

<<数控车床加工技术（华中系统）>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工技术（华中系统）>>

13位ISBN编号：9787111296713

10位ISBN编号：7111296710

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业

作者：吴长有//张桦

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书是数控车削加工培训的实用教材，主要内容包括数控车床概述、数控车床编程基础与基本操作、各种典型零件的车削加工、非圆曲线轮廓零件的加工、组合类零件的加工及数控车床自动编程软件的应用。

本书每章都安排典型的实用例题，使读者能够结合示例进行学习，掌握数控车床的编程方法及操作技巧。

本书可供中、高级数控车床操作工自学和培训使用，也可作为企业培训部门、职业技能培训机构的教材，还可以作为工程技术人员的参考资料。

本书可供中、高级数控车床操作工自学和培训使用，也可作为企业培训部门、职业技能培训机构的教材，还可以作为工程技术人员的参考资料。

## 书籍目录

前言 第一章 数控车床概述 第一节 数控车床基础知识 第二节 数控车削加工特点及对象 第三节 数控车削加工工艺分析 第四节 数控车削刀具 第二章 数控车床编程基础 第一节 数控车床编程概述 第二节 数控车床系统的基本功能 第三节 刀具补偿功能 第三章 数控车床基本操作 第一节 数控车床操作面板 第二节 数控车床基本操作方法 第三节 数控车床零件加工 第四章 简单轴类零件的编程与加工 第一节 编程指令 第二节 简单轴类零件的加工示例 第五章 槽类零件的编程与加工 第一节 槽类零件的加工工艺分析 第二节 编程指令 第三节 槽类零件的加工示例 第四节 槽类零件的质量检验与分析 第六章 轮廓零件的编程与加工 第一节 轴类零件的加工工艺分析 第二节 复合循环编程指令 第三节 复合轴类零件的加工工艺分析 第四节 轴类零件的质量检验与分析 第七章 盘、套类零件的编程与加工 第一节 盘、套类零件的加工工艺分析 第二节 编程指令 第三节 盘、套类零件的加工示例 第四节 盘、套类零件的测量、质量检验与分析 第八章 螺纹类零件的编程与加工 第一节 螺纹类零件的加工工艺分析 第二节 编程指令 第三节 螺纹类零件的加工示例 第四节 螺纹类零件的质量检验与分析 第九章 非圆曲线轮廓零件的编程与加工 第一节 宏程序基础知识 第二节 宏程序编程示例 第十章 组合类零件的编程与加工 第一节 圆锥配合类零件的加工工艺分析 第二节 螺纹配合类零件的加工工艺分析 第三节 椭圆配合类零件的加工工艺分析 第十一章 数控车床自动编程软件操作 第一节 MasterCAM X车削自动编程软件简介 第二节 MasterCAM X车削自动编程示例 第十二章 数控车床日常维护及安全操作规程 第一节 数控车床日常维护和保养 第二节 数控车床安全操作规程 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>