

<<机械装置拆装测绘实训>>

图书基本信息

书名：<<机械装置拆装测绘实训>>

13位ISBN编号：9787111295594

10位ISBN编号：7111295595

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：曹焕亚，姜岳海

页数：89

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械装置拆装测绘实训>>

前言

一、课程性质机械装置拆装测绘是机械类专业学生的专业实训课。

学生通过对典型机械装置的结构分析、装置拆装与零件测绘，将拆装工艺规划、零件图绘制和现场操作规范等专业技术知识加以融会贯通，提升他们的机械装置拆卸和装配、机械零部件测绘的能力，培养其机械装置拆装测绘的职业素质。

本课程是学生在已经完成“机械制图”、“机械基础”、“机械设计基础”、“公差配合与测量技术”等专业基础课程的学习，并具备钳工初级工水平之后的专业技能综合训练课程。

二、课程目的1) 通过对机械装置各种机构及其特点的分析，加深对机构及其特性的理解；通过对装置传动系统及其组成零件的分析，加深对机械传动及通用零件的理解。

2) 通过分析各机构的功能及其相互协调的运动关系，培养学生对机械结构分析能力和机械综合分析的能力。

3) 通过拆装与测绘实训，让学生体会公差系统和配合类型，加深对润滑密封、间隙（游隙）调整、联接防松等知识的理解，培养学生的机械拆装及调整能力。

4) 通过拆装与测绘训练，使学生熟悉拆装工具和测量工具，掌握其使用方法，进一步培养学生运用工具的能力。

5) 通过实训过程培养学生符合职业要求的工作作风和工作态度。

6) 通过实训过程培养学生的职业能力目标，它包括： 正确分析典型机械装置的结构和功能要求。

正确使用常用的拆装工具。

正确使用常用的测量工具。

根据工艺要求对机械装置进行正确的拆卸分解。

能够正确使用制图软件绘制零件的工作图和3D造型图。

正确绘制机械装置的结构装配总图。

根据工艺要求对机械装置进行正确的组合装配。

正确制订拆卸工艺。

正确制订装配工艺。

能够独立完成机械装置拆装工艺卡的编制。

<<机械装置拆装测绘实训>>

内容概要

《机械装置拆装测绘实训》是根据机械类专业教学改革及职业院校机械类专业学生操作技能和职业素质的培养需要而编写的。

《机械装置拆装测绘实训》以实际任务为主线，将理论知识与实训内容紧密结合，按照从简到繁、从易到难、从实物到理论的模式安排课程内容。

《机械装置拆装测绘实训》分为实训篇和基础篇，主要内容包括台式钻床主轴箱的拆装、汽车手动变速驱动桥的拆装、典型拆装工具、机械装置的拆卸、机械装置的测绘和机械装置的装配六部分。

《机械装置拆装测绘实训》可作为职业院校机械类专业实训教材，也可作为企业培训和从事机械装置拆装测绘工程技术人员参考用书。

<<机械装置拆装测绘实训>>

书籍目录

前言实训篇课题一 台式钻床主轴箱的拆装与测绘1-1 台式钻床工作原理及其主轴箱结构1-2 台式钻床主轴箱的拆卸1-3 台式钻床主轴箱的测绘1-4 台式钻床主轴箱的装配思考与练习课题二 汽车手动变速驱动桥的拆装与测绘2-1 汽车手动变速驱动桥的结构2-2 汽车手动变速驱动桥的拆卸2-3 汽车手动变速驱动桥主要部件的测绘2-4 汽车手动变速驱动桥的装配思考与练习基础篇课题三 典型拆装工具课题四 机械装置的拆卸4-1 机械装置拆卸的一般要求4-2 典型零件的拆卸方法4-3 清洗与检查课题五 机械装置的测绘5-1 机械装置测绘概述5-2 机械装置测绘的准备工作5-3 零件测绘的方法5-4 尺寸圆整5-5 极限与配合的确定5-6 表面粗糙度的确定5-7 材料及热处理工艺的确定5-8 形状和位置公差的选择课题六 机械装置的装配6-1 装配的一般要求6-2 典型零件的装配附录附录A 产品图样的编号附录B 装配工艺流程模板(台式钻床主轴箱装配工艺流程)参考文献

<<机械装置拆装测绘实训>>

章节摘录

插图：【学习目标】1.掌握机械装置拆卸方案的拟订方法。

2.掌握典型零件的拆卸方法。

3.了解清洗、检查步骤。

机械装置拆卸的目的是为了对装置进行维修、检查、保养、清洗和回收。

由于拆卸对机械装置的工作精度、使用功能、噪声、振动等方面有很大的影响，因此，科学、合理的拆卸过程，对机械装置再装配具有很重要的现实意义。

机械装置的拆卸工作是为了进一步了解、检查机械设备内部的工作情况，对运动部件进行调整，对损坏的零件进行修理或更换。

如果拆卸方法不当，或拆卸程序不正确，将使零件、部件受损，甚至无法修复。

因此，为保证拆卸质量，在拆卸机械设备前，必须制订合理的拆卸方案，对可能遇到的问题进行预测，做到有步骤地进行拆卸。

机械装置的拆卸一般遵照下列规则和要求：1.遵循“恢复原机”的原则在拆卸前，应测试机械装置的主要参数，为再装配后提供依据，确保性能与原机相同，即保证原机的完整性、准确性和密封性等。

2.熟悉机械装置的构造和工作原理机械设备种类繁多、构造各异，拆卸前，应了解该装置的结构、工作原理和性能。

对不清楚的结构，应查阅有关图样资料，熟悉装配关系、配合性质，尤其是紧固件位置、固接方法等。

否则，要一边分析判断，一边试拆。

若遇到难拆零件还需要设计相应的拆卸夹具。

3.以部件总成单元进行拆卸机械装置的拆卸要按顺序进行，不要盲目乱拆。

拆卸顺序与装配顺序相反，一般是先总成后部件再分解成组件、零件，由外向里逐级拆卸，边拆边查。

拆卸的零件要放在固定盘中或平台上防止散失。

为了减少拆卸工作量和避免破坏配合性质，对于进行过特殊校准或拆卸后会影晌精度的部件，一般不拆卸。

<<机械装置拆装测绘实训>>

编辑推荐

《机械装置拆装测绘实训》：基于“校企合作”人才培养模式·机械制造与自动化示范专业教改规划新教材

<<机械装置拆装测绘实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>