

<<工业特种设备安全>>

图书基本信息

书名：<<工业特种设备安全>>

13位ISBN编号：9787111272731

10位ISBN编号：7111272730

出版时间：2009-6

出版时间：蒋军成、王志荣 机械工业出版社 (2009-06出版)

作者：蒋军成，王志荣 著

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工业特种设备安全>>

### 前言

锅炉、压力容器、压力管道、起重机械和电梯均为广泛使用而又具有较大危险性的工业特种设备，一旦发生事故，便有可能造成严重的后果。

因此，工业特种设备的安全在工业生产中占有非常重要的地位。

工业特种设备大部分是恶劣工作条件下运行，具有较大的潜在危险性。

近些年来，随着国民经济的持续、快速发展，工业特种设备的应用领域逐渐扩大，事故发生频率居高不下，令人堪忧。

因此，作为安全管理人员和专业人员，需要了解和掌握工业特种设备的安全管理和安全技术知识，提高安全管理水平和技术水平，确保工业特种设备的安全运行，保障工业安全生产。

本书以国务院第373号令《特种设备安全监察条例》及其监察规程和标准规范为依据，分锅炉、压力容器、压力管道、起重机械和电梯五部分对工业特种设备安全作了较全面而系统的介绍，层次清晰、内容翔实，反映了本领域最新成果及我国颁布的相关最新标准和法规的重要内容。

本书旨在为高等院校安全工程及相关工程类专业本科生提供系统性较强的教学用书，同时也可作为从事工业特种设备设计、制造、使用、检验、维护保养、改造等专业人员和管理人员的参考资料。

本书第1、2、5章由南京工业大学蒋军成教授编写，第3、4章由南京工业大学王志荣副教授编写，第6章由南京工业大学的朱常龙博士编写。

全书由蒋军成教授统稿。

在本书的编写过程中，安全工程专业教材编审委员会积极组织专家对本书的编写大纲和书稿进行审纲和审稿工作，与此同时，南京工业大学的张礼敬教授对全书进行了审阅并提出了教材编写修改建议，在此向他们表示衷心的感谢。

本书在编写过程中还得到了南京工业大学、江苏大学、中国矿业大学、江苏省安全生产科学研究院、江苏省特种设备安全监督检验研究院等单位有关专家的大力支持，在此一并表示衷心感谢!由于作者水平有限，本书难免存在错误和不当之处，恳请读者及行家批评指正。

## <<工业特种设备安全>>

### 内容概要

《工业特种设备安全》分为六章，对锅炉、压力容器、压力管道、起重机械和电梯五种工业特种设备作了较全面而系统的介绍。

主要内容包括各种特种设备的基础知识、安全管理、安全装置、安全技术、检测检验、常见事故原因及控制措施以及典型事故案例分析。

不但总结了国内外成熟而广泛应用的安全技术，而且充分反映了现有的新设备和新技术在相关行业内推广使用的情况。

《工业特种设备安全》可作高等院校安全工程及相关工程类专业的教材，又可作为特种设备安全工程技术及管理者的培训教材。

《工业特种设备安全》还是一本关于进行工业特种设备安全监督管理的实用参考书，可供安全工程技术及管理者的学习参考。

工业特种设备与工业安全生产和人们生活安全密切相关，它的使用十分广泛，同时又具有较大的危险性。

因此，工业特种设备安全在工业生产和人们生活中占据着非常重要的位置。

要保证工业特种设备安全，需要了解和掌握工业特种设备的安全管理和安全技术相关知识。

## <<工业特种设备安全>>

### 书籍目录

序前言第1章概述11 特种设备的定义和分类12特种设备安全管理的要求和依据13特种设备安全管理14特种设备安全技术第2章锅炉21 锅炉基础知识22锅炉安全管理23锅炉安全装置24锅炉安全技术25锅炉检测检验26 锅炉常见事故原因及控制措施27 锅炉典型事故案例分析第3章压力容器31 压力容器基础知识32 压力容器安全管理33 压力容器安全装置34 压力容器安全技术35 压力容器检测检验36 压力容器常见事故原因及控制措施37 压力容器典型事故案例分析第4章压力管道41 压力管道基础知识42 压力管道安全管理43 压力管道安全装置44 压力管道安全技术45 压力管道检测检验46 压力管道常见事故原因及控制措施47 压力管道典型事故案例分析第5章起重机械51 起重机械基础知识52 起重机械安全管理53 起重机械安全装置54 起重机械安全技术55 起重机械检测检验56 起重机械常见事故原因及控制措施57 起重机械典型事故案例分析第6章 电梯61 电梯基础知识62 电梯安全管理63 电梯安全装置64 电梯安全技术65 电梯检测检验66 电梯常见事故原因及预防处理措施67 电梯典型事故案例分析参考文献

## &lt;&lt;工业特种设备安全&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：2.运行安全管理（1）建立规章制度。

锅炉运行力求燃烧、汽压、水位稳定，并能平稳地适应负荷变化，不发生超压、超温、超负荷、水位过高或过低等异常情况，并防止脱火和结焦等现象，以保证正常供汽。

因此，要使锅炉在运行过程中安全、经济，实现各项运行指标，锅炉的使用单位必须制定各项规章制度，做到有章可循，有据可查，职责分明。

锅炉运行中的主要管理制度有：操作人员岗位责任制；安全操作技术规程；交接班制度；巡回检查制度；维护保养制度；水质化验制度；事故报告制度等。

各规章制度的具体条文，应当是实际经验的总结。

内容必须言简意明，切实可行，防止繁琐空洞、生搬硬套。

为了搞好运行管理，必须建立台账制度，内容包括：煤耗量、用水量、供汽量、运行工况、出渣和排污次数、水质化验及故障处理等记录。

（2）对操作人员要求。

锅炉能否安全经济地运行，在很大程度上取决于操作人员的工作责任心和技术熟练程度。

操作人员除了认真贯彻执行各项规章制度外，还应刻苦钻研业务，从技术上了解和掌握锅炉的有关知识、性能和处理紧急情况的方法，能根据燃料变化、用汽多少、设备运转和燃烧工况等情况，做好分析、判断及调整等工作。

另外还必须做好设备的维护保养和管理工作、密切监视锅炉各种测量仪表，特别是安全附件，不断巡回检查承压部件、转动机械、燃烧系统及其他环节的运行情况，使锅炉本体、附属设备、安全附件、仪器仪表处于完好、准确、灵敏、可靠的状态。

对锅炉除按规定进行定期检修、定期检验外，还要做好堵漏、保温、清灰、除垢等日常维护保养工作。

运行中遇到异常情况，操作人员能迅速做出判断，并依据有关规程、制度进行处理。

总之，操作人员必须把责任心、业务知识和规章制度有机地结合起来，才能管好用好锅炉。

（3）搞好运行检验。

锅炉使用单位除了坚持停炉内、外部检验外，还应开展运行状态检验。

锅炉运行状态检验是指在停炉内、外部检验的基础上，按一定的周期，对锅炉在运行状态下的安全状况所进行的检验。

运行状态检验一般在两次停炉内、外部检验之间进行，以便及时发现、解决、处理锅炉在运行方面、管理方面存在的问题。

为保证检验质量，运行状态检验必须由取得省级以上锅炉压力容器安全监察机构颁发的检验证书的检验员承担，承担此项工作的检验员还必须在安全附件、自控仪表方面经过培训并通过考核。

检验员持证类别应与所检验锅炉相适应。

## <<工业特种设备安全>>

### 编辑推荐

《工业特种设备安全》是由机械工业出版社出版的。

<<工业特种设备安全>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>