

<<铣床操作>>

图书基本信息

书名：<<铣床操作>>

13位ISBN编号：9787111298434

10位ISBN编号：7111298438

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业

作者：技能士友编辑部

页数：169

译者：王精诚

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣床操作>>

内容概要

《铣床操作》是一本关于铣床操作的入门指导书，主要内容包括：铣床的主要结构及种类、铣刀的选取及安装、铣床附件的安装方法和各种铣削加工实例。

《铣床操作》通过大量的具体加工实例，介绍了铣床的操作方法及加工过程。

《铣床操作》可供铣工人门培训使用，也可作为技工学校相关专业师生的参考用书。

<<铣床操作>>

作者简介

作者:(日)技能士の友编辑

<<铣床操作>>

书籍目录

机械与工具铣床各部分的名称各种主轴头旧式铣床升降台式铣床与无升降台式铣床各种铣床各种立式铣刀各种卧式铣刀安装刀具的器材各种测量工具铣床的规格 准备机用平口钳及其安装机用平口钳及安放工件的顺序机用平口钳及安放工件的方法安装到工作台上的方法安装工具圆形工作台的安装卧式铣床铣刀的安装立式铣床铣刀的安装较小铣刀的安装 理论铣削速度和转速逆铣和顺铣切削刃的名称面铣刀切削刃角度的作用工件和切削刃角度每齿进给量和进给速度铣刀齿数、进给量与铣削效率切屑的排法及容屑槽进给量与精加工表面切削刃的切入方法切入角(压力角)同时铣入齿数背吃刀量各种刀具材料及其区别直刃·斜刃端面铣削和周边铣削 操作平面铣削制作正方体侧面铣削分层铣削制作斜面制作R面组合铣刀去除毛刺阶梯形面铣刀成形铣刀组合铣刀切断和磨铣铣孔修孔定孔心定两面间的中心在XY坐标系下指示角度铣槽铣T形槽铣楔形槽楔形槽的测量曲面铣削由外周定心铣削圆周铣削锁链仿形铣削镗床龙门铣床数控加工ATC(自动换刀装置) 分度头分度头各部分的名称分度头的种类分度头的结构分度头的安装与定心工件的安装直接分度法间接分度法(简单形式)差动分度法角度分度法复式间接分度法交换齿轮的计算螺旋角的计算根据螺旋角计算引线简单的分度头操作尺寸精度高的分度头操作复杂的分度头操作特殊的分度头操作 数据单铣刀的标准加工条件铣刀每齿标准进给量升降台式铣床的运行精度检查(1)升降台式铣床的运行精度检查(2)立式升降台铣床的精度检查(1)立式升降台铣床的精度检查(2)铣床加工条件速查表铣床故障排除速查表(1)铣床故障排除速查表(2) 工序工序的研究(1)工序的研究(2)检验是否合格

<<铣床操作>>

章节摘录

插图：

<<铣床操作>>

编辑推荐

《铣床操作》：日本经典技能系列丛书。

<<铣床操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>