

<<汽车修理工技师鉴定培训教材>>

图书基本信息

书名：<<汽车修理工技师鉴定培训教材>>

13位ISBN编号：9787111279693

10位ISBN编号：7111279697

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：谢剑 主编

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车修理工技师鉴定培训教材>>

前言

技师是技术工人队伍中的高技能人才，是我国人才队伍的重要组成部分，是各行各业产业大军的骨干，在加快产业优化升级、提高企业竞争力、推动技术创新和科技成果转化等方面具有不可替代的重要作用。

而随着我国逐渐成为“世界制造业中心”进程的加快，高技能人才的总量、结构和素质还不能适应经济社会发展的需要，特别是在制造、加工等传统产业领域，高技能人才严重短缺，已成为制约经济社会持续发展和阻碍产业升级的“瓶颈”，企业迫切需要掌握真才实学的高技能人才。

为此，中共中央办公厅、国务院办公厅发布了《关于进一步加强高技能人才工作的意见》，提出高技能人才工作的目标任务是，加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型高技能人才，逐步形成与经济社会发展相适应的高、中、初级技能劳动者比例结构基本合理的格局。

到“十一五”期末，高级技工水平以上的高技能人才占技能劳动者的比例达到25%以上，其中技师、高级技师占技能劳动者的比例达到5%以上，并带动中、初级技能劳动者队伍梯次发展。

劳动和社会保障部也相应提出了《新技师培养带动计划》，计划在完成“三年五十万”新技师培养计划的基础上，力争“十一五”期间在全国培养新技师和高级技师190万名。

大力加强高技能人才的培养工作，除需要加强高技能人才培养模式的研究和师资队伍的建设外，还需要开发出有技师培养特色的实用教材。

但由于技师培养模式多样，教材编写难度大，因此市面上这样的教材实在难寻，我们原来组织出版的“机械工业技师考评培训教材”也已显龙钟之态。

为更好地为行业服务，满足行业技师鉴定培训的需要，我们经过充分调研，决定对我们2001年组织出版的国内机械行业首套技师培训教材“机械工业技师考评培训教材”进行重新编写，并定名为“机电类技师鉴定培训教材”。

原来的“机械工业技师考评培训教材”是为配合技师评聘工作的开展，满足机械行业对工人技师培训和考评的需要，在没有《国家职业标准》的情况下，根据到各地调研了解的需求情况，为填补市场空白而编写的。

教材出版后，以其独树一帜、适应需求、内容实用、针对性强等特点，受到全国各级技师培训、鉴定部门的欢迎，在市面上没有别的版本技师培训教材的情况下，成为各级技师培训、鉴定部门的不二选择，许多地方均是采用那套教材作为技师培训和鉴定用教材，那套教材也因此成为技师培训和鉴定的品牌教材。

新版“机电类技师鉴定培训教材”按劳动和社会保障部颁布的《国家职业标准》中对技师的要求，根据各地技能鉴定部门、企业、学校对技师能力的要求和培训培养模式，采用模块化的形式进行编写，并在汲取首套技师培训教材精华的基础上，在以下几方面做了改进：在模块设置上，除专业模块外，设置公共基础模块和专业基础模块。

<<汽车修理工技师鉴定培训教材>>

内容概要

本书是以《国家职业标准》汽车修理工技师的知识要求为依据，紧扣职业技能鉴定培训的需要编写的。

本书的主要内容包括：汽车维修基础知识，发动机电控燃油喷射系统结构原理及检修，发动机电控点火系统结构原理及检修，电控自动变速器结构原理及检修，ABS与ASR系统结构原理及检修，动力转向系统结构原理及检修，自动空调系统结构原理及检修，安全气囊系统结构原理及检修，汽车维修生产与技术管理等。

每章末有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本教材既适合各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门、技师学院作为技师鉴定的考前培训教材，又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书，也可供职业技能鉴定部门在技师鉴定命题时参考。

