

<<SolidWorks2008模具设计基>>

图书基本信息

书名：<<SolidWorks2008模具设计基础与进阶>>

13位ISBN编号：9787111282778

10位ISBN编号：7111282779

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王爱玲 等编著

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<SolidWorks2008模具设计基>>

前言

SolidWorks是三维机械设计软件市场中的主流软件，是终端工程应用的通用CAD平台，可实现产品的三维建模、装配校验、运动仿真、有限元分析、加工仿真、数控加工及加工工艺的制定，以保证产品从设计、工程分析、工艺分析、加工模拟、产品制造过程中的数据的一致性，从而真正实现产品的数字化设计和制造，并大幅度提高产品的设计效率和质量。由于其功能强大、易学易用和技术创新的三大特点，使得SolidWorks成为领先的、主流的三维CAD解决方案。

本书讲解了在SolidWorks系统下使用模具设计工具和插件进行模具设计的基本方法、概念和相关工具，主要包括了冲裁模设计、弯曲模设计、拉深模设计、压铸模设计和注塑模设计等。全书注重实际和技巧的结合，在内容安排上，为了使读者能尽快上手，书中结合大量实例对SolidWorks2008命令和工具进行讲解，并且通过大量训练课程和实例演练，使读者能够在SolidWorks使用上得心应手，并使设计达到最佳效果。在写作方式上，本书紧紧围绕实际设计步骤，针对实际操作界面，具体操作过程进行讲解，并通过大量截图使初学者能够直观、准确地操作软件进行学习，从而尽快地掌握操作方法，提高学习效率。读者在学习本书后，能够熟练地运用SolidWorks软件来完成一般模具的设计工作，并为进一步学习高级和专业模块打下坚实的基础。

<<SolidWorks2008模具设计基>>

内容概要

本书系统地介绍了基于SolidWorks 2008平台的模具设计过程，主要内容包括SolidWorks的基础知识、模具设计的基础知识、金属模具设计（包括冲裁、弯曲、拉深和压铸模）、注塑模设计。

本书注重实践、强调实用，通过多个实例向读者介绍了使用SolidWorks进行模具设计的步骤和方法。

本书可作为机械设计与制造、模具制造人员学习和使用SolidWorks的参考用书，也可作为大中专院校机械模具相关专业学生的教材或参考书。

<<SolidWorks2008模具设计基>>

书籍目录

前言第1章 SolidWorks 2008基础 1.1 SolidWorks 2008简介 1.1.1 软件特点 1.1.2 软件模块 1.2 SolidWorks 2008操作基础 1.2.1 工作界面 1.2.2 常用的设计方法及应用技巧 1.3 草图 1.3.1 草图绘制 1.3.2 草图编辑 1.3.3 草图状态 1.3.4 草图的尺寸标注 1.3.5 草图的几何关系 1.3.6 草图综合实例 1.4 特征造型 1.4.1 拉伸特征 1.4.2 旋转特征 1.4.3 扫描特征 1.4.4 放样特征 1.4.5 特征实例 1.5 曲面造型 1.5.1 曲面概述 1.5.2 曲面特征 1.5.3 曲面控制 1.6 装配体 1.6.1 装配体设计方法 1.6.2 装配实例 1.7 本章小结 1.8 课后习题第2章 SolidWorks模具设计基础 2.1 模具工具概述 2.1.1 模具设计工具任务分类 2.1.2 拔模分析 2.1.3 底切检查 2.1.4 缩放比例 2.1.5 分型线 2.1.6 关闭曲面 2.1.7 分型面 2.1.8 连锁曲面 2.1.9 切削分割 2.1.10 模具设计基本步骤 2.2 模具工具设计实例 2.2.1 洗衣机旋钮盖设计实例 2.2.2 手机壳体设计实例 2.2.3 电源插座设计实例 2.2.4 倒车镜壳体设计实例 2.3 本章小结 2.4 课后习题第3章 冲裁模设计 3.1 冲裁模设计基础 3.1.1 冲裁加工概述 3.1.2 冲裁工艺设计 3.1.3 冲裁模典型结构 3.2 冲裁模设计实例 3.3 本章小结 3.4 课后习题第4章 弯曲模设计 4.1 弯曲模设计基础 4.1.1 弯曲加工概述 4.1.2 弯曲工艺 4.1.3 弯曲模典型结构 4.2 弯曲模设计实例 4.3 本章小结 4.4 课后习题第5章 拉深模设计 5.1 拉深模设计基础 5.1.1 拉深加工概述 5.1.2 拉深件的工艺件第6章 压铸模设计第7章 注塑模设计基础第8章 IMOLD注塑模设计第9章 冲压模具设计第10章 注塑模综合实例参考文献

章节摘录

(1) 模腔 模腔是模具中用于成型塑料制件的空腔部分。由于模腔是直接成型塑料制件的部分，因此模腔的形状应与塑件的形状一致。模腔一般由型腔、型芯组成。

(2) 成型零部件 构成塑料模具模腔的零件统称为成型零部件，通常包括型芯（成型塑件内部形状）、型腔（成型塑件外部形状）。

(3) 浇注系统 将塑料由注射机喷嘴引向型腔的流道称为浇注系统。浇注系统分主流道、分流道、浇口、冷料穴4个部分，是由浇口套、拉料杆和定模板上的流道组成。

(4) 导向机构 为确保动模与定模合模时准确对中而设的导向零件。通常由导向柱、导向孔或在动模定模上分别设置互相吻合的内外锥面组成。

(5) 推出装置 推出装置是指在开模过程中，将塑件从模具中推出的装置。有的注塑模具的推出装置为避免在顶出过程中推出板歪斜，还设有导向零件，使推板保持水平运动。推出装置由推杆、推板、推杆固定板、复位杆、主流道拉料杆、支承钉、推板导柱及推板导套组成。

(6) 温度调节和排气系统 为了满足注塑工艺对模具温度的要求，模具设有冷却和加热系统。
冷却系统一般在模具内开设冷却水道，冷却系统由冷却水道和水嘴组成。加热则在模具内部或周围安装加热元件，如电加热元件。在注塑成型过程中，为了将型腔内的气体排除模外，常常需要开设排气系统。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>