

<<冶金起重机>>

图书基本信息

书名：<<冶金起重机>>

13位ISBN编号：9787111328902

10位ISBN编号：7111328906

出版时间：2011-3

出版时间：机械工业出版社

作者：李会勤,李姿之 主编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冶金起重机>>

### 内容概要

本书汇集了黑色冶金起重机、有色冶金起重机、热加工起重机共19个专用产品，介绍了各类冶金起重机的用途、构造特点、设计计算要点等内容，以供冶金起重机设计者和使用者参考。

## &lt;&lt;冶金起重机&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第1篇 冶金起重机总论

## 第1章 概述

## 1.1 冶金起重机的定义

## 1.2 冶金起重机的分类

## 1.3 冶金起重机的特点

## 1.4 冶金起重机设计的要求

## 1.5 冶金起重机的发展方向

## 第2篇 黑色冶金起重机(上)

## 第2章 铸造起重机

## 2.1 铸造起重机的定义

## 2.2 铸造起重机的用途

## 2.3 铸造起重机的工作特点

## 2.4 铸造起重机设计的特殊要求

## 2.5 铸造起重机的种类及构造特点

## 2.6 中间罐、修罐和渣罐起重机.

## 第3章 加料起重机

## 3.1 加料起重机的定义及用途

## 3.2 加料起重机的种类及特点

## 第4章 板坯夹钳起重机

## 4.1 板坯夹钳起重机的产品特点及用途

## 4.2 板坯夹钳起重机的种类

## 4.3 板坯夹钳起重机的构造及工作原理

## 第5章 电磁挂梁起重机

## 5.1 电磁挂梁起重机的种类

## 5.2 电磁挂梁起重机的构造

## 5.3 挂梁

## 5.4 起重电磁铁

## 5.5 永磁吸盘

## 5.6 电缆卷筒和电缆筐

## 5.7 设计计算要点

## 第6章 料耙起重机

## 6.1 料耙起重机的构造

## 6.2 小车

## 6.3 设计计算要点

## 第7章 钢锭夹钳起重机

## 7.1 钢锭夹钳起重机的用途

## 7.2 钢锭夹钳起重机的主要技术参数

## 7.3 钢锭夹钳起重机的构成及传动原理

## 7.4 铰接连杆式夹钳起重机的小车

## 7.5 设计计算要点

## 第8章 揭盖起重机

## 8.1 揭盖起重机的用途

## 8.2 揭盖起重机的规格、种类及构造特征

## 第9章 平炉加料起重机

## &lt;&lt;冶金起重机&gt;&gt;

- 9.1 平炉加料起重机的分类
  - 9.2 平炉加料起重机的用途
  - 9.3 平炉加料起重机的构造
  - 9.4 设计计算要点
  - 9.5 液压平炉加料起重机
- 第10章 脱锭起重机
  - 10.1 脱锭起重机的用途
  - 10.2 脱锭起重机的构造及种类
  - 10.3 螺杆式脱锭起重机
  - 10.4 液压式脱锭起重机
  - 10.5 动力式脱锭起重机
  - 10.6 设计计算要点
- 第3篇 有色冶金起重机
  - 第11章 阳极焙烧炉用多功能机组
    - 11.1 阳极焙烧炉用多功能机组(FrM)的用途和主要技术参数
    - 11.2 阳极焙烧炉用多功能机组的构造
    - 11.3 工具小车
  - 第12章 铝电解多功能机组
    - 12.1 铝电解多功能机组(PrM)的功能及工作环境
    - 12.2 铝电解多功能机组的主要参数
    - 12.3 铝电解多功能机组的构造
    - 12.4 工具小车
    - 12.5 出铝小车
    - 12.6 电动葫芦
    - 12.7 起重机运行机构和桥架
    - 12.8 铝电解多功能机组设计的特殊要求
  - 第13章 阳极炭块堆垛机组
    - 13.1 阳极炭块堆垛机组(ASC)的用途
    - 13.2 阳极炭块堆垛机组的结构组成及特点
    - 13.3 起升机构
    - 13.4 夹具装置
    - 13.5 气动系统
  - 第14章 电解铜起重机
    - 14.1 电解铜生产工艺
    - 14.2 电解铜生产用起重设备的历史与现状
    - 14.3 电解铜起重机的用途
    - 14.4 电解铜起重机的主要技术参数
    - 14.5 电解铜起重机构成
    - 14.6 小车
    - 14.7 起重机运行机构
    - 14.8 桥架
    - 14.9 小车导电
    - 14.10 电动葫芦
    - 14.11 定位系统
    - 14.12 安全保护
- 第4篇 热加工起重机
  - 第15章 锻造起重机

## <<冶金起重机>>

15.1 概述

15.2 锻造起重机种类

15.3 缓冲装置

15.4 锻造起重机设计、制造要点

第16章 淬火起重机

16.1 概述

16.2 淬火起重机的特

16.3 淬火起重机的种类及构造特点

16.4 淬火起重机设计：制造要点

.....

第5篇 黑色冶金起重机（下）

第6篇 冶金吊具

参考文献

## &lt;&lt;冶金起重机&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：1.对起升机构制动器的要求吊运液体金属和易燃易爆的化学品及危险品的起升机构：每套驱动装置应装有两个支持制动器，每一个制动器的制动安全系数不低于1.25；对于两套彼此有刚性联系的驱动装置，每套装置应装有两个支持制动器，每一个制动器的制动安全系数应不低于1.1；对于采用行星差动减速器传动的驱动装置，每套驱动装置也应装有两个支持制动器，每一个制动器的制动安全系数应不低于1.75。

在安全性要求特别高的起升机构中，为防止起升机构的驱动装置一旦损坏而出现特殊的事故，在钢丝绳卷筒上装设机械式制动器作安全制动用。

此安全制动器在机构失效或传动装置损坏导致物品超速下降，下降速度达到1.5倍额定速度前自动起作用。

2.对钢丝绳的要求当起重机进行危险物品装卸作业（如吊运液态熔融金属、高放射性或高腐蚀性物品等），或吊运大件物品、重要设备，且起重机的使用对人身安全及可靠性有较高要求时，应采用GB8918-2006中规定的钢丝绳。

吊运熔化或炽热金属的钢丝绳，应采用金属绳芯或金属股芯等耐高温的重要用途钢丝绳。

对于吊运危险物品的起重用钢丝绳，一般应取比设计工作级别高一级的的工作级别选择表中的钢丝绳选择系数C和钢丝绳最小安全系数n值。

吊运熔融金属的起重机，在吊钩组及吊运横梁等处应采取措施保护钢丝绳免受辐射热直接影响，并防止熔融金属喷溅到钢丝绳上。

当起重机进行危险物品装卸作业（如吊运液态熔融金属、高放射性或高腐蚀性物品等）时，宜按比该类起重机起升机构常用的工作级别高一级的机构来选择钢丝绳滑轮和卷筒的卷绕直径。

3.对吊钩的要求铸造起重机用片式单钩宜采用低合金高强度钢，其强度计算中相应于材料的屈服点的安全系数不应低于2.5。

## <<冶金起重机>>

### 编辑推荐

《冶金起重机》是由机械工业出版社出版的。

<<冶金起重机>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>