

<<机械加工技术训练>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术训练>>

13位ISBN编号：9787111320715

10位ISBN编号：7111320719

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：郁冬 编

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术训练>>

内容概要

《机械加工技术训练》是职业技术学院“工学结合、校企合作”课程改革成果系列教材之一。教材以学生的行动能力为出发点，以“够用、适用，兼顾学生的后续发展”为原则，以项目式为主要编写模式，力求从学生的理论、技能水平和企业用工需求的实际出发，并参照“机电技术应用专业”人才培养方案编写。

《机械加工技术训练》分为钳工、车工、铣工和机械拆装4个单元17个项目，每个项目按技能、知识、工具、态度、安全五项要求与职业岗位相对应，内容相对独立而又相互关联。教师可以根据学生水平和实训基地的条件，根据职业资格鉴定的需要，灵活组织教学。

<<机械加工技术训练>>

书籍目录

前言
单元一 钳工技能训练概述 钳工操作基础知识
项目一 划线任务一 了解常用划线工具任务二 划线的方法任务三 划线练习
项目二 锯削任务一 了解常用锯削工具任务二 锯削的方法任务三 锯削练习
项目三 锉削任务一 了解常用锉削工具任务二 锉削的方法任务三 锉削练习
项目四 孔的加工任务一 钻、扩、铰孔任务二 铰孔任务三 孔加工练习
项目五 螺纹的加工任务一 攻螺纹任务二 套螺纹任务三 螺纹加工练习
项目六 钳工综合技能训练任务一 制作小锤子任务二 制作六方体
单元二 车工技能训练概述 车操作基础知识
项目一 车削加工任务一 认识与操作车床任务二 认识与刃磨车刀
项目二 轴类零件的加工任务一 装夹工件与刀具任务二 车削台阶轴
任务三 车槽和切断项目三 套类零件的加工任务一 刃磨内孔车刀
任务二 钻孔及车削内孔、内沟槽项目四 圆锥的加工任务一 了解圆锥
任务二 车削外圆锥项目五 三角形螺纹的加工任务一 了解三角形
螺纹任务二 刃磨三角形外螺纹车刀任务三 车削三角形外螺纹
项目六 车工初级综合技能训练任务一 加工冲头任务二 加工多台阶
螺杆轴任务三 加工内、外三角形螺纹配合件
单元三 铣工技能训练概述 铣工操作基础知识
项目一 平面、斜面和台阶面的加工任务一 了解铣床及铣削加工
任务二 铣削平面任务三 铣削斜面任务四 铣削台阶面
项目二 沟槽及等分零件的加工任务一 铣削沟槽任务二 铣削等分
零件项目三 铣工综合技能训练任务一 加工镶块任务二 加工沟槽
斜铁任务三 加工台阶斜块
单元四 机械拆装技能训练概述 机械拆装基础知识
项目一 机械拆装简介任务一 了解机械拆装工具任务二 了解机械
拆装方法项目二 平口钳及齿轮泵的拆装任务一 拆装平口钳
任务二 拆装齿轮泵参考文献

<<机械加工技术训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>