

<<生产组织与控制>>

图书基本信息

书名：<<生产组织与控制>>

13位ISBN编号：9787111321354

10位ISBN编号：7111321359

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：沈向东 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<生产组织与控制>>

内容概要

本书以现代企业生产现场为研究对象，以提高企业的产品质量、降低成本与提高生产率为目标，以现场改善为手段，通过案例引导，详细介绍了生产组织与控制在企业生产中的应用。

生产组织与控制根本出发点是寻找生产现场存在的各种浪费，运用相关技术理论与专业知识，对生产现场进行观察、分析和处理，提出对生产现场进行改善的思路与方法，从微观角度消除浪费，改进生产工艺与作业方法，使生产过程有序化、标准化和规范化。

本书共分7章，内容包括厂区布置、成组车间布置、操作法、生产现场改善、工程项目施工组织与资源配置、准时制生产与物料供应和企业物流。

为便于读者理解本书的内容，在绪论中增加了现代企业基础知识和本书学习指导等内容，并且各章节选取的案例都紧密联系现代企业生产实际。

本书案例详实，取材丰富，贴近现场，实用性强，可作为高职高专院校各类工科专业教材，也可作为工程技术人员与企业管理人员的参考用书。

<<生产组织与控制>>

书籍目录

前言绪论第1章 厂区布置 1.1综述 1.2厂区布置相关理论简介 1.3教学任务安排 1.4厂区布置案例 1.5厂区布置模型制作第2章 成组车间布置 2.1背景 2.2成组车间布置相关理论简介 2.3教学任务安排 2.4成组车间布置案例第3章 操作法 3.1背景 3.2操作法基础理论简介 3.3教学任务安排 3.4作业分析案例 3.5作业测定案例第4章 生产现场改善 4.1背景 4.2现场改善基础知识 4.3教学任务安排 4.4教学案例第5章 工程项目施工组织与资源配置 5.1背景 5.2钢结构工程施工组织与相关技术简介 5.3教学任务安排 5.4钢结构厂房施工方案案例 5.5钢结构厂房工程资源优化配置实例第6章 准时制生产与物料供应 6.1背景 6.2准时制生产与物料供应相关理论简介 6.3教学任务安排 6.4滚动计划编制与生产能力调案例 6.5物料需求计划案例 6.6看板案例第7章 企业物流 7.1背景 7.2物流基础知识简介 7.3教学任务安排 7.4供应物流案例 7.5生产物流案例 7.6销售物流案例参考文献

<<生产组织与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>