第一图书网, tushu007.com

<<数控车铣工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<数控车铣工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111289173

10位ISBN编号：711128917X

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宇晓 编

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

当前国家大力推进职业资格证书制度及就业准入制度，《教育部关于加快高等职业教育改革促进高等职业院校毕业生就业的通知》指出，要实施“双证书”制度，有力推动就业工作。
高职院校要把相关专业获得相应职业资格证书，作为其学生毕业的条件之一，在颁发专业学历证书前，努力使符合条件的应届毕业生通过职业技能鉴定获得相应职业资格证书。
《国务院关于职业教育改革与发展情况的报告》指出，严格实行就业准入制度和职业资格证书制度，规范企业用人行为。
把职业能力作为人才培养、使用和管理的重要依据，用人单位优先录用取得职业院校毕业证书、职业资格证书和职业培训合格证书的人员。

基于以上现实，结合我国数控加工技术的应用现状，针对目前数控考证实训教材与新标准结合不够，应知、应会内容针对性不够强，结构安排较松散的状况，特编写本教程。
本书结构层次分明、内容紧凑，突出了实用性。
应知部分完全根据国家职业标准的知识要求编写，内容全面、翔实，信息量大，涵盖了中级数控车铣工应知的所有知识点。
应会部分选用了目前国内应用最广的几种数控系统，根据实际面板分步详细讲解操作过程。

本书为浙江省高等教育重点建设教材，由宁波职业技术学院陈宇晓编写。
本书适用于中高级技术工人及机电类大中专学生，除可作为中级数控车铣工的实训教程外，还可作为高职高专、中职学生的数控加工学习用书。

由于编者水平所限，书中不足之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书根据新颁布的数控车铣工国家职业标准，从应知、应会两方面着手，详细论述了中级数控车铣工的知识与技能考核内容。

本书结构层次分明、内容紧凑，突出了实用性。

应知部分完全根据国家职业标准的知识要求编写，内容全面、翔实，信息量大，涵盖了中级数控车铣工应知的所有知识点。

应会部分选用了目前国内应用最广的几种数控系统，根据实际面板分步详细讲解操作过程，按此操作即可完成数控加工的全过程。

本书除可作为中级数控车铣工的实训教程外，还可作为高职高专、中职学生的数控加工学习用书。

因加工中心的编程与操作和数控铣床基本相同，故本书还可作为中级加工中心操作工的实训教程。

第一图书网, tushu007.com

<<数控车铣工（中级）>>

书籍目录

前言 第1章 中级数控车铣工国家职业标准解读　1.1 数控车工的职业概况　1.2 中级数控车工的知识要求　1.3 中级数控车工的技能要求　1.4 数控铣工的职业概况　1.5 中级数控铣工的知识要求　1.6 中级数控铣工的技能要求 第2章 中级数控车铣工知识要求　2.1 基础理论知识　2.2 机械加工基础知识　2.3 安全文明生产、环境保护、质量管理及有关法律、法规知识　2.4 中级数控车铣工知识考核样卷 第3章 中级数控车工技能要求　3.1 数控加工的工艺分析　3.2 数控车床编程指令　3.3 中级数控车工手工编程实例　3.4 数控车床操作　3.5 中级数控车工技能考核样卷 第4章 中级数控铣工技能要求　4.1 数控铣削的工艺特点　4.2 数控铣床编程　4.3 中级数控铣工手工编程实例　4.4 数控铣床操作　4.5 中级数控铣工技能考核样卷 参考文献

章节摘录

1.1 数控车工的职业概况　　1.1.1 职业概况　　数控车工是国家2005年颁布职业标准的新职业。
原数控车工是普通车工职业名录中的一个工种。
数控车工的职业定义为：从事编制数控加工程序并操作数控车床进行零件车削加工的人员。
新标准与原标准相比，强调了程序编制能力。
数控车工不设初级，共分四个等级：中级（国家职业资格四级）、高级（国家职业资格三级）、技师（国家职业资格二级）和高级技师（国家职业资格一级）。
其基本学历要求为高中毕业（或同等学历）。
1.1.2申报条件　　要取得数控车工职业资格证书，必须进行鉴定。
在鉴定前先要向职业技能鉴定机构进行申报。
各等级车工申报条件如下。
1.中级数控车工（具备以下条件之一）　　1）经本职业中级正规培训400标准学时以上，并取得结业证书。
2）连续从事本职业工作5年以上。
3）取得经劳动保障行政部门审核认定的，以中级技能为培养目标的中等以上职业学校本职业或相关专业毕业证书。
从这条可知，技工学校或职业高中及职业技术学院的相关专业毕业生有资格申报中级数控车工。
4）取得相关职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作2年以上。
这条中，相关职业主要指普通机加工操作工。
2.高级数控车工（具备以下条件之一）　　1）取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作2年以上，经本职业高级正规培训300标准学时以上，并取得结业证书。
2）取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作4年以上。
3）取得经劳动保障行政部门审核认定的，以高级技能为培养目标的职业学校本职业或相关专业毕业证书。
从这条可知，目前大多数技工学校的相关专业毕业生有资格申报高级数控车工。
职业技术学院相关专业毕业生，经劳动保障行政部门审核认定，也有资格申报高级数控车工。
4）大专以上本专业或相关专业毕业生，经本职业高级正规培训300标准学时以上，并取得结业证书。
3.数控车技师（具备以下条件之一）　　1）取得本职业高级职业资格证书后，连续从事本职业工作4年以上，经本职业技师正规培训200标准学时以上，并取得结业证书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com