

<<注塑技术培训教程>>

图书基本信息

书名：<<注塑技术培训教程>>

13位ISBN编号：9787111267744

10位ISBN编号：7111267745

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业

作者：梁锦雄

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注塑技术培训教程>>

### 内容概要

本书共分6章，主要对注射成型所需的注塑机、注塑模具、塑料原料和成型工艺的四大生产要素分别进行论述。

第一章介绍r注塑机各部分的组成和工作原理、注塑机的类型和选用、注塑机的安装调试以及生产安全操作；第一章对常用注塑模的基本结构进行了全面的论述，进一步提高对注射问题的解决能力；第二章介绍了广常用塑料的性能与基础知识，可加深对塑料成型工艺的认识；第四章讲解了成型工艺参数的设定要领，分段注射工艺和成型设定工艺，并对出现的问题进行分析并提出了解决方法，使读者在操作注塑机前对注塑工艺有全面的了解；第五章以某种机型为例详细描述了注塑机生产设置和工艺调整的各个操作环节，并根据实际经验，介绍在保护机器与模具的同时，如何缩短注塑周期，提高生产效率；第六章还介绍了注塑机的日常维护与保养方法。

通过这本书可使读者系统地掌握和了解注塑机的使用与操作、成型工艺以及注射生产全过程。

本书表述简练，内容通俗易懂，配有操作实例及简单示图。

本书可作为职业院校模具设计与制造专业学生用教材，也可作为从事注塑方面工作的工程技术人员及操作者、管理者的技术培训教材。

## <<注塑技术培训教程>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 第一章 注塑机概述

##### 第一节 注塑机的组成

- 一、注射部分
- 二、合模部分
- 三、液压传动部分
- 四、计算机控制系统
- 五、其他装置

##### 第二节 注塑机的工作过程

- 一、合模
- 二、注射
- 三、保压
- 四、预加料及冷却定型
- 五、开模
- 六、顶出及回退

##### 第三节 注塑机的使用校验

- 一、注塑机水平度调整
- 二、模板间平行度校核
- 三、喷嘴（注射台）同轴度调校
- 四、调模校验
- 五、拉杆（哥林柱）拉力平衡调整

##### 第四节 注塑机的选用及基本参数

- 一、注塑机类型
- 二、国内外注塑机型号表示方式
- 三、注塑机的基本参数
- 四、螺杆的配置
- 五、注塑机辅助成型设备

##### 第五节 注塑机的安全操作

- 一、注塑机安全装置及检查
- 二、安全操作注意环节
- 三、防灼伤操作
- 四、防触电

#### 思考练习题

#### 第二章 注塑模的基本结构

##### 第一节 常用注塑模分类

- 一、单分型面（三板模）注塑模
- 二、双分型面（三板模）注塑模
- 三、带活动嵌件注塑模
- 四、侧向分型与抽芯注塑模
- 五、自动卸螺纹注塑模
- 六、定模带顶机构注塑模
- 七、无流道注塑模
- 八、其他类型注塑模

##### 第二节 模具结构质量

- 一、注塑模用钢基本要求

## <<注塑技术培训教程>>

- 二、常用注塑模用钢
- 二、成型零件的结构
- 四、推出（顶出）机构
- 五、合模导向机构
- 六、型腔容积与腔数
- 七、注塑模的保养

### 第三节 流道系统

- 一、主流道
- 二、分流道
- 三、浇口
- 四、冷料穴与熔合穴
- 五、模具排气

### 第四节 冷却系统

- 一、冷却系统的设计原则
- 二、模具的散热量计算
- 三、冷却系统的结构

### 第五节 塑件设计要点

- 一、壁厚（Wall Thickness）
- 二、加强肋（Ribs）
- 三、出模角（Draft Angle）

.....

### 第三章 塑料

### 第四章 注射成型工艺

### 第五章 注射成型操作

### 第六章 注塑机维护与保养

### 附录

### 参考文献

## <<注塑技术培训教程>>

### 编辑推荐

梁锦雄编著的《注塑技术培训教程》共分6章，主要对注射成型所需的注塑机、注塑模具、塑料原料和成型工艺的四大生产要素分别进行论述。

本书表述简练，内容通俗易懂，配有操作实例及简单示图。

本书可作为职业院校模具设计与制造专业学生用教材，也可作为从事注塑方面工作的工程技术人员及操作者、管理者的技术培训教材。

<<注塑技术培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>