

<<车工技能项目教程>>

图书基本信息

书名：<<车工技能项目教程>>

13位ISBN编号：9787111317685

10位ISBN编号：7111317688

出版时间：2010-11

出版时间：机械工业

作者：刘庆华 编

页数：109

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技能项目教程>>

前言

本书是以《中华人民共和国职业技能鉴定规范》为依据，结合国家和各省市职业学校车工职业技能大赛要求组织编写的。

本书具有以下特点：1) 接任务驱动方式编写，以培养能力为主线，按工作过程中不同工作任务的相关性来实现知识和实践技能的结合。

2) 项目的选择具有典型性，能较为全面地检查学生车工基本操作的能力。

3) 突出车工操作前对图样和工艺的分析，以及训练过程中的检测和对加工缺陷的分析，可增强学生考级或大赛时的应变能力。

4) 技能训练过程按“工作任务布置”、“工作任务资讯信息采集”、“工作任务决策与计划”、“工作任务实施”、“工作任务检查与评价”五步骤进行，符合职业教育课程改革最新研究成果的要求。

5) 注重理论联系实际，侧重技能操作训练和加工工艺分析。

本书按车工高级要求编写，因此使用本书时，学生应具备车工初级或中级知识和技能水平。

在实施本书项目时，可以按书中编排的顺序进行，也可以根据学生情况加以调整。

每项工作任务课时安排应包括图样分析、工艺分析、加工操作、知识点介绍和检测评价几部分，图样中的工时仅为图样分析、工艺分析、加工操作时间。

指导老师应视任务内容和知识点要求采用多种形式介绍知识点。

在车工训练场地，应设操作区和学习讨论区。

本书由江苏省泰州第二中等专业学校刘庆华主编，江苏邳州职教中心张勇参编。

刘庆华编写了工作任务4-11和大赛模拟题，张勇编写了工作任务1~3。

江苏省靖江中等专业学校潘玉山老师对本书提供了开发理念、编写思路等，并对相关内容提出修改意见，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，经验不足，编写时间仓促，其中错误和不当之处在所难免，敬请专家和广大教师提出宝贵意见。

<<车工技能项目教程>>

内容概要

《车工技能项目教程》以国家职业资格标准为依据，参照国家和各省市职业学校技能大赛要求，结合机械类专业教学需要，开发了一系列典型的工作任务，包括内外螺纹配合、偏心件配合、平面槽配合、外梯形螺纹、内外锥体配合、薄壁套工件、特形面配合工件、双线梯形螺纹工件和蜗杆工件，并附上了四套技能大赛模拟题，每项任务由“学习目标”、“学习过程”、“知识点链接”和“学习思考”四部分组成。

《车工技能项目教程》采用了最新的国家标准，在工作任务的安排上，由浅入深，循序渐进，通过大量的图解，使学生在训练中学习知识，进而使技能得到提高。

《车工技能项目教程》可作为职业院校机械类专业学生实训、车工技能等级考前和大赛赛前训练用书，也可作为车工技术人员参考用书。

<<车工技能项目教程>>

书籍目录

前言第一部分工作任务1 内外螺纹配合(一)工作任务2 内外螺纹配合(二)工作任务3 偏心件配合工作任务4 平面槽配合工作任务5 外梯形螺纹工作任务6 内外锥体配合工作任务7 薄壁套工件工作任务8 特形面配合工件工作任务9 双线梯形螺纹工件工作任务10 蜗杆工件工作任务11 双头蜗杆工件第二部分大赛模拟题1 三件锥配大赛模拟题2 双偏心蜗杆工件大赛模拟题3 三件配合大赛模拟题4 内外梯形螺纹配合参考文献

<<车工技能项目教程>>

章节摘录

常用的螺纹车刀材料有高速钢、硬质合金两种。
刀具材料不同，加工螺纹的方法也不相同。

高速钢螺纹车刀特点是便于刃磨，切削刃锋利，韧性好，刀尖不易崩裂，车出螺纹的表面粗糙度值小，容易保证螺纹的表面质量和精度。
但它的热稳定性差，易磨损，加工工时较长，因此不宜高速车削；使用高速钢车刀低速车削螺纹要加切削液。

硬质合金螺纹车刀的硬度高，耐磨性好，耐高温，热稳定性好，但抗冲击能力差。
因此，使用硬质合金螺纹车刀高速车削，可以迅速加工螺纹，但牙顶处易出现毛刺，且要求操作者能够熟练操作车床。

建议初学者或者当螺纹精度要求较高时，采用高速钢车刀低速车削螺纹；熟练后或螺纹精度要求一般时，采用硬质合金车刀高速车削。

3.加工路线的拟定 按螺纹配合的基本原则，应首先加工外螺纹，然后加工内螺纹与之相配。
为保证配合后的几何公差要求，工件2的外表面应在配合后加工。

从工件1的几何公差要求和方便装夹的角度上，应先加工毛坯左端，然后调头采用一夹一顶装夹，以中心孔轴线定位加工右端，先加工螺纹大径、退刀槽、倒角，再加工螺纹。

因工件较短，直接装夹外圆，加工螺纹也可以达到要求。

.....

<<车工技能项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>