

<<数控机床>>

图书基本信息

书名：<<数控机床>>

13位ISBN编号：9787111311058

10位ISBN编号：7111311051

出版时间：2010-10

出版时间：机械工业出版社

作者：晏初宏 编

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床>>

内容概要

《数控机床》在调查研究的基础上，总结了近几年来高等职业技术教育课程改革的经验，适应经济发展、科技进步和生产实际对教学内容提出的新要求，注意反映生产实际中的新知识、新技术、新工艺和新方法。

全书共八章，主要介绍了数控机床的基础知识、数控机床的运动分析、计算机数控(CNC)系统的基础知识、计算机数控(CNC)系统的插补原理、数控机床的位置检测装置、数控机床的伺服系统、数控机床的误差补偿功能和数控机床的机械结构等内容，各章后均附有思考题与习题。

书中采用了新国标规定的名词术语，较为系统地介绍了数控机床的主要知识，表述新颖，通俗易懂，方便自学。

本书是全国高等职业教育示范专业(数控技术专业)的规划教材，突出了职业教育特色，紧密联系生产实际，具有广泛的实用性。

本书可作为高等职业技术学院、职工大学等相关专业的教材，也可供大专院校和从事数控技术工作的工程技术人员阅读参考，还可作为工厂数控机床操作工人的自学教材。

<<数控机床>>

书籍目录

前言绪论思考题与习题第一章 数控机床的基础知识第一节 数控机床的工作原理、组成及主要性能指标第二节 数控机床的分类第三节 数控机床坐标系和运动方向的规定思考题与习题第二章 数控机床的运动分析第一节 零件表面的形成第二节 数控机床的运动第三节 数控机床的传动思考题与习题第三章 计算机数控(CNC)系统的基础知识第一节 CNC系统的一般概念第二节 CNC系统的输入/输出装置第三节 CNC装置的预处理第四节 可编程序控制器第五节 典型数控系统简介思考题与习题第四章 计算机数控(CNC)系统的插补原理第一节 插补的概念第二节 逐点比较法的直线和圆弧插补原理第三节 数字积分插补方法第四节 时间分割法插补原理第五节 扩展DDA插补原理第六节 三坐标联动直线和螺旋线插补原理第七节 刀具半径补偿的坐标计算思考题与习题第五章 数控机床的位置检测装置第一节 位置检测装置概述第二节 旋转变压器测量装置第三节 感应同步器测量装置第四节 光栅测量装置第五节 磁栅测量装置第六节 编码器测量装置思考题与习题第六章 数控机床的伺服系统第一节 位置控制第二节 步进电动机伺服系统第三节 直流电动机伺服系统第四节 交流电动机伺服系统第五节 数字比较式伺服系统思考题与习题第七章 数控机床的误差补偿功能第一节 齿隙补偿第二节 螺距补偿第三节 计算机数控系统的误差补偿思考题与习题第八章 数控机床的机械结构第一节 数控机床的典型机械结构第二节 数控机床的主轴结构第三节 数控机床的自动换刀装置第四节 数控机床的回转工作装置第五节 数控机床常用的辅助装置思考题与习题参考文献

<<数控机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>