

<<生产实习规范指导手册>>

图书基本信息

书名：<<生产实习规范指导手册>>

13位ISBN编号：9787111277842

10位ISBN编号：7111277848

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：贾恒旦 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<生产实习规范指导手册>>

前言

生产实习是中职、技校、职高学生重要的实践环节，但实习学生的安全问题一直困扰着各实习单位，这主要是因为他们安全意识淡薄、安全知识缺乏，又缺乏必要的应急避险知识。在“安全第一、安全至上”成为企业、职校、技校最为重要的生产、教学环节背景下，树立安全理念、强化安全知识显得尤为重要。

本手册是专门为中职、技校、职高机电专业生产实习教学编写的规范指导手册，是在部分职校、技校试用多年的自编手册的基础上进行全面更新、扩充而成的。

目的是普及安全生产知识，规范安全生产操作，以有效预防、规避生产实习过程中的各种安全风险，让实习学生提前全面、零距离与企业岗位有效对接。

本手册可供中职、技校、职高机电类专业学生在生产和实习过程中随时学习、查用。

本手册的推出填补了国内该类图书的空白。

本手册汇集了各种先进管理方法，全面介绍了安全生产的防范措施，其视角开阔、新颖，具有以下特色：第一是针对性，只针对机电类专业生产实习的需要；第二是实用性，介绍的各种安全操作规程、工艺守则、设备维护方法实用、有效；第三是指导性，语言通俗，图表简洁，读者易学易用；第四是先进性，介绍了1PIM、6s管理、ISO9000、ISO14000、精益生产等近年来国内企业最新的生产管理模式；第五是全面性，手册涵盖了职业道德、信息安全、保密安全、用电安全、消防安全、安全隐患排查等内容；第六是可操作性，手册中的各种方法、措施来源于生产一线，是多年来众多生产企业安全防范知识的积累和提炼。

<<生产实习规范指导手册>>

内容概要

本手册是专门为中职、技校、职高机电专业生产实习教学编写的实用规范指导手册，是在部分职校、技校试用多年的自编手册的基础上进行全面更新、提炼而成的。

本书主要包括：职业道德，文明实习规范，安全文化，安全操作规程，安全隐患排查表、TPM基本知识及技能，设备维护，工艺守则，质量管理，信息安全，保密安全，用电安全，环保安全，交通安全，消防安全。

本手册可供中职、技校、职高机电类专业学生在生产和实习过程中随时学习、查用。

<<生产实习规范指导手册>>

书籍目录

前言一、职业道德二、文明实习规范 (一)文明实习的基本要求 (二)实习日常行为规范“十不准” (三)实习课的课堂规则三、安全文化 (一)企业安全文化的构成 (二)“安全第一”观念的起源 (三)安全生产方针 (四)安全生产的基本常识 (五)安全生产“十不准” (六)焊割作业“十不准” (七)起重作业“十不准” (八)预防事故发生的“十个问号” (九)机械安全防护知识 (十)不安全行为 (十一)事故追究责任制 (十二)安全事故调查与分析 (十三)安全生产标志四、安全操作规程 (一)机械缸通用安全操作规程 (二)砂轮机安全操作规程 (三)车削安全操作规程 (四)铣削安全操作规程 (五)磨削安全操作规程 (六)钳工安全操作规程 (七)机修钳工安全操作规程 (八)数控工安全操作规程 (九)维修电工安全操作规程 (十)焊接通用安全操作规程 (十一)焊条电弧焊安全操作规程 (十二)气焊(割)安全操作规程五、安全隐患排查表 (一)金属切削机床安全隐患排查表 (二)砂轮机安全隐患排查表 (三)电焊机安全隐患排查表六、TPM基本知识及技能 (一)TPM基本知识 (二)TPM基本技能 (三)“6s”管理知识七、设备维护 (一)设备维护守则 (二)普通设备操作规程 (三)机械设备机械部分“一级保养”规范 (四)机械设备机械部分“二级保养”规范 (五)机械设备电气部分“二级保养”规范八、工艺守则 (一)切削加工通用工艺总则 (二)车削加工通用工艺守则 (三)铣削加工通用工艺守则 (四)钻削加工通用工艺守则 (五)磨削加工通用工艺守则 (六)数控加工通用工艺守则九、质量管理十、信息安全十一、保密安全十二、用电安全十三、环保安全十四、交通安全十五、消防安全附录 生产实习安全合同

<<生产实习规范指导手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>