

<<冷冲模设计与制造实例>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模设计与制造实例>>

13位ISBN编号：9787111272786

10位ISBN编号：7111272781

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：王嘉 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲模设计与制造实例>>

前言

近年来,随着高职院校教学改革不断深入,项目教学、案例教学的授课方式不断推广,本书正是在这样的背景下编写的。

它既可以作为项目教学授课教材,又可作为“冷冲压模具设计”课程的教辅教材。

本书按照冷冲压工序的种类,选取10个典型冲压件,完成模具设计的全过程,绘制相应的装配图和零件图,并选取具有代表性的模具零件编制加工工艺路线。

其中,冲裁模设计与制造实例3个,弯曲模设计与制造实例2个,拉深模设计与制造实例3个,翻边模和多工位级进模设计与制造实例各1个。

书中除介绍一些必需的设计资料和冲模标准外,主要内容为冲压模具的设计过程和相应的模具结构介绍。

书中冲压件的选用强调典型性,难度适中,适合高职院校学生的特点,做到了实用精练、便于教学。

本书由王嘉主编,崔柏伟任副主编。

编写分工如下:第1章、第2章中的多工位级进模设计与制造实例和第3章中的冲压工艺基础资料由常州机电职业技术学院崔柏伟、赵威编写;第2章中的冲裁模设计与制造实例、拉深模设计与制造实例由包头职业技术学院王嘉编写;第2章中的弯曲模设计与制造实例和翻边模设计与制造实例由包头职业技术学院吕淑艳、张宠元编写;第3章的冷冲压模具常用零件标准、部分冷冲模标准由常州信息职业技术学院胡云编写。

全书由王嘉统稿。

包头职业技术学院窦君英担任本书主审,在此深表感谢。

由于编者水平有限,书中难免有错漏之处,恳请广大读者批评指正。

<<冷冲模设计与制造实例>>

内容概要

本书精选了10个冲压件的模具设计实例，每个实例都有工艺分析、工艺计算方法和步骤、模具结构分析，以及主要零部件设计等内容，并附有模具装配图、零件图和典型模具零件的加工工艺路线。此外，本书还收录了冷冲模设计常用资料，学生参照本书所举实例及提供的设计资料，即可完成冷冲模课程设计和毕业设计。

本书是高职高专模具设计与制造专业教材，所选实例涵盖了冲裁、弯曲、拉深及成形等主要冲压加工方法，具有一定的典型性，可作为“冷冲压模具设计”项目教学教材，也可供企业冷冲模设计人员及模具制造人员参考。

<<冷冲模设计与制造实例>>

书籍目录

前言	第1章 冷冲压模具设计与制造概述	1.1 冷冲压模具设计内容与步骤	1.1.1 冷冲压模具设计内容	1.1.2 冷冲压模具设计步骤	1.2 冷冲压模具设计的有关规定及注意事项	1.2.1 画排样图注意事项	1.2.2 压力机校核条件	1.2.3 模具装配图和零件图的绘制及注意事项	1.2.4 冲模图校核	1.2.5 模具设计中需考虑的安全措施	1.3 冲模制造过程及工艺规程的编制	1.3.1 冲模制造过程	1.3.2 冲模零件加工工艺规程的编制																									
	第2章 冷冲压模具设计与制造实例	2.1 单工序冲裁模设计与制造实例	2.1.1 零件工艺性分析	2.1.2 工艺方案的确定	2.1.3 零件工艺计算	2.1.4 冲压设备的选用	2.1.5 模具零部件结构的确定	2.1.6 模具装配图	2.1.7 模具零件图	2.1.8 模具典型零件加工工艺路线	2.2 冲裁级进模设计与制造实例	2.2.1 零件工艺性分析	2.2.2 工艺方案的确定	2.2.3 零件工艺计算	2.2.4 冲压设备的选用	2.2.5 模具零部件结构的确定	2.2.6 模具装配图	2.2.7 模具零件图	2.2.8 模具典型零件加工工艺路线	2.3 冲裁复合模设计与制造实例	2.3.1 零件工艺性分析	2.3.2 工艺方案的确定	2.3.3 零件工艺计算	2.3.4 冲压设备的选用	2.3.5 模具零部件结构的确定	2.3.6 模具装配图	2.3.7 模具零件图	2.3.8 模具典型零件加工工艺路线	2.4 U形件弯曲模设计与制造实例	2.4.1 零件工艺性分析	2.4.2 工艺方案的确定	2.4.3 零件工艺计算	2.4.4 冲压设备的选用	2.4.5 模具零部件结构的确定	2.4.6 冲孔落料连续模装配图与零件图	2.4.7 弯曲模装配图与零件图	2.4.8 模具典型零件加工工艺路线	2.5 铰链件弯曲模设计与制造实例
	第3章 冷冲压模具设计资料参考文献																																					

<<冷冲模设计与制造实例>>

章节摘录

第1章 冷冲压模具设计与制造概述 1.1 冷冲压模具设计与步骤 1.1.1 冷冲压模具设计内容
冷冲模设计内容一般包括：冲压工艺性分析、冲压工艺方案的确定、模具结构形式的选择、必要的工艺计算、模具总体设计、模具装配图及非标准零件图的绘制及校核等。

1.1.2 冷冲压模具设计步骤 冷冲模设计的一般步骤如下： 1. 搜集必要的资料 设计冷冲模时，需搜集的资料包括产品图、样品、设计任务书和参考图等，并相应了解如下问题： 1) 了解提供的产品视图是否完备，技术要求是否明确，有无特殊要求的地方。

2) 了解制件的生产性质是试制还是批量或大量生产，以确定模具的结构性质。

3) 了解制件的材料性质（软、硬还是半硬）、尺寸和供应方式（如条料、卷料还是废料利用等），以便确定冲裁的合理间隙及冲压的送料方法。

4) 了解适用的压力机情况和有关技术规格，根据所选用的设备确定与之相适应的模具及有关参数，如模架大小、模柄尺寸、模具闭合高度和送料机构等。

5) 了解模具制造的技术力量、设备条件和加工技巧，为确定模具结构提供依据。

6) 了解最大限度采用标准件的可能性，以缩短模具制造周期。

.....

<<冷冲模设计与制造实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>