第一图书网, tushu007.com

<<UG.NX从数控编程到CNC加工实>>

图书基本信息

书名：<<UG.NX从数控编程到CNC加工实战>>

13位ISBN编号：9787111275015

10位ISBN编号：7111275012

出版时间：2009-7

出版时间：机械工业

作者：野火科技

页数：386

字数：618000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

改革开放30年，我国取得了许多令世界刮目相看的成就，同时激发了国人复兴中华民族的热情和信心。
随着发展职业教育的相关政策和一系列措施的出台，使我国迎来了职业教育的第一个春天。
模具数控技术已成为衡量一个国家生产制造水平的重要标志之一，也是现代制造业的基础和核心。
因此，我认为，要想成为“工业强国”，必先成为“模具数控强国”。
可喜的是，我国有许许多多专家、学者，尤其是具有一线模具数控经验的技能型人才，他们怀着“模具数控报国”的强烈责任心，一直在孜孜不倦地、默默地耕耘着。
他们将自己的经验编写成书籍，为我国模具数控行业人才的教育培训作出了自己的贡献。
以李锦标为带头人的野火科技的多位作者在教研活动中，全面总结一线企业生产经验，积极探索应用型技能人才培养的科学方法，在大量实践的基础上，经多年的教学探索和实训活动，不断完善课程体系，并在全国首家紧缺人才培养工程“模具数控工程师”考证中心和各地合作学校推广使用该课程标准，取得了巨大成功。
更加令人敬佩的是，野火科技的全体同仁，携理论与实践兼修的特殊优势，创办了野火科技·新东粤国家模具／数控工程师认证中心，敢于挑战自我，把一线经验和理论融入到模具数控应用教学中。
因此，我完全有理由相信：《CAX一体化解决方案系列丛书》和野火科技·新东粤国家模具／数控工程师认证中心一定会为中国模具数控行业作出更多、更大的贡献。

内容概要

Unigraphics（简称UG）是西门子公司推出的集CAX（CAD／CAM／CAE的总称）于一体的三维参数化软件。
本书介绍了UG NX 6.0数控编程的技巧与CNC常见机床的使用方法，并通过综合的典型案例，讲解了从UG数控编程到CNC机床实际加工的实战过程。
全书共8章，分别介绍了CAM数控编程原理及加工工艺，UG NX 6.0加工基础知识，UG NX 6.0二维加工、三维加工、子L加工操作及实例，CNC机床加工基础知识与操作演练、从数控编程到CNC加工一体化实战。
　本书内容丰富，通俗易懂，具有很强的实用性和可操作性，可作为大专院校及技工学校的教材，也可作为自学用书以及从事数控编程、CNC机床操作的初中级用户的参考用书。

书籍目录

序言前言第1章　CAM数控编程原理及加工工艺　1.1　数控加工简介　1.1.1　数控技术与数控机床　1.1.2　数控机床的发展和分类　1.1.3　数控机床的工作原理　1.1.4　数控加工的内容及原理　1.2　数控加工工艺基础　1.2.1　数控加工工艺的主要内容　1.2.2　数控加工内容的选择　1.2.3　数控加工的工艺分析　1.3　数控机床程序的编制　1.3.1　编制程序的基础知识　1.3.2　数控编程的内容　1.3.3　数控编程的方法　1.3.4　数控程序段的格式和程序中的信息字　1.3.5　数控编程常用指令及其功能　1.4　数控模块分析　1.4.1　CAD／CAM软件数控模块分析　1.4.2　NC刀具轨迹生成方法研究发展现状　1.4.3　主流的现役CAD／CAM系统的NC刀轨生成方法分析　1.4.4　UGNX编程技术高级应用　1.5　UGNX 6.0数控模块特点简介　1.6　UG CAM典型编程流程　1.6.1　获取CAD模型　1.6.2　加工工艺分析和规划　1.6.3　填写程序单　1.7　本章小结第2章　UG NX 6.0加工入门　2.1　UG加工环境的设置　2.1.1　UG的加工环境　2.1.2　启用UG加工环境 2.2　UG编程简介　2.2.1　UG编程的一般步骤　2.2.2　UG铣加工编程初探　2.3　操作导航器简介及应用　2.3.1　程序顺序视图　2.3.2　刀具视图　2.3.3　几何视图　2.3.4　方法视图　2.4　创建刀具　2.4.1　刀具类型及其参数设置　2.4.2　刀具建立　2.5　创建操作　2.6　创建几何体　2.6.1　创建几何体的过程　2.6.2　创建加工坐标系　2.6.3　创建安全平面　2.7　刀具路径的仿真及检查　2.7.1　刀具路径的仿真　2.7.2　过切检查 2.8　刀具路径后处理　2.8.1　CLSF方式后处理　2.8.2　UG后置后处理　2.8.3　车间工艺文件 2.9　用户模板设置 2.10　本章小结第3章　UG NX 6.0二维加工 3.1　平面铣的加工特点 3.2　一般平面铣的创建过程 3.3　平面铣基础　3.3.1　操作对话框　3.3.2　平面铣加工几何体的类型　3.3.3　平面铣加工几何体的创建 3.4　公用选项　3.4.1　切削模式　3.4.2　切削步进　3.4.3　切削层　3.4.4　切削参数　3.4.5　非切削移动　3.4.6　进给和速度 3.5　平面铣操作　3.5.1　平面铣的优点……第4章　UG NX6.0三维加工第5章　孔加工与实战第6章　CNC机床加工基础知识与操作演练　第7章　从数控编程到CNC加工一体化实战——二维综合实例第8章　从数控编程到CNC加工一体化实战——三维综合实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com