

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787111326762

10位ISBN编号：7111326768

出版时间：2011-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王德涛，侯景文 主编

页数：131

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工>>

### 内容概要

本书依据最新国家职业技能标准，紧密结合技能训练编写。

本书的主要内容包括：焊条电弧焊技能训练、低碳钢平板焊条电弧焊技能训练、低碳钢管水平转动焊条电弧焊技能训练、气焊与气割技能训练、碳弧气刨技能训练、钨极氩弧焊技能训练、焊接检验。

本书可作为高等职业院校、中等职业院校技能培训用书，还可作为就业和再就业、SYB(创业培训)以及农民工培训用书。

## 书籍目录

前言  
模块一 焊条电弧焊技能训练 项目一 平焊 项目二 焊条电弧焊电源的基本操作  
模块二 低碳钢平板焊条电弧焊技能训练 项目一 低碳钢平板平焊位置单面焊双面成形 项目二 低碳钢平板 I形坡口立焊 项目三 低碳钢平板 I形坡口横焊 项目四 低碳钢平板角接及T形接头焊接  
模块三 低碳钢管水平转动焊条电弧焊技能训练 项目一 I形坡口水平转动管的焊接 项目二 V形坡口水平转动管单面焊双面成形  
模块四 气焊与气割技能训练 项目一 薄板气焊 项目二 钢管气焊 项目三 厚板气割  
模块五 碳弧气刨技能训练 项目一 碳弧气刨基本操作 项目二 碳弧气刨清根与刨除焊接缺陷  
模块六 钨极氩弧焊技能训练 项目一 平焊 项目二 薄板板一板对接V形坡口平焊位置手工钨极氩弧焊 项目三 插入式板一管T形接头垂直俯位焊和板一管T形接头水平固定焊 项目四 小管对接水平转动焊  
模块七 焊接检验参考文献

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>