

<<员工职业规范指导手册>>

图书基本信息

书名：<<员工职业规范指导手册>>

13位ISBN编号：9787111278184

10位ISBN编号：7111278186

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：贾恒旦 编

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<员工职业规范指导手册>>

内容概要

本手册是专门为企业新进员工编写的规范指导手册，是在有关大型企业试用多年的自编手册的基础上进行全面更新、提炼而成的。

本书主要包括：职业道德，文明培训规范，安全文化，安全操作规程，安全隐患排查表、TPM基本知识及技能，设备维护，工艺守则，质量管理，信息安全，保密安全，用电安全，环保安全，交通安全，消防安全。

本手册可供企业新进员工在生产过程中随时学习、查用，也可作为新老企业员工必备的职业规范指导书。

<<员工职业规范指导手册>>

书籍目录

前言一、职业道德二、文明培训规范（一）文明培训的基本要求（二）培训日常行为规范“十不准”（三）培训课的课堂规则三、安全文化（一）企业安全文化的构成（二）“安全第一”观念的起源（三）安全生产方针（四）安全生产的基本常识（五）安全生产“十不准”（六）焊割作业“十不准”（七）起重作业“十不准”（八）预防事故发生的“十个问号”（九）机械安全防护知识（十）不安全行为（十一）事故追究责任制（十二）安全事故调查与分析（十三）安全生产标志四、安全操作规程（一）机械加工通用安全操作规程（二）砂轮机安全操作规程（三）车削安全操作规程（四）铣削安全操作规程（五）磨削安全操作规程（六）钳工安全操作规程（七）机修钳工安全操作规程（八）数控工安全操作规程（九）维修电工安全操作规程（十）焊接通用安全操作规程（十一）焊条电弧焊安全操作规程（十二）气焊（割）安全操作规程（十三）锻造通用安全操作规程（十四）自由锻安全操作规程（十五）模锻安全操作规程（十六）金属造型安全操作规程（十七）金属熔化安全操作规程五、安全隐患排查表（一）金属切削机床安全隐患排查表（二）砂轮机安全隐患排查表（三）电焊机安全隐患排查表六、TPM基本知识及技能（一）TPM基本知识（二）TPM基本技能（三）“6s”管理知识七、设备维护（一）设备维护守则（二）普通设备操作规程（三）机械设备机械部分“一级保养”规范（四）机械设备机械部分“二级保养”规范（五）机械设备电气部分“二级保养”规范八、工艺守则（一）切削加工通用工艺总则.....九、质量管理十、信息安全十一、保密安全十二、用电安全十三、环保安全十四、交通安全十五、消防安全附录

<<员工职业规范指导手册>>

章节摘录

一、职业道德 职业道德是规范约束企业员工职业活动的行为准则。职业道德是指从事某种职业的企业员工在工作或培训过程中所应遵守的、与其职业活动紧密联系的道德规范和原则的总则。

职业道德基本规范包括以下内容： 1. 爱岗敬业、忠于职守 爱岗敬业是企业员工对工作态度的首要要求。

爱岗就是热爱自己的工作、培训岗位，热爱本职工作。

敬业就是以认真的态度对待工作和培训，勤奋工作，精益求精，尽职尽责。

爱岗与敬业是紧密相连的，只有工作责任心强，不辞辛苦，不怕麻烦，精益求精，才是真正爱岗敬业。

忠于职守，就是要求把自己职业范围内的工作做好，达到工作质量标准 and 规范要求。

如果企业员工都能够做到爱岗敬业、忠于职守，就会有力地促进企业的进步和发展。

2. 诚实守信、办事公道 诚实守信、办事公道是做人的基本道德品质，也是职业道德的基本要求。

诚实就是人在社会交往中不讲假话，能够忠于事物的本来面目，不歪曲、不篡改事实，光明磊落，表里如一。

守信就是信守诺言，讲信誉、重信用，忠实履行自己应承担的义务。

办事公道是在利益关系中，正确处理好国家、企业、个人及他人的利益关系。

信誉是企业市场经济中赖以生存的重要依据，而良好的产品质量和服务是建立企业信誉的基础。

<<员工职业规范指导手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>