

<<典型焊接接头电弧焊实作>>

图书基本信息

书名：<<典型焊接接头电弧焊实作>>

13位ISBN编号：9787111286073

10位ISBN编号：7111286073

出版时间：2009-11

出版时间：机械工业出版社

作者：杨跃 编

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<典型焊接接头电弧焊实作>>

内容概要

本书根据高职教育对焊接技能的要求，依据行业主导、校企联合制定的《焊接制造岗位职业标准》，参考国际焊工培训标准和中华人民共和国劳动及社会保障部制定的《国家职业标准》中级焊工的等级标准，由全国机械职业教育材料类教学指导委员会组织校企专家共同编写。

本书除电弧焊基本知识外，焊接技能训练均以项目教学形式，按照制造业焊接接头实际生产过程和认知规律，将焊接接头实作项目按照平、立、横、仰四种空间位置，由浅入深、循序渐进地进行编排；在相关训练项目中采集编入了企业专家在多年实践中总结提炼出的焊接技能绝招和精粹，以帮助学生快速提高技能水平。

本书还穿插编入了“榜样的故事”，将“中国高技能人才楷模”、“全国技术能手”等焊接高技能人才的业绩和人生感悟以故事的形式编入其中，以激发学生对焊接技术的学习热情，并从中感悟做人、做事的道理，增强趣味性和生动性，以期达到“教书”和“育人”的双重目的。

本书为高职高专院校焊接专业的专业课教材，也可作为企业职工的焊接技能培训教材。

<<典型焊接接头电弧焊实作>>

书籍目录

卧薪尝胆学技术——给同学们的一封信（代序）前言第一章 电弧焊基本知识 第一节 概述 第二节 焊接电弧基本知识 第三节 焊丝及母材熔化 第四节 焊机及焊接辅助工具 第五节 焊接接头与焊缝 第六节 常见焊接缺陷及检验 第七节 焊接安全和文明生产 榜样的故事第二章 典型焊接接头焊条电弧焊实作 第一节 焊条电弧焊概述 第二节 焊条电弧焊基础训练项目 项目一 板对接平焊实作 项目二 板对接立焊实作 项目三 板对接横焊实作 项目四 板对接仰焊实作 第三节 焊条电弧焊拓展训练项目 项目五 T形接头平角焊实作 项目六 T形接头立角焊实作 项目七 骑坐式管板垂直俯位焊实作 项目八 管对接垂直固定焊实作 项目九 管对接水平固定焊实作 项目十 管对接45°倾斜固定焊实作(向上焊) 第四节 工程实践及应用案例 榜样的故事第三章 典型焊接接头手工钨极氩弧焊实作 第一节 手工钨极氩弧焊概述 第二节 手工钨极氩弧焊基础训练项目 项目一 板对接平焊实作 项目二 板对接立焊实作 项目三 板对接横焊实作 项目四 板对接仰焊实作 第三节 手工钨极氩弧焊拓展训练项目 项目五 骑坐式管板垂直俯位焊实作 项目六 管对接垂直固定焊实作 项目七 管对接水平固定焊实作(向上焊) 第四节 工程实践及应用案例 榜样的故事第四章 典型焊接接头半自动CO₂焊实作 第一节 CO₂焊概述 第二节 半自动CO₂焊基础训练项目 项目一 板对接平焊实作 项目二 板对接立焊实作 项目三 板对接横焊实作 项目四 板对接仰焊实作 第三节 半自动CO₂焊拓展训练项目 项目五 骑坐式管板垂直俯位焊实作 项目六 管对接水平固定焊实作 第四节 工程实践及应用案例 榜样的故事第五章 典型焊接接头自动焊实作 第一节 自动焊概述 第二节 埋弧焊训练项目 项目一 板对接水平双面焊实作 项目二 T形接头角焊实作 项目三 对接接头环缝埋弧焊实作 第三节 弧焊机器人基本操作训练 第四节 工程实践及应用案例 榜样的故事第六章 组合接头与返修焊接实作 第一节 组合接头电弧焊实作 第二节 焊缝返修实作 第三节 工程实践及应用案例 榜样的故事第七章 气焊与气割实作附录胸怀大志、脚踏实地（代后记）参考文献

<<典型焊接接头电弧焊实作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>