第一图书网, tushu007.com

<<数控机床故障诊断与排除>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障诊断与排除>>

13位ISBN编号：9787111275626

10位ISBN编号：7111275624

出版时间：2009-8

出版时间：机械工业出版社

作者：陈玉阁，李淑艳　主编

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是在高职高专教学模式发生根本性变化的基础上，采用项目教学的方法编写而成的。
本书从数控机床常见典型故障的诊断与排除出发，按照由简单到复杂的顺序，理论和实际密切结合，充分发挥学生在教学中的主体地位，提高教学效果。
在教学项目的训练中，使学生了解数控机床故障的类型和特点；学会数控机床的日常维护和保养，掌握数控机床常见故障诊断与排除的思路和方法；能够使用各种诊断与维修设备，快速对故障进行定位和排除。
本书能够帮助读者诊断与排除数控机床的常见故障，从而使数控机床停机时间大大缩短，延长其平均无故障时间，充分发挥数控机床的生产效益。
　本书为高等职业技术院校数控技术专业或相关专业进行工程教学和工程实训的指导教材，也可供数控机床专业维修人员参考。

<<数控机床故障诊断与排除>>

书籍目录

序前言学习领域一　数控车床典型故障诊断与排除　学习情境1　数控机床预防性维护　学习情境2　数控车床操作面板无显示故障诊断与排除　学习情境3　数控车床进给轴自动抖动故障诊断与排除　学习情境4　数控车床无法返回参考点故障诊断与排除　学习情境5　数控车床主轴停转故障诊断与排除　学习情境6　数控车床刀架转位异常故障诊断与排除　学习情境7　数控车床综合类故障的诊断与排除学习领域二　加工中心典型故障诊断与排除 学习情境8　加工中心开机后急停不能复位故障诊断与排除 学习情境9　加工中心进给轴定位不准故障诊断与排除 学习情境10　加工中心主轴振动故障诊断与排除 学习情境11 加工中心主轴定位后刀库无动作故障诊断与排除 学习情境12　加工中心不能自动运行故障诊断与排除 学习情境13　加工中心综合类故障的诊断与排除 学习情境14　数控机床故障诊断与维修的先进技术参考文献后记

章节摘录

学习领域一　数控车床典型故障诊断与排除　　学习情境1　数控机床预防性维护　　一、项目要求　　对数控机床进行预防性维护，从而延长电子器件的寿命和机械部件的磨损周期，预防各种故障，提高数控机床的平均无故障工作时间和使用寿命。

1）时间要求：12学时。

2）质量要求：能够达到延长机床使用寿命的目的。

3）安全要求：严格按照安全操作规程进行项目作业。

4）文明要求：自觉按照文明生产规则进行项目作业。

5）环保要求：努力按照环境保护要求进行项目作业。

二、项目分析　　每台机床的数控系统在运行一定时间之后，某些电子器件或机械部件难免出现一些损坏或故障现象，问题在于对这种高精度、高效益且又昂贵的设备，如何延长电子器件的寿命和机械部件的磨损周期，预防各种故障，特别是将恶性事故消灭在萌芽状态，从而提高数控机床的平均无故障工作时间和使用寿命，一个重要方面是要作好预防性维护。

数控机床通常是企业的关键设备，有时在运行中出现了一些不正常现象，如级别较低的报警，虽然不影响时运行，但如果怕停机影响生产，不及时进行维护和排除，而让其长时间“带病”工作，必然会造成“小病不治，大病吃苦”的后果。

例如：有些地区电网质量差，电压波动大，常造成数控机床电源开关跳闸，系统断电。

有些使用者对此现象并不重视，让系统继续在恶劣的供电环境中运行，最后造成主要模块烧坏的严重后果。

……

编辑推荐

基于数控设备维修真实工作过程　　精选典型数控设备真实维修实例　　项目驱动，教学做一体化，优化教学过程

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com