

<<机床电气控制>>

图书基本信息

书名：<<机床电气控制>>

13位ISBN编号：9787111298465

10位ISBN编号：7111298462

出版时间：2010-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王炳实，王兰军 主编

页数：289

字数：462000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床电气控制>>

内容概要

本书在内容上共分五章，即继电器-接触器控制系统、直流电动机调速系统、交流电动机调速系统、可编程序控制技术和机床数控技术。

本书重点介绍了继电器—接触器控制系统的分析、维修和安装配线，基本的直流调速系统及其分析和调试方法，变频器的使用、变频器的一般应用和在机床电气控制中的应用，可编程控制器以及PLC控制系统的设计与对机床的技术改造，数控机床的结构、数控系统以及零件的数控加工过程。

本书在每章后都有根据本章内容而设计的技能训练项目。

本书在内容上适应了高职高专对专业知识和技能训练的要求，其知识体系与相关技能训练的紧密结合符合高职高专一体化的教学特点。

本书为高等职业技术学院以及高等专科学校机械类专业教材，也可作为职大、电大、函大以及各类相关培训机构的专业教材，还可供工程技术人员使用。

<<机床电气控制>>

书籍目录

第4版前言 第3版前言 第2版前言 第1版序 第1版前言 第一章 继电器—接触器控制系统 第一节 机床常用电器及选择 第二节 机床电气图的画法规则 第三节 机床控制电路的基本环节 第四节 典型机床电气控制线路分析 第五节 机床电气控制线路故障的检查与维修 第六节 交流异步电动机软起动器简介 技能训练一：基本控制线路的安装与槽板配线 技能训练二：CA6140型卧式车床电气控制线路分析及故障检修 本章小结 思考与练习题 第二章 直流电动机调速系统 第一节 速度控制的基本概念和指标 第二节 直流电动机的速度控制 第三节 单闭环有静差直流调速系统 第四节 单闭环无静差直流调速系统 第五节 双闭环调速系统和直流可逆调速系统简介 第六节 直流调速装置的选择与使用 技能训练：SA7512螺纹磨床头架直流拖动系统分析和调试 本章小结 思考与练习题 第三章 交流电动机调速系统 第一节 三相异步电动机的调速方法 第二节 电磁转差离合器调速和异步电动机串级调速 第三节 变频调速 第四节 变频器的使用 技能训练一：变频器的结构与功能预置 技能训练二：变频器在金属切削机床中的应用 本章小结 思考与练习题 第四章 可编程序控制技术 第一节 概述 第二节 可编程序控制器的组成及工作原理 第三节 三菱F1系列PLC指令系统与编程方法 第四节 OMRON公司CPM1A型PLC及指令系统简介 第五节 PLC组成的控制系统设计 第六节 可编程序控制器应用举例 第七节 触摸屏与工控组态软件简介 技能训练一：编程软件CX—P的使用 技能训练二：PLC控制电动机星—三角降压起动电路的设计、安装和调试 技能训练三：用PLC对X62W万能铣床电气控制线路进行改造 本章小结 思考与练习题 第五章 机床数控技术 第一节 数控机床概述 第二节 数控系统 第三节 数控机床的伺服系统及位置检测 第四节 数控机床的加工程序编制基础 第五节 数控机床故障诊断与维修 技能训练一：数控车床的操作 技能训练二：典型零件一的加工 技能训练三：典型零件二的加工 本章小结 思考与练习题 附录 附录A 常用电气元件、电动机的图形与文字符号 附录B 常用系列电动机技术数据 附录C 富士FRN-G9S/P9S系列变频器的功能码 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>