

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111328292

10位ISBN编号：7111328299

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业出版社

作者：张洪喜 等主编

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准 装配钳工》高级工的要求，紧密结合技能训练而编写的。本书的主要内容包括划线、高精度工件的加工及锉配、钻孔与铰孔、刮削与研磨、装配。

本书可作为高等职业院校、中等职业院校和培训机构的技能培训用教材，也可供有关技术人员参考。

<<钳工>>

书籍目录

前言

模块一 划线

项目一 精密凸轮的划线

项目二 大型工件、畸形工件和箱体的划线

模块二 高精度工件的加工及铰配

项目一 十字块镶配

项目二 对称样板的加工及铰配

项目三 V三角组合的加工及铰配

模块三 钻孔与铰孔

项目一 钻孔

项目二 铰孔

模块四 刮削与研磨

项目一 刮削

项目二 研磨

模块五 装配

项目一 工艺规程的制定

项目二 机械设备的装配

参考文献

<<钳工>>

编辑推荐

《钳工（高级）》以职业能力建设为核心，在职业分析、专项能力构成分析的基础上，把职业岗位对人才的素质要求，即将知识和技能进行重新整合，注重技能的培养；内容上涵盖国家职业标准对钳工（高级）技能培养的要求，注重现实社会发展和就业需求，从而实现对学员实际操作技能的训练与职业能力的培养；以模块和项目形式构架训练体系。一个模块包含若干个项目，一个项目就是一个知识点，重点突出，主题鲜明；以项目训练为基础，从提出训练目的和要求开始，设定训练内容，突出工艺要领和操作技能的培养。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>