

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787111304715

10位ISBN编号：7111304713

出版时间：2010-6

出版时间：机械工业

作者：张洪喜//马喜法//盛艳君

页数：247

字数：310000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。

职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。

国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。

但相当一部分职业资格鉴定辅导用书内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。

本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。

在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。

第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。

但愿本套丛书成为广大职业资格鉴定人员应试的好工具，成为职业资格考评人员的良师益友！

由于时间和编者的水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者对本套丛书提出宝贵的意见。

<<机修钳工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》机修钳工高级的鉴定点，针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。

《机修钳工（高级）考前辅导》内容包含了高级机修钳工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是参加高级机修钳工职业资格鉴定的考前复习必备用书，也可作为职业技能培训用书。

<<机修钳工>>

书籍目录

前言第一部分 考核重点与试题结构 一、考核重点 二、试题结构 1.理论知识试卷的结构 2.操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导 一、职业道德 鉴定范围：职业道德与相关的法律、法规知识 理论试题精选 二、基础知识 鉴定范围一：液压传动知识 理论试题精选 鉴定范围二：机床电气控制与环境保护知识 理论试题精选 鉴定范围三：机构与机械零件知识 理论试题精选 鉴定范围四：特殊孔加工与装配知识 理论试题精选 理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导 一、作业前准备 鉴定范围一：劳动保护与作业环境准备 理论试题精选 鉴定范围二：技术准备 理论试题精选 鉴定范围三：物料、工具准备 理论试题精选 二、作业项目实施 鉴定范围一：设备搬迁、安装、调试 理论试题精选 鉴定范围二：设备润滑、保养和维修 理论试题精选 鉴定范围三：设备中修(项修)、大修及设备精化 理论试题精选 三、作业后检查 鉴定范围一：外观检查 理论试题精选 鉴定范围二：几何精度检查(静态检查) 理论试题精选 鉴定范围三：设备运行检查(动态检查) 理论试题精选 鉴定范围四：特殊检查 理论试题精选 四、培训指导与管理 鉴定范围一：指导操作 理论试题精选 鉴定范围二：质量管理 理论试题精选 鉴定范围三：生产管理 理论试题精选 理论试题答案第四部分 操作技能考前辅导 试题一：锉削、钻、铰孔——工字镶配 试题二：锉平面、锉角度、钻斜孔、铰孔——方燕尾配合 试题三：金属切削机床几何精度检验——用光学平直仪测量万能外圆磨床床身V形导轨的直线度第五部分 操作技能试题精选 试题一：刷镀修复金属零件轴承孔 试题：CA6140卧式车床大修理工艺中整机拆卸程序的制订 试题：万能外加工磨床几何精度“检验用头架回转时主轴中心线的等高度专用检验棒的设计与制作 试题四：编写B2012A双柱龙门刨床的安装工艺 试题五：M120w万能外圆磨床工作台慢速移动时爬行现象的排除 试题六：CB-B外啮合齿轮泵的修理 试题七：精密机械零件——Y7520w螺纹磨床砂轮主轴的修复 试题八：B2012A双柱龙门刨床的外观检查 试题九：B2012A双柱龙门刨床的几何精度检查(检查T作台面对工作台移动的平行度) 试题十：B2012A双柱龙门刨床的运行(动态)检查 试题十一：T4163型坐标镗床加工T件各孔同轴度误差、平行度误差及轴线对基面垂直度误差超差的诊断与修复 试题十二：锉平面、锉圆弧、配合、钻铰孔、几何公差——R合套第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例 机修钳工(高级)理论知识试卷 机修钳工(高级)理论知识试卷答案 机修钳工(高级)操作技能试卷 参考文献

<<机修钳工>>

章节摘录

一、考核重点考核重点是最近几年国家题库抽题组卷的基本范围，它反映了当前本职业（工种）对从业人员知识和技能要求的主要内容。

鉴定考核重点采用鉴定要素细目表的格式，以行为领域、鉴定范围和鉴定点的形式加以组织，列出了本等级下应考核的内容，考核重点分为理论知识和操作技能两个部分。

其中，理论知识部分的主要内容是以知识点表示的鉴定点，操作技能部分的主要内容是以考核项目表示的鉴定点。

在鉴定考核重点表中，每个鉴定点都有其重要程度指标，即表内鉴定点后标以核心要素（X）、一般要素（Y）、辅助要素（Z）的内容。

重要程度反映了该鉴定点在本职业（工种）鉴定所要求的内容中的相对重要性水平。

自然，重要的内容被选为考核试题的可能性就比较大。

其中核心要素是考核中出现频率最高的内容；一般要素是考核中出现频率一般的内容；辅助要素是考核中出现频率较小的内容。

鉴定考核重点表中，每个鉴定范围都有其鉴定范围比重指标，它表示在一份试卷中该鉴定范围所占的分数比例。

例如，某一鉴定范围的鉴定比重为10%，就表示在组成100分为满分的试卷时，在从题库抽题组卷的过程中，将使属于此鉴定范围的试题在一份试卷中所占的分值尽可能等于10分。

为方便读者阅读，本书将理论知识鉴定考核重点表进行了简化，见表1-1，操作技能鉴定考核重点表见表1-2。

二、试题结构 1.理论知识试卷的结构按鉴定考核用卷是否为标准化，国家题库理论知识试卷划分为标准化试卷和非标准化试卷。

机修钳工（高级）理论知识试卷采用标准化试卷和非标准化试卷。

非标准化试卷有四种组成形式。

其具体的题型比例、题量和配分见表1-3～表1.8。

<<机修钳工>>

编辑推荐

《机修钳工（高级）考前辅导》试题对应鉴定范围，讲解立足考试要点。

考前辅导：剖析命题思路，详解考核重点。

实用高效：试题对应考点，从容应对考试。

模拟演练：提供模拟考卷，考前实战冲刺。

目的明确：确保培训目标突破鉴定重围。

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>