

<<电机装配工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<电机装配工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111284727

10位ISBN编号：7111284720

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王建 编

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电机装配工（中级）>>

前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。

职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。

国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。

但相当一部分职业资格鉴定辅导用书较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。

本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。

在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识 and 技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。

第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。

但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！

由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大的读者对本套丛书提出宝贵意见。

<<电机装配工（中级）>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》中对中级电机装配工的相关要求，根据国家题库鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。

本书内容包含了中级电机装配工的基础知识、专业知识和操作技能要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是中级电机装配工参加职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训参考用书。

<<电机装配工(中级)>>

书籍目录

前言第一部分 考核重点与试卷结构 一、考核重点 二、试卷结构 1. 理论知识试卷的结构
 2. 操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导 一、职业道德 鉴定范围：职业道德基
 本知识 理论试题精选 二、基础知识 鉴定范围一：基础理论知识 理论试题精选 鉴定
 范围二：机械基础知识 理论试题精选 鉴定范围三：钳工基础知识 理论试题精选 鉴定
 范围四：电工基础知识 理论试题精选 鉴定范围五：安全文明生产与环境保护知识 理论试
 题精选 理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导 一、工艺准备 鉴定范围一：读图 理
 论试题精选 鉴定范围二：加工工艺 理论试题精选 鉴定范围三：设备的使用与维护保养
 理论试题精选 鉴定范围四：安全文明生产 理论试题精选 二、加工与装配 鉴定范围一
 ：电机嵌线 理论试题精选 鉴定范围二：绝缘浸渍处理 理论试题精选 鉴定范围三：电
 机装配 理论试题精选 三、检测工件 鉴定范围：绝缘电阻、电流、转速、引出线头尾以及定
 、转子铁心配合的检测 理论试题精选 理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导 一、操作
 技能重点辅导 1. 三相异步电动机定子绕组的嵌线 2. 三相异步电动机的绝缘浸漆处理 3.
 三相异步电动机的装配 4. 三相异步电动机的测试 二、重点试题辅导 试题一：交流笼型异
 步电动机定子绕组的嵌线 试题二：直流电动机的检测、火花等级的鉴定以及电刷中性线位置的调
 整第五部分 操作技能试题精选 试题一：交流绕线转子异步电动机定子绕组的嵌线第六部分
 国家职业资格鉴定模拟试卷样例参考文献

<<电机装配工（中级）>>

章节摘录

重点内容： 1) 划线平板是由铸铁毛坯经精刨或刮研制成的。其作用是用来安放工件和划线工具，并在平板工作面上完成划线过程。

2) 划针针尖磨成 $15^{\circ} \sim 20^{\circ}$ 的夹角。

刃磨被淬硬的划针尖时，应及时浸水冷却，防止划针退火变软。

3) 划规是用来划圆和圆弧、等分线段、等分角度以及量取尺寸的工具。

4) 划线盘是直接划线或找正工件位置的工具。

一般情况下，划线盘的直头用来划线，弯头用来找正工件。

5) 游标高度尺是比较精密的量具和划线工具，它可以用来测量高度，又可以用量爪直接划线。

6) 样冲尖应磨成 60° 夹角，磨时要防止过热退火，用于在工件所划的加工线条上打样冲眼；还可用于圆弧加工中心或钻孔时的定位中心打眼。

划线时还要使用各种支承工具，如V形架、方箱、角铁、千斤顶和斜铁等用来支承和调整划线工件，以保证工件划线位置的正确性。

知识点2： 錾削的方法 重点内容：用锤子锤击錾子对金属工件进行切削加工的方法称为錾削。

錾削可去除毛坯上的毛刺、浇口杯、冒口，以及分割材料，还可錾削平面及沟槽等。

錾削主要用于不便于机械加工的场所。

1) 錾削前应根据錾削面的形状、大小、宽窄选用錾子。

2) 起錾子时，可取较大的负后角，将工件边缘尖角处剔出斜面后，再从斜面处起錾。

3) 錾削时，錾削者的眼睛要看着工件的錾削部位。

4) 錾削余量一般选取0.5-2mm为宜。

5) 錾削距终端10mm左右时，为防止边缘崩裂，应调头錾去剩余部分。

.....

<<电机装配工（中级）>>

编辑推荐

试题对应鉴定范围，讲解立足考试要点。

让考试变得简单轻松 考前辅导——剖析命题思路 详解考核重点 实用高效——试题对应
考点 从容应对考试 模拟演练——提供模拟考卷 考前实战冲刺 目的明确——确保培训目标
突破鉴定重围

<<电机装配工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>