<<汽车修理工技师鉴定培训教材>>

书籍目录

序前言第一章 汽车维修基础知识 第一节 汽车电路识图 第二节 发动机原理与汽车理论 第三节 汽车故障诊断与维修理论 复习思考题第二章 发动机电控燃油喷射系统结构原理及检修 第一节 发动机电控燃油喷射系统概述 第二节 主要控制装置的结构及原理 第三节 辅助控制装置的结构及原理 第四节 主要元件的检修 第五节 基本检修及故障诊断 复习思考题第三章 发动机电控点火系统结构原理及检修 第一节 发动机电控点火系统概述 第二节 电控点火系统的控制内容 第三节 无分电器点火系统 (DIS) 第四节 电控点火系统的故障诊断与排除 复习思考题第四章 电控自动变速器结构原理及检修 第一节 自动变速器概述 第二节 电子控制系统的结构及原理 第三节 电子控制系统的检测 第四节 自动变速器控制系统的故障诊断 复习思考题第五章 ABS与ASR系统结构原理及检修 第一节 防抱死制动系统 (ABS) 第二节 驱动防滑转调节装置 (ASR) 复习思考题第六章 动力转向系统结构原理及检修 第一节 动力转向系统概述 第二节 普通动力转向系统的基本结构及工作原理 第三节 电控动力转向系统的基本结构与工作原理 第四节 动力转向系统基本检修及故障诊断 复习思考题第七章 自动空调系统结构原理及检修 第一节 自动空调系统概述 第二节 自动空调系统控制内容 第三节 自动空调系统主要元件的检测 第四节 自动空调系统的故障诊断 复习思考题第八章 安全气囊系统结构原理及检修 第一节 安全气囊系统概述 第二节 安全气囊系统主要元件的结构及工作原理 第三节 安全气囊系统基本检修及故障诊断 复习思考题第九章 汽车维修生产与技术管理 第一节 汽车维修企业的全面质量管理 第二节 汽车维修生产管理 第三节 汽车维修技术管理 复习思考题试题库 一、判断题 试题 答案 二、选择题 试题 答案 三、简答题 试题 答案 模拟试卷样例一 模拟试卷样例二附录 附录A 常见汽车英语缩略语及含义 附录B 汽车电气系统符号标准 附录C 车辆识别代码 (VIN) 知识参考文献

章节摘录

①磨料磨损。

磨料磨损是指摩擦表面与硬质颗粒或硬质凸出物相互摩擦引起的磨损。

这种硬质颗粒或硬质凸出物就是磨料。

汽车各摩擦副之间的磨料大多来自于空气中的尘埃、燃油和润滑油中的杂质和零件摩擦表面剥落下来的颗粒。

磨料磨损的机理可归于磨料的机械作用，磨料对摩擦表面的破坏可分为碰撞冲击、研磨和擦伤三种形式，一般磨料磨损表面存在着许多直线槽，它们可以是很轻的擦痕，也可以是很深的沟槽。

磨料磨损是汽车零件最常见的磨损形式。

在汽车维修中应做好零件清洁存放，加强零件装配前的清洁工作和密封工作，防止外界磨料进入总成内部。

②黏着磨损。

黏着磨损是指摩擦表面间接触点发生黏着现象使一个零件表面的金属转移到另一个零件表面所引起的磨损。

所谓黏着就是两个摩擦表面接触点金属熔化、原子互相扩散、化合以及再结晶的过程。

摩擦副运动进程中，局部接触点油膜或氧化膜被破坏，在摩擦高温下发生黏着，在随后的运动中又撕裂，如此黏着一撕裂一再黏着一再撕裂反复进行就形成黏着磨损。

汽车发动机中的气缸与活塞环，气门挺杆与凸轮轴凸轮处的润滑油膜遭到破坏时，即可发生这种外部黏着情况。

③疲劳磨损。

疲劳磨损是指具有纯滚动或滚动与滑动并存的摩擦副，在工作过程中由于交变接触应力的周期性作用，使零件表层产生微粒脱落而引起物质损失的现象。

疲劳磨损的特点具体表现为摩擦面出现大小、深浅不同的麻点或痘斑状凹坑。

疲劳磨损是由于循环接触应力的作用，首先在表层或浅表面产生疲劳起始裂纹，然后裂纹沿着与表面成锐角的方向发展，达到某一深度后，又越出表面，最后剥落，使零件表面形成了麻点或凹坑。

疲劳磨损是汽车齿轮齿面、滚动轴承滚动体及内外圈滚道表面、凸轮和挺柱接触面等零件的主要失效形式之一。

④腐蚀磨损。

腐蚀磨损是指在摩擦过程中，由腐蚀和摩擦共同作用导致的零件表面物质损失的现象。

单纯的腐蚀现象不属腐蚀磨损，腐蚀磨损是一种机械化学磨损，它是腐蚀现象与机械磨损过程相结合时形成的。

腐蚀磨损可分为化学腐蚀磨损、氧化磨损和电化学腐蚀磨损。

，汽车发动机的气缸的低温腐蚀，含有铜、铅等元素的滑动轴承，其中的铅容易被润滑油中酸性物质腐蚀，使轴瓦表面出现麻点状脱落等都是化学腐蚀的典型例子。

2) 断裂。

断裂包括裂纹和折断，它是一种最危险的零件失效形式。

汽车上约有90%以上的断裂可归结为零件疲劳失效造成的，如汽车车架的裂纹、曲轴的裂纹与断裂、铜板弹簧的裂纹与折断等。

汽车零件的疲劳是在较长时间内，在交变载荷多次重复作用下导致材料疲劳而引起的。

疲劳断裂的零件所承受的应力通常低于材料的抗拉强度甚至低于材料的屈服强度，且为突然发生的脆性断裂。

3) 变形。

汽车零件在长期工作中，由于受到外载荷、工作温度和残余应力的不断作用与影响，使零件的尺寸或形状发生改变的现象，称为零件的变形。

变形分弹性变形和塑性变形两种。

.....

<<汽车修理工技师鉴定培训教材>>

编辑推荐

汲取首套技师培训教材精华，紧扣职业技能鉴定考核要求； 包含教材题库答案模拟试卷，注重分析解决问题能力提升。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>