槽加工。

不管是用NC机床加工，还是用普通的通用机床加工，在机床加工这一点上是完全相同的。

这里，我们对利用通用立式铣床加工时的操作顺序进行说明。

首先，将铣床的工作台表面擦拭干净，将原材料夹紧在工作台上。

因为必须使原材料较长的边与加工沟槽相平行，所以在夹紧之前，应当考虑到工作台的移动，检查原材料的方向，之后再将其固定在工作台上。

若原材料的形状不规整以致无法固定在工作台上时，需要重新选择夹紧方式或者夹紧工具。

在此之前的操作，用NC机床加工比用通用机床加工更需要细致周到。

除了需要决定夹紧方式和夹紧工具以外，还要决定使用刀具和加工条件。

通过刀具和原材料的材质来决定切削条件和主轴转速。

使用NC机床的话，有时可以利用功能S来自动选择转速，也有必须由操作人员手动操作的情况。

离合器的手动操作等与通用机床完全相同。

要开始切削，就必须使主轴正转，切削停止后主轴停止旋转。

对于这个操作，使用NC机床和通用机床是完全一样的，所以有这个必要。

<<数控机床常识及操作技巧>>

编辑推荐

- “ 这本书中包含了在工厂所需要了解的一切最基本的知识。
” “ 多于正在接受技能培训的人来说，这无疑是一本再理想不过的辅导书了。
” “ 对于将来要进入机械行业工作的技校学生而言，这绝对是一本非常好的自学教材。
” “ 以前这方面的知识很难理解和记忆，但是有了这本书就可以很容易掌握。
” “ 对于从事技能指导、培训的教师来说，这本书也非常有用，因为它包含了所有必需教授的内容。
” “ 这本书应该作为教育、培训的相关领域中必备的最基本的学习资料。
” “ 这本书最适合于那些无法接受系统学习的人使用。
” 不管是技校学生、培训人员，还是培训教师、工人、技师、管理人员……都需要一本这样的书。

本丛书为技能培训的入门指导书，适于车间操作工人的自学及培训。
丛书内容覆盖机械加工各方面。
包括机械零件、机械图样、金属材料、操作工具、切削工具、硬质合金工具、电气、液压、测量等方面的知识，以及钳工、车工、铣工、磨工、孔类加工、螺纹加工、齿轮加工、数控加工等操作技术。
书中积累了许多优秀技师的宝贵经验。
提供了大量实际操作过程的照片，通过图文对照、正反对比、禁忌技巧等方式，使初学者可以快速掌握机械加工必备的基础知识。
难度适中，快速入门；操作秘笈，提升技能。

<<数控机床常识及操作技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>