第一图书网, tushu007.com

<<可持续工业设计与废弃物管理>>

图书基本信息

书名：<<可持续工业设计与废弃物管理>>

13位ISBN编号：9787111292562

10位ISBN编号：7111292561

出版时间：2010-2

出版时间：机械工业出版社

作者：海格

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

有人看到事情的本来面貌会问为什么；我梦想事情并非如眼所见，并问为什么不？
——Robert Kennedy议员　　自从1992年在里约热内卢召开联合国地球高峰会议以来，关于“可持续性”的论著大量出现且将越来越多。
然而，对于如何衡量可持续性，我们似乎已经失去了方向。
首先，需要考虑如何开发可持续性的项目和工业。
其次，需要考虑如何制定指标以衡量这些项目和工业的可持续性或可持续性百分比。
这两个问题将有助于我们为未来的可持续性发展起草计划。
本书将就衡量指标和必需的工具进行讨论。
于是，本书提出了可持续性的准则。
20世纪环境和经济的问题在于科学和技术的发展提高了人类从自然开采资源并进行加工和使用的能力，却没有考虑如何将这些资源回归到其本源，或者使其进入新的开采、加工和使用的循环。
从自然中开采的资源大多数在不可持续的企业中被使用并以废物的形式终结。
资源有“生命周期（lifetime）”，使用之后将被处理而结束其寿命（例如垃圾填埋区），这被视为“从摇篮到坟墓”。
如果这种做法不消除，我们的自然资源最终就会彻底枯竭。
避免这种死路的唯一途径就是发展新的生产和加工技术以便用一种“从摇篮到摇篮”的替代方案使用自然资源。
此书的独创性在于作者为当今多数传统企业推荐了“从摇篮到摇篮”的生产和加工的选择方案。
这些选择方案不但环境友好，而且具有经济优势（或降低成本，或提高利润）。
书中创造性的观点和创新性技术，如果得到实施，将会把“从摇篮到摇篮”的生产和制造方式引入所有企业部门。
在当前的环保政策法规下，企业面临的主要问题可能是成本和回报。
人们认为污染控制与处理，以及环境保护过程所付出的代价非常昂贵，因此视之为企业进一步发展的经济负担和羁绊。

内容概要

本书从可持续发展的角度，介绍了可持续的工业设计和废物处理。
其主要内容包括世界上普遍采用的废物处理程序及其对可持续和资源保护的影响；清洁生产的概念、技术及其优势；可持续发展和工业生态学；可持续发展和环境改革；城市固体废物管理的可持续性发展问题；城市固体废物中废品的回收；农业和农村废物管理的可持续性状况；建筑和拆卸废物的可持续性管理；医疗废物管理的可持续性，以及工业废物管理的可持续性。

本书适合从事可持续发展研究和废物处理的专业人士使用，也可供高校和科研院所从事该领域的教师、学生参考。

作者简介

El-Haggar博士有着三十多年能源与环境咨询的经验及大学任教经验。
曾在华盛顿州立大学和爱达荷大学做访问教授，现为开罗美国大学(AUC)机械工程系能源与环境教授。

El-Haggar博士共获得至少18项学术荣誉、奖励，曾于1995年获AUC杰出教学奖，数次获杰出管理人奖，此外，在

书籍目录

致谢 作者介绍 前言 译丛序言 译者序 第1章　当前实践与未来可持续性　1.1　引言　1.2　废物管理　1.3　处理　1.4　焚烧炉　1.5　填埋场　1.6　零污染与7R法则　1.7　生命周期与生产者责任延伸制　1.8　“从摇篮到摇篮”的概念　思考题 第2章　清洁生产　2.1　引言　2.2　清洁生产的推动　2.3　清洁生产的效益　2.4　清洁生产的障碍和解决方案　2.5　清洁生产技术　2.6　清洁生产机会评估　2.7　清洁生产案例研究　思考题 第3章　可持续发展和工业生态学　3.1　引言　3.2　工业生态学　3.3　工业生态学的障碍　3.4　生态工业园　3.5　再循环经济/循环经济行动　3.6　生态工业园案例研究　思考题 第4章　可持续发展与环境改革　4.1　引言　4.2　可持续发展建议框架　4.3　可持续发展的工具、指标和公式　4.4　可持续发展的推动力　4.5　环境改革　4.6　环境改革建议框架　4.7　环境影响评价的机制　4.8　可持续发展路线图　思考题 第5章　城市固体废物管理的可持续发展　5.1　引言　5.2　废物中转站　5.3　废纸的循环使用　5.4　塑料的循环使用　5.5　骨类回收　5.6　玻璃的循环使用　5.7　泡沫玻璃的循环使用　5.8　铝制品和锡罐的循环使用　5.9　纺织品的循环使用　5.10　复合包装材料的循环使用　5.11　塑料层板的循环使用　5.12　厨余废物的循环使用　5.13　废品　思考题 第6章　城市固体废物中废品的循环使用　6.1　引言　6.2　废品利用技术　6.3　废品产品的发展　6.4　建筑材料及其性质　6.5　检修孔　6.6　防浪堤　6.7　其他产品　思考题 第7章　农业废物管理的可持续性　7.1　介绍　7.2　农村处理废物的主要技术　7.3　动物饲料　7.4　煤砖制造　7.5　沼气　7.6　堆肥技术　7.7　其他应用技术　7.8　集成处理系统　7.9　农业和农村废物管理案例分析　思考题 第8章　建筑和拆卸废物的可持续管理 第9章　医疗固体废物管理的可持续性 第10章　工业废物管理的可持续性参考文献

章节摘录

送料器、螺旋喂料机或带式料机连续或断续地将废物直接送人回转窑中。
危险液体废物也可通过一个废物喷头或与固体废物混合的方式注入窑中。
典型的回转窑系统包括二级燃烧室或后燃室，保证危险废物的彻底去除。
工作温度范围为800～1300℃，依废物的类型而定。
液体废物常通过喷射的方式进入回转窑燃烧室内。
回转窑的优势包括处理废物种类多、工作温度高、可连续处理废物等，缺点在于建设和运行成本高，需有专门操作人员。
由于所处理的废物可能具有腐蚀性，工作单元常常暴露于高温环境下，因而其维护成本也比较高。
水泥窑焚烧炉能够处理大多数的危险或非危险废物，是水泥工业的一种典型设备。
水泥工业所用回转窑比上述回转窑焚烧炉在直径和长度上都要大很多。
由石灰岩制造水泥的工艺需要高温（1400℃）和较长的停留时间，以使危险废物能够很好地被粉碎。
此外，石灰石中和含氯废物中产生的氯化氢，可消除氯化氢对水泥品质的不利影响。
高焓危险液体废物是水泥窑的理想补充燃料，有利于促进回收和循环使用概念的推行。
一个正常工作的水泥窑所需的燃料约40%可由危险废物如溶剂、涂料稀释剂及干洗剂等提供。
对水泥窑中所用的危险废物的选择是非常重要的，不仅对于处理环节而言，还可以在既不影响产品的质量又不产生废气排放的情况下作为可替代燃料或替代原材料而获得好处。
然而，当危险废物在水泥窑中燃烧时，需要注意可能产生的气体污染物排放。
由危险废物作为燃料所节省的成本可能会抵消对排放的气体污染物进行治理的费用。
因此，若具有正确运行的污染排放控制系统，水泥窑可能是危险废物处理的一种比较经济的选择。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com