

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787111315094

10位ISBN编号：711131509X

出版时间：2010-10

出版时间：机械工业出版社

作者：孙强，叶云良 主编

页数：137

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书是依据《国家职业技能标准车工》(初级)的要求,紧密结合技能训练而编写的。其主要内容包括:轴类零件的加工,套类零件的加工,内、外锥面类零件的加工,成形面类零件的加工及螺纹类零件的加工等内容,书中还精选了基本技能综合训练项目。本书可作为有关职业学校的技能训练用书,是初级车工操作技能训练和技能鉴定的必备用书。

书籍目录

前言
模块一 轴类零件技能训练 项目一 光轴类零件的加工 项目二 台阶轴类零件的加工 项目三 矩形槽台阶轴类零件的加工 项目四 套轴类零件的加工
模块二 套类零件技能训练 项目一 轴承套类零件的加工 项目二 多台阶直通孔套的加工 项目三 内梯形沟槽台阶孔套的加工 项目四 齿轮套的加工 项目五 多台阶平底孔套的加工
模块三 内外锥面类零件技能训练 项目一 外圆锥类零件的加工 项目二 圆锥台阶轴的加工 项目三 锥齿轮轴的加工 项目四 梯形槽圆锥轴的加工 项目五 内圆锥套类零件的加工 项目六 联轴锥孔套的加工 项目七 锥孔端盖的加工
模块四 成形面类零件技能训练 项目一 成形面类零件的加工 项目二 球形圆锥轴的加工 项目三 梯形槽、圆弧形槽轴的加工 项目四 内凹圆弧台阶轴的加工 项目五 传动轴的加工
模块五 螺纹类零件技能训练 项目一 台阶螺杆轴的加工 项目二 圆锥左旋螺纹轴的加工 项目三 球形螺杆轴的加工 项目四 圆弧槽螺杆轴的加工 项目五 球形圆锥螺杆轴的加工
模块六 基本技能综合运用 项目一 轴类零件技能运用 练习一 台阶轴(1) 练习二 复合轴 练习三 圆锥螺杆轴 练习四 球形螺杆轴 练习五 圆弧槽螺杆轴 练习六 台阶轴(2) 练习七 台阶轴(3) 练习八 双向台阶轴 练习九 前顶尖 项目二 套类零件技能运用 练习一 多台阶直通孔套 练习二 联轴螺孔套 练习三 V带轮 练习四 多台阶平底孔套 练习五 轴孔配合组合 练习六 内梯形沟槽台阶孔V带轮套 练习七 定位套 练习八 连接盘 练习九 锥齿套筒 项目三内、外圆锥类零件技能运用 练习一 两顶尖车削莫氏圆锥轴 练习二 偏移尾座法车削莫氏圆锥 练习三 转动小滑板车削圆锥孔 练习四 莫氏锥套 练习五 内、外圆锥配合组合件 练习六 砂轮卡盘体 练习七 弹性夹头 项目四 成形面类零件技能运用 练习一 双手控制法车削摇手柄 练习二 双手控制法车削圆球面 练习三 成形刀法车削圆球面 练习四 成形刀法车削内凹圆弧面 练习五 成形刀法车削外凸圆球面 项目五 螺纹类零件技能运用 练习一 台阶螺杆轴 练习二 螺杆轴 练习三 梯形槽圆锥螺杆轴 练习四 圆锥螺杆轴 练习五 球形螺杆轴 练习六 螺纹轴套 练习七 内、外三角形螺纹配合件 练习八 外梯形螺纹及内孔外圆件 练习九 锥齿轮矩形螺纹轴参考文献

编辑推荐

《车工（初级）》是以人力资源和社会保障部2009年最新修订的国家职业标准为依据，以客观反映现阶段本职业本等级功能水平和对从业人员的要求为目标，在充分考虑和谐社会经济发展和产业结构多元化对本职业影响的基础上，重点突出从业人员技能复合、动手能力和技能技巧，的培养。

《车工（初级）》共含有轴类零件技能训练、套类零件技能训练、内外锥面类零件技能训练、成形面类零件技能训练、螺纹类零件技能训练和基本技能综合运用六个训练模块，每个模块下又涵盖若干个操作项目，每个操作项目包括主要技术准备，训练内容、目的要求及训练前的准备工作，工艺分析、加工工艺流程及加工步骤，以及该操作项目的加工注意事项。

目的在于使学员通过训练达到学以致用，巩固提高基本技能和技巧的目的。

<<车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>