

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<风力发电机组生产及加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111301882

10位ISBN编号：7111301889

出版时间：2010-5

出版时间：机械工业

作者：任清晨 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

前言

风能是一种取之不尽，用之不竭的绿色环保型可再生能源。在可再生能源中，风力发电是除水能资源外技术最成熟、最具有大规模开发和商业利用价值的发电方式。

由于其在减轻环境污染、减少温室气体排放、促进可持续发展方面的突出作用，风力发电越来越多地受到世界各国的高度重视。

我国已把利用风能作为一项基本的能源政策。

第十一个五年计划以来，我国的风力发电产业发展迅猛，风力发电人才的缺口很大，许多大学与职业技术学院相继开设新能源或风力发电专业，但苦于没有合适的教材。

作者根据近年来讲授风力发电设备的心得体会，参照国家和行业制定的相关标准，结合带领学生下厂实习所获得的知识和本专业的教学经验，编写出适合大学及职业技术学院学生学习能力的，适合工作在风力发电设备生产第一线人员培训需要的，介绍风力发电机组生产技术的教学与培训用书，也可以作为自学资料。

本丛书由三个分册组成，即《风力发电机组工作原理和技术基础》、《风力发电机组生产及加工工艺》、《风力发电机组安装·运行·维护》，构成一个比较完整的教材体系。

其特点是以国家及行业标准为主线，避开与生产无关的纯理论问题，重点介绍风力发电机组的实用生产技术。

学习本丛书前，最好先学习一些机械、电工电子和液压基础知识，这样会收到事半功倍的学习效果。

鉴于在市场经济环境下，各生产企业间存在着激烈的竞争，各生产企业均将新设计、新材料、新工艺作为商业秘密对待。

因此本书有关新设计、新材料、新工艺方面的内容不可能详尽，可能无法满足一些读者需求，在此敬请理解和原谅。

一个产品的加工工艺方法往往不是唯一的，没有最好，只有更好，希望能对读者起到抛砖引玉的作用。

本丛书在编写过程中查阅了大量的相关国家标准和出版物，并且阅读了互联网上的相关文章，这些资料为本丛书的编写提供了大量的素材。

本丛书中的部分图片由吴昊老师绘制，在此向这些出版物和文章的作者及吴昊老师表示衷心的感谢。

本丛书内容经过中国科学院电工所科诺伟业公司武鑫博士、中科宇能公司技术总监徐宇博士后、天威保变风电公司鲁志平总工程师、国电联合动力技术公司王志强总工程师、中航惠腾风电公司王志军工程师审阅，在此向参加审阅的专家、学者表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，书中错误和不当之处在所难免，诚请广大读者朋友批评指正。

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

内容概要

《风力发电机组生产及加工工艺》为风力发电教学与培训用书的第二册，主要介绍了工艺基础知识，风力发电机组叶片、轮毂、风轮轴与齿轮箱、机舱、底盘、塔架、控制系统的材料选用、制造方法、生产过程、工艺特点和检验要求，以及风力发电机组整机的工厂装配工艺过程、装配方法及检验要求。

《风力发电机组生产及加工工艺》适合工作在风力发电设备生产第一线人员的培训需要，可作为风力发电机组生产技术的教学培训用书，也可作为大学及职业技术学院学生学习的自学资料。

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

书籍目录

- 前言
- 第一章 工艺概述
 - 第一节 工艺简介
 - 第二节 工艺管理知识
- 本章小结
- 复习思考题
- 第二章 叶片的生产技术
 - 第一节 叶片材料
 - 第二节 叶片的生产准备
 - 第三节 叶片的加工工艺方法
 - 第四节 叶片的检查、验收与试验
- 本章小结
- 复习思考题
- 第三章 轮毂、风轮轴与齿轮箱
 - 第一节 轮毂的生产工艺
 - 第二节 齿轮箱零部件的加工与装配
 - 第三节 齿轮箱的检验、验收与试验
- 本章小结
- 复习思考题
- 第四章 机舱、底盘及偏航系统
 - 第一节 机舱与导流罩的生产技术
 - 第二节 底盘的生产工艺
- 本章小结
- 复习思考题
- 第五章 塔架的生产技术
 - 第一节 塔架的制造工艺
 - 第二节 塔架的检测、验收
- 本章小结
- 复习思考题
- 第六章 控制系统的生产技术
 - 第一节 控制柜的生产准备
 - 第二节 控制柜柜体的制造工艺
 - 第三节 电子控制部分的生产技术
 - 第四节 电器元件的安装与接线
 - 第五节 变流器的生产与试验
 - 第六节 控制器的出厂检验
- 本章小结
- 复习思考题
- 第七章 专业化生产风机部件的试验与安装
 - 第一节 发电机的试验
 - 第二节 液压系统的安装工艺
 - 第三节 制动系统零部件的检验与试验
- 本章小结
- 复习思考题

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

第八章 风力发电机组的装配

第一节 风力发电机组的装配知识

第二节 风力发电机组的装配要求

第三节 风力发电机组关键部位的

装配工艺

本章小结

复习思考题

参考文献

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

章节摘录

工艺从字面上来讲即工作的技艺和艺术。
任何一个物品都必须经过加工才能称为作品，天然作品只不过是经过大自然的加工（阳光、雨、雪、水、风、沙的侵蚀）罢了。

现代工业的产品无不是经过精雕细琢加工出来的。

我们习惯上把产品的加工过程称为加工工艺。

我们将控制加工过程的人员称为工艺人员，企业为了对工艺人员进行集中的管理，一般设立专门的工艺机构，称为工艺科（室、处、部等），与产品设计部门平级，可见其重要作用。

一、工艺的概念 工艺概括起来讲就是解决产品用什么方法、用什么生产资料去制造的综合过程，其中包括工艺材料、工艺技术、工艺装备、工艺管理和人员的技能等要素。

在生产活动中，主要是依靠具有一定技能的人员操作一定的工艺装备，按照规定的工艺方法和使用一定要求的工艺材料去制造产品。

因此工艺水平的高低，决定了在一定的设计条件下，能制造出多少产品，能制造出什么样水平的、怎样质量的产品。

理论和实践证明工艺对生产发展和社会进步起着推动作用，因此工艺是生产力的基本要素。

企业的工艺主要包括工艺管理和工艺技术两大部分，两者是相辅相成、互相促进的关系，没有从属关系和先后顺序。

工艺管理服务于工艺基础管理和工艺现场管理，是企业的基础和重要组成部分；工艺技术的范围很广，不同行业有不同的技术特色和规律。

工艺管理追求的目标主要有两个：一是质量，二是效率。

质量和效率都是企业的生命线，质量和效率直接影响企业的竞争力，其重要性无需质疑。

因此要求工艺人员必须要有强烈的事业心和责任感，才能做好工艺工作。

工艺人员必须能够不断地发现问题并解决问题，一个因循守旧，不思作为的人将会使工艺停滞落后，最后遭到市场无情的淘汰。

二、生产工艺过程的构成与要素 （一）生产工艺过程的细分 生产工艺过程是使材料经过逐步的加工成为一个个产品的全过程。

为了便于进行工艺过程的控制，将每一个生产工艺过程都可以细分为工序、工位和工步。

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

编辑推荐

《风力发电机组生产及加工工艺》用风能这一绿色能源，还原一个健康的地球。
教学 面向大学及职业技术学院学生体系完整适合学习。
培训 面向工作在生产第一线的人员实用为主满足需求。

<<风力发电机组生产及加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>