第一图书网, tushu007.com

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787111298595

10位ISBN编号：7111298594

出版时间：2010-8

出版时间：机械工业出版社

作者：李德富 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

为贯彻《国务院关于大力发展职业教育的决定》精神，落实《教育部关于进一步深化中等职业教育教学改革的若干意见》关于“加强中等职业教育教材建设，保证教学资源基本质量”的要求，确保新一轮中等职业教育教学改革顺利进行，全面提高教育教学质量，保证高质量教材进课堂，教育部对中等职业学校德育课、文化基础课等必修课程和部分大类专业基础课教材进行了统一规划并组织编写。

本书是中等职业教育课程改革国家规划新教材之一，是根据教育部于2009年发布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，同时参-考《铣工国家职业标准》编写的。

本书主要内容包括铣工入门、铣压板、高速铣削平形铁、铣T形键块、铣车床挂架、铣轴上键槽、铣T形槽、铣V形槽、铣燕尾槽和燕尾块、铣花键轴，共10个项目。

本书重点强调培养学生的动手能力和创新能力，其编写力求体现“在做中教、在做中学”，即教、学、做一体化的特色。

本教材编写模式新颖、图文并茂、准确规范，符合中等职业学校学生的认知规律，与现代教学法相适应。

在本课程的教学过程中，应充分利用现代多媒体技术，利用数字化教学资源作为辅助教学，与各种教学要素和教学环节有机结合，创建符合个性化学习并加强实践能力培养的教学环境，提高教学的效率和质量，并推动教学模式和教学方法的变革。

本教材参考学时数为72，学时分配建议见下表，各校可根据自身的实际情况选取实训任务制订教学方案。

内容概要

本书是中等职业教育课程改革国家规划新教材，是根据教育部于2009年发布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，同时参考《铣工国家职业标准》编写的。
本书的主要内容包括铣工入门、铣压板、高速铣削平形铁、铣T形键块、铣车床挂架、铣轴上键槽、铣T形槽、铣V形槽、铣燕尾槽和燕尾块、铣花键轴，共10个项目。
本书着重培养学生的动手能力和创新能力，突出了融理论知识于生产实际的课程改革要求，充分体现了课程改革新教材的科学性、基础性、直观性和实用性的特点，强调“在做中教、在做中学”，即教、学、做一体化的教学要求。
为便于教学，本书配套有电子教案、助教课件、教学视频等教学资源，选择本书作为教材的教师可来电(010—88379193)索取，或登录www.cmpedu.com网站，注册、免费下载。
本书可作为中等职业学校机械类及工程技术类相关专业教材，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的岗位培训教材。

书籍目录

前言项目一 铣工入门 任务一 认识铣床 任务二 常用铣床的操作及保养 任务三 铣工常用工具及其使用 任务四 安全文明生产项目二 铣压板 任务一 铣平面 任务二 铣压板六面 任务三 铣压板斜面 任务四 铣压板封闭沟槽项目三 高速铣削平形铁 任务一 高速铣平形铁四面 任务二 高速铣平形铁两端面项目四 铣T形键块 任务一 铣T形键块台阶 任务二 T形键块切断项目五 铣车床挂架 任务一 铣丝杠孔 任务二 铣光杠孔项目六 铣轴上键槽 任务一 铣封闭键槽 任务二 铣半圆键槽项目七 铣T形槽 任务一 铣T形直角槽 任务二 铣T形槽底槽 任务三 T形槽口倒角项目八 铣V形槽 任务一 铣窄槽 任务二 铣V形槽项目九 铣燕尾槽和燕尾块 任务一 铣燕尾槽 任务二 铣燕尾块项目十 铣花键轴 任务一 单刀加工小径定心花键轴 任务二 单刀加工大径定心花键轴参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com