第一图书网, tushu007.com

<<数控加工范例教程UG NX5.0>>

图书基本信息

书名：<<数控加工范例教程UG NX5.0>>

13位ISBN编号：9787111318927

10位ISBN编号：7111318927

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张兴华 编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《UG NX 5.0数控加工范例教程》精选工程实例，以UG NX5．0中文版为蓝本进行讲解，内容覆盖了UG NX三轴铣数控加工中的常用功能，包括数控加工基础、型腔铣、平面铣、钻孔加工、曲面铣操作的创建和刀路管理相关功能等全方位的内容。

《UG NX 5.0数控加工范例教程》以范例讲解形式安排内容，每个典型案例包括各个操作步骤，并在步骤中突出相关的技术要点，再有针对性地介绍相关知识点。

《UG NX 5.0数控加工范例教程》附带多媒体操作视频光盘，可以起到类似于现场培训的效果，保证读者能够轻松上手，快速入门。

《UG NX 5.0数控加工范例教程》可以作为高等职业院校机械制造、数控加工、模具制造等专业的CAD／CAM课程的教材，也可供广大UG初、中级读者和数控编程人员学习使用。

<<数控加工范例教程UG NX5.0>>

书籍目录

前言第1章 UG概述与UG数控加工1.1 UG产品介绍1.2 UG加工基本概念与通用参数1.3 UGNX5.0数控加工常用技术第2章 简单的凸模零件加工2.1 工件分析2.2 工艺规划2.3 模型初始设置2.4 模型加工步骤第3章 凸模加工3.1 工件分析3.2 工艺规划3.3 模型初始设置3.4 模型加工步骤第4章 凹模加工4.1 工件分析4.2 工艺规划4.3 模型初始设置4.4 型腔开粗加工4.5 型腔精加工4.6 点位加工操作第5章 带阶梯孔的模具零件加工5.1 工件分析5.2 工艺规划5.3 模型初始设置5.4 型芯开粗加工5.5 型芯精加工5.6 型芯凹槽加工5.7 点位加工操作5.8 保存文件第6章 带曩纹孔的模具零件加工6.1 工件分析6.2 工艺规划6.3 模型初始设置6.4 模型粗加工6.5 模型精加工6.6 模型挖槽粗加工6.7 模型挖槽精加工6.8 点位加工操作第7章 凸轮凸模加工7.1 工件分析7.2 工艺规划7.3 模型初始设置7.4 型芯开粗加工7.5 型芯整体半精加工7.6 型芯整体精加工7.7 型芯清角加工第8章 五角凸凹模加工8.1 工件分析8.2 工艺规划8.3 模型初始设置8.4 型腔开粗加工8.5 型腔精加工8.6 点位加工操作第9章 心形凸凹模加工9.1 工件分析9.2 工艺规划9.3 模型初始设置9.4 型芯开粗加工9.5 型芯整体精加工9.6 台阶面及底面精加工第10章 型腔模加工（一）i0.1 工件分析10.2 工艺规划10.3 模型初始设置10.4 型芯开粗加工10.5 型芯半精加工10.6 型芯精加工10.7 点位加工操作第11章 型腔模加工（二）11.1 工件分析11.2 工艺规划……第12章 带圆顶的凸凹模零件加工第13章 复杂模具型腔加工第14章 注塑模具型芯加工附录 常用切削用量表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com