

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787111322276

10位ISBN编号：7111322274

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：金大鹰 编

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

本书依据教育部2009年颁布并于2010年实施的中等职业学校《机械制图教学大纲（多学时）》的基本要求，在技工学校规划教材《机械制图》第2版的基础上，按最新机械制图国家标准修订而成。

本书的教学内容由基础模块、选学模块和综合实践模块（以测绘教学为主）三部分组成。基础模块的内容为前八章，即制图基本知识、投影基本知识、立体的表面交线、组合体、机件的表达方法、常用零件的特殊表示法、零件图、装配图。

这是各专业学生必修的基础性内容和应达到的基本要求。

选学模块的内容为后三章，即展开图、焊接图、管路图（另有第五章机件表达方法中的一节——“第三角画法”）。

选学模块是由学校根据各专业培养要求的实际需要而自主确定的选择性内容。

综合实践模块是本课程的综合应用部分，以测绘教学为主。

应在完成基础模块和选学模块教学之后集中一周进行，以提高学生的综合实践能力。

本书仍保持第2版的知识体系，突出“以看图为主，画图为辅”的职教特色。

具体编写思路如下：1.在体系的编排上：从投影作图开始，即将看图与画图揉在了一起，并以其轴测图画法为媒介，着力阐明物、图之间相互的转化关系。

将“线框的含义”提前在第二章（几何体投影之后）详细讲述，并随之编入了“识读一面视图”等内容。

这样，在识读一面视图时，将使学生加深理解线框的含义（即运用线框去分析“面与面”间的相对位置和“体与体”间的凸凹关系）；提早了解“一面视图不能确定物体形状”等一系列看图要领问题；强化看图时的逆向思维训练，有助于打通看图思路、培养构形能力和积累基本体的形象储备。

在组合体读图阶段，上述知识还将予以强调，这种螺旋式深入的讲授，有利于提高学生的看图技能。

<<机械制图>>

内容概要

《技工学校“十二五”规划教材：机械制图（第3版）》依据教育部2009年颁布并于2010年实施的中等职业学校《机械制图教学大纲（多学时）》的基本要求，在技工学校规划教材《机械制图》第2版的基础上，按最新机械制图国家标准修订而成。

本书的教学内容由基础模块、选学模块和综合实践模块三部分组成。

基础模块的内容为前八章，即：制图基本知识、投影基本知识、立体的表面交线、组合体、机件的表达方法、常用零件的特殊表示法、零件图、装配图；选学模块的内容为后三章，即：展开图、焊接图和管路图（另有“第三角画法”编入第五章）；综合实践模块，以测绘教学为主。

本书为技工学校、中等专业学校、职业高中机械类和近机械类各专业的通用教材，也可作为职工中专、电视中专、职业培训教材。

与《机械制图（第3版）》配套使用的《机械制图习题集》第3版同时由机械工业出版社出版。

书籍目录

第3版前言绪论第一章 制图基本知识第一节 绘图工具和用品的使用第二节 制图的基本规定第三节 尺寸注法第四节 几何作图第五节 平面图形的画法第六节 徒手画图的方法第二章 投影基本知识第一节 投影法的基本概念第二节 三面视图第三节 点的投影第四节 直线的投影第五节 平面的投影第六节 几何体的投影第七节 看简单体的三视图第八节 几何体的轴测图第三章 立体的表面交线第一节 截交线第二节 相贯线第四章 组合体第一节 组合体的形体分析第二节 组合体视图的画法第三节 组合体的尺寸标注第四节 看组合体视图的方法第五章 机件的表达方法第一节 视图第二节 剖视图第三节 断面图第四节 其他表达方法第五节 看剖视图第六节 第三角画法简介第六章 常用零件的特殊表示法第一节 螺纹第二节 螺纹紧固件第三节 齿轮第四节 键联结、销连接第五节 滚动轴承第六节 圆柱螺旋压缩弹簧第七章 零件图第一节 零件图的视图选择第二节 零件图的尺寸标注第三节 表面结构的表示法第四节 极限与配合第五节 几何公差第六节 零件上常见的工艺结构第七节 零件测绘第八节 看零件图第八章 装配图第一节 概述第二节 装配图的表达方法第三节 装配图的尺寸标注和技术要求第四节 装配图上的零件序号和明细栏第五节 装配结构简介第六节 部件测绘第七节 装配图的画法第八节 看装配图第九章 钣金展开图第一节 求实长或实形的方法第二节 平面立体的表面展开第三节 可展曲面的展开第四节 不可展曲面的近似展开第十章 焊接图第一节 焊缝的表示方法第二节 焊缝的标注方法第十一章 管路图第一节 管路布置图第二节 管路轴测图附录

<<机械制图>>

章节摘录

本课程所研究的图样主要是机械图，用它来准确地表达机件的形状和尺寸，以及制造和检验该机件时所需要的技术要求，如图0.1所示。

图中给出了拆卸器和横梁的立体图，这种图看起来很直观，但是它还不能把机件的真实形状、大小和各部分的相对位置确切地表示出来，因此生产中一般不采用这种图样。

实际生产中使用的图样是用相互联系着的一组视图（平面图），如图0-1所示的装配图和零件图，它们就是用两个视图表达的。

这种图虽然立体感不强，但却能够满足生产、加工零件和装配机器的一切要求，所以在机械行业中被广泛地采用。

在现代化的生产活动中，无论是机器的设计、制造、维修，还是船舶、桥梁等工程的设计与施工，都必须依据图样才能进行（图0-1下部的直观图即表示依据图样在车床上加工轴零件的情形）。

图样已成为人们表达设计意图、交流技术思想的工具和指导生产的技术文件。

因此，作为生产一线的技术工人，必须具有画、看机械图的本领。

机械制图就是研究机械图样的绘制（画图）和识读（看图）规律的一门学科。

一、本课程的任务和要求 机械制图是工科职业学校最重要的一门专业基础课。

其主要任务是： 1) 掌握正投影法的基本理论和作图方法。

2) 能够正确执行制图国家标准及其有关规定。

3) 能够正确使用常用的绘图工具绘图，并具有绘制草图的技能。

4) 能识读中等复杂程度的零件图和简单的装配图；能绘制简单的零件图。

5) 培养创新精神和实践能力，团队合作与交流能力和良好的职业道德，以及严谨、敬业的工作作风。

……

<<机械制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>