

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787111268598

10位ISBN编号：7111268598

出版时间：2009-7

出版时间：机械工业出版社

作者：金大鹰 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

本书是为了满足高等职业学校非机械类专业少学时的制图教学需要,在第1版的基础上,按最新制图国家标准修订而成的。

这次修订,突出了对学生看图能力的培养。

与第1版相比,适当降低了理论要求,更换了较难的图例,删去了计算机绘图,增加了看图内容。

由此,对教材体系和教学内容等也作了一些调整: 1. 在体系的编排上: 从投影作图(点、直线、平面的投影)开始,即将画图、看图揉在了一起,步步相随,并以轴测图为媒介,着力阐述“物”、“图”之间的相互转化关系,以培养学生画、看投影图的正确思维方式。

将“线框的含义”提前讲授,并在习题集中编入了“识读一面视图”的方法和相应练习,以强化看图的逆向思维训练,打通看图思路,培养构形能力和积累基本体的形象储备。

组合体之前(立体表面交线除外)的内容采用了“精而深”的写法,相应知识较为厚重;此后的部分写得较为粗犷,全面介绍了生产‘图样所具备的内容。

其中,由于技术要求(如表面粗糙度、极限与配合、形位公差等)是零件圈中的重要内容,而选用本书的专业对此又很少单独设课讲授,所以本书也给予了适量介绍,使学生能够理解其意,掌握其代号的标注和识读方法,为画、看实用的零件图创造条件。

2. 在内容的处理上: 为突出看图能力的培养,书中的看图内容始终“不断线”,即从点、直线、平面的投影—几何体—简单体—切割体—相贯体—剖视图,常用零件连接图—零件图—装配图的每一部分,都编写了看图内容。

其中,组合体之前的部分重在打基础,写得较为详尽,例题、例图也都较多(建议:讲课、练习时数应向该部分倾斜),且有一定难度。

,应该指出,这些题并不需要教师逐个讲解(希望引导),也并非要求学生都得看懂。

目的是结合教学进程为学生提供一些看图材料(类似带答案的自学题),使他们从中悟出一些对看图有益的东西。

由于各校的专业特点、教学要求和教学时数不尽相同,所以教学中可以对书中的内容进行增、删,或对教学顺序进行调整。

与本书配套使用的习题集,内容充实。

习题的设计侧重培养学生的看匿能力,题型多,寓意深,角度新。

习题有一定余量,为教师取舍和学生多练提供了方便。

此外,在零件图、装配图部分还编排了一些难度较大的看图题,并附有立体图,供学生自行阅读。

本书适用于高等职业技术学院(校)、高等工程专科学校及成人高考等院校非机械类专业少学时制图教学,也可作为国家制图员资格认证实训和工人制图培训教材。

本书由金大鹰担任主编,参加修订工作的还有:刘宇、高青山、孙红。

由于我们的水平所限,书中的缺点在所难免,诚请读者批评指正。

为了更好地配合教师使用本教材,金大鹰主编特意编写了《中等职业学校机械制图教学法建议》,将教材的编写思想、体系结构以及教学、教法建议汇总成册,免费赠予任课老师。

如有老师需要。

请告知详细通信地址及联系电话,以方便邮寄。

另外,对于教材、习题集使用中发现的问题、错误以及新的建议、新的想法,也请一并告知,以便我们今后继续完善,将本教材做成更高层次的精品。

此外,为方便教学,本书配备了与本教材配套的《机械制图多媒体课件》,凡选用本书作为教材的教师均可登录机械工业出版社教材服务网免费下载。

<<机械制图>>

内容概要

本书是在高职、高专非机械类专业少学时《机械制图》第1版的基础上，为适应学生就业岗位群职业能力的要求，按最新制图国家标准修订而成的。

与第1版相比，突出了看图能力的培养，增加了看图示例，编写了许多看图材料，阐述了各种看图方法。

全书按50学时编写，内容包括：制图的基本知识、正投影基础、立体的表面交线、组合体、机件的表达方法、常用零件的特殊表示法、零件图和装配图等8章。

本书适用于高职、高专及成人高校非机械类各专业少学时的制图教学，也可作为国家制图员资格认证实训和工人制图培训教材。

<<机械制图>>

书籍目录

第2版前言绪论第一章 制图的基本知识 第一节 制图工具及用品 第二节 制图国家标准的基本规定 第三节 尺寸注法 第四节 几何作图 第五节 平面图形的画法 第六节 徒手画图的方法第二章 正投影基础 第一节 正投影法的基本概念 第二节 三面视图 第三节 点的投影 第四节 直线的投影 第五节 平面的投影 第六节 几何体的投影 第七节 几何体的轴测图第三章 立体的表面交线 第一节 截交线 第二节 相贯线第四章 组合体 第一节 组合体的形体分析 第二节 组合体视图的画法 第三节 组合体的尺寸标注 第四节 看组合体视图的方法第五章 机件的表达方法 第一节 视图 第二节 剖视图 第三节 断面图 第四节 其他表达方法 第五节 看图举例 第六节 第三角画法简介第六章 常用零件的特殊表示法 第一节 螺纹 第二节 螺纹紧固件 第三节 齿轮 第四节 键连接、销连接 第五节 滚动轴承 第六节 弹簧第七章 零件图 第一节 零件图的技术要求 第二节 画零件图 第三节 看零件图第八章 装配图 第一节 装配图的表达方法 第二节 装配图的尺寸标注、技术要求及明细栏 第三节 看装配图附录 附表1 优先及常用配合轴的极限偏差表 附表2 优先及常用配合孔的极限偏差表

章节摘录

第一章 制图的基本知识 第二节 制图国家标准的基本规定 国家标准《技术制图》是一项基础技术标准；国家标准《机械制图》是一项机械专业制图标准，它们是绘制与使用图样的准绳。必须认真学习和遵守这些有关规定。

国家标准，简称国标，代号为“GB”（“GB/T”为推荐性国标）。

例如，“图纸幅面”的相应标准编号是GB/T 14689--2008。

“14689”为标准的顺序号，“2008”为标准发布的年份。

本节摘要介绍最新制图国家标准中的图纸幅面和格式、比例、字体、图线等制图的基本规定，其他相关内容将在以后章节中叙述。

一、图纸幅面和格式（GB/T 14689--2008） 1. 图纸幅面 绘制技术图样时，应优先选用基本幅面（表1.1）。

基本幅面共有五种，其尺寸关系如图1.8所示。

2. 图框格式 在图纸上必须用粗实线画出图框，其格式分为留装订边（图1-9a）和不留装订边（图1-9b）两种（同一产品的图样只能采用一种格式），尺寸按表1—1的规定。

3. 标题栏的方位与看图方向 每张图纸都必须画出标题栏。

标题栏的方位与看图方向密切相联，共有两种情况：一是当标题栏位于图纸右下角时，应按标题栏的方向看图（图1-9）。

二是当标题栏位于图纸右上角时（见图1-10。

当利用预先印制的图纸绘图时将出现这种情况），应按“方向符号”指示的方向看图。

该图中位于图纸各边中点处的粗实线短画为“对中符号”，所有图样均应画出，其作用是为复制图样和缩微摄影时定位提供方便。

方向符号（细实线的等边三角形）应在下边的对中符号处画出，其大小和所处的位置如图1.10所示。

<<机械制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>