

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787111320203

10位ISBN编号：7111320204

出版时间：2010-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李斌 等编

页数：188

字数：239000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与技能训练>>

前言

《钳工工艺与技能训练》是为适应高等职业教育发展的需要，采用理论实践一体化的形式编写的高职高专教材。

本教材的编写更注重实际应用，尝试打破原有的学科知识体系，以制作实际零件为项目，按制作的流程来构建本课程的技能培训体系，按实际操作的需求来讲解必要的理论知识。

以实践帮助学生理解理论，用通过理论进一步指导学生提高技能。

全书遵循教育部倡导的职业教育项目式教学理论，将理论讲解溶入到实际技能操作训练项目中，系统地讲解了划线、钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、攻螺纹、錾削、锯削、锉削、下料、矫正、弯形、铆接、焊接、刮削、研磨以及装配、测量和简单的热处理等基本的钳工技能。

通过本课程学习将使学生了解钳工的基本知识，帮助学生掌握钳工的基本操作技能。

本教材的教学内容与国家职业技能鉴定规范相结合，在编写上注重理论和实践的结合，采用了大量的实例和图片，直观明了。

同时在正文中穿插了“操作提示”和“知识链接”，利于学生拓宽知识面。

本课程的教学时数为50~60学时，各教学单位可根据本校的实际情况作相应调整。

本教材由三维书屋工作室策划，河南工程学院机械系的李斌和耿向前编写，其中李斌编写项目1~项目7，耿向前编写项目8、项目9。

本教材的编写得到了河南工程学院机械系的领导和老师们的指导和帮助，引用了兄弟院校有关的珍贵资料。

另外张红松、胡仁喜、刘昌丽、张日晶、王敏、王宏、董荣荣、王艳池等为本书的顺利出版也做了大量的工作。

由于编者水平有限，书中难免存在错误和不妥之处，恳切希望广大读者批评指正。

<<钳工工艺与技能训练>>

内容概要

本教材是依据钳工职业技能鉴定规范、并参考了大量企业的生产技术文件编写而成的。全书遵循教育部倡导的职业教育项目式教学理论，将理论讲解溶入到实际技能操作训练项目中，系统地讲解了划线、钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、攻螺纹、铰削、锯削、锉削、下料、矫正、弯形、铆接、焊接、刮削、研磨以及装配、测量和简单的热处理等基本的钳工技能。

通过本课程学习将使学生了解钳工的基本知识，帮助学生掌握钳工的基本操作技能。

<<钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

前言项目1 钳工基本知识 1.1 钳工的分类及特点 1.2 钳工的工作场地 1.2.1 钳工常用设备
1.2.2 钳工常用工具及量具 1.2.3 钳工工作场地管理 1.3 钳工的基本操作 1.4 安全文明
生产 1.4.1 安全文明生产的重要性 1.4.2 安全文明生产的基本要求项目2 钳工常用量具与量
仪 2.1 长度测量类量具与量仪 2.1.1 金属直尺 2.1.2 卡钳 2.1.3 游标卡尺 2.1.4
千分尺 2.2 角度测量类量具与量仪 2.2.1 万能角度尺的种类与结构 2.2.2 万能角度尺的刻
线原理与读数方法 2.2.3 万能角度尺的使用方法 2.3 样板类量具与量仪 2.3.1 直角尺
2.3.2 刀口形直尺 2.3.3 塞尺 2.3.4 螺纹样板 2.3.5 半径样板 2.4 常用精密量具与
量仪 2.4.1 水平仪 2.4.2 百分表 2.5 量具和量仪的使用与保养项目3 制作钻模板 3.1
划线 3.1.1 学习目标项目4 凸形块的制作项目5 工具盒盖的制作项目6 高精度平面的
制作项目7 曲面加工项目8 综合训练项目9 减速器的装配参考文献

<<钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>