第一图书网, tushu007.com

<<常用焊接材料速查手册>>

图书基本信息

书名：<<常用焊接材料速查手册>>

13位ISBN编号：9787111329558

10位ISBN编号：7111329554

出版时间：2011-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈永 编

页数：385

字数：276000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册以现行标准为依据，以图表的形式给出了各种焊接材料的牌号、供货状态、用途、熔敷金属的化学成分及力学性能、尺寸规格等数据。
其内容包括焊条、焊丝、焊剂与气焊熔剂、钎料及钎剂、焊接用合金粉末及气体、常用金属材料的焊接性及焊接材料的选用。
手册最后将焊接材料消耗定额的制定、国内外焊接材料型号对照作为附录给出，供读者参考。
本手册资料新颖、数据齐全、图表结合、查阅快捷，具有极强的实用性。
本手册是焊接技术人员和焊接工人的必备工具书，也可供焊接材料设计、制造和采购人员使用。

第一图书网, tushu007.com

<<常用焊接材料速查手册>>

书籍目录

前言第1章　焊条1．1　焊条的分类、型号及牌号1．1．1　焊条的分类1．1．2　焊条的型号1．1．3　焊条的牌号1．1．4　焊条的型号与牌号对照1．2　焊条的选用原则1．3　常用焊条1．3．1　碳钢焊条1．3．2　低合金钢焊条1．3．3　不锈钢焊条1．3．4　铸铁焊条1．3．5　堆焊焊条1．3．6　承压设备用钢焊条1．3．7　铝及铝合金焊条1．3．8　铜及铜合金焊条1．3．9　镍及镍合金焊条第2章　焊丝2．1　焊丝的分类、型号及牌号2．1．1　焊丝的分类2．1．2　焊丝的型号2．1．3　焊丝的牌号2．1．4　焊丝的型号与牌号对照2．2　焊丝的选用原则2．3　常用焊丝　2．3．1　熔焊用钢丝　2．3．2　气体保护电弧焊用碳钢及低合金钢焊丝　2．3．3　埋弧焊用低合金钢焊丝　2．3．4　埋弧焊用不锈钢焊丝　2．3．5　铸铁焊丝　2．3．6　耐蚀合金焊丝　2．3．7　铝及铝合金焊丝　2．3．8　铝合金挤压型材配用焊丝　2．3．9　铜及铜合金焊丝　2．3．10　镍及镍合金焊丝　2．3．11　镁及镁合金焊丝　2．3．12　免清洗焊接用焊锡丝　2．3．13　碳钢药芯焊丝　2．3．14　低合金钢药芯焊丝　2．3．15　不锈钢药芯焊丝第3章　焊剂与气焊熔剂　3．1　焊剂的分类、型号及牌号　3．1．1　焊剂的分类　3．1．2　焊剂的型号　3．1．3　焊剂的牌号　3．2　常用焊剂　3．2．1　埋弧焊用碳钢焊剂　3．2．2　埋弧焊用低合金钢焊剂　3．2．3　埋弧焊用不锈钢焊剂　3．3　焊剂与焊丝的选用　3．3．1　低碳钢埋弧焊焊剂与焊丝的选用　3．3．2　低合金高强度钢埋弧焊焊剂与焊丝的选用　……第4章　钎料及钎剂第5章　焊接用合金粉末及气体第6章　常用金属材料的焊接性及焊接材料的选用附录　参考文献

章节摘录

版权页：插图：第1章焊条1.1 焊条的分类、型号及牌号1.1.1 焊条的分类1.按用途分类按用途可将焊条分为碳钢焊条、低合金钢焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、铸铁焊条、镍及镍合金焊条、铜及铜合金焊条、铝及铝合金焊条、低温钢焊条、结构钢焊条、钼及铬钼耐热钢焊条、特殊用途焊条。
2.按熔渣的酸碱性分类（1）酸性焊条药皮中含有大量的氧化钛、氧化硅等酸性造渣物及一定数量的碳酸盐等，熔渣氧化性强，熔渣碱度系数小于1。
（2）碱性焊条药皮中含有大量的碱性造渣物（Ca.cO3、caF2等），并含有一定数量的脱氧剂和渗合金剂。
碱性焊条主要靠碳酸盐分解出二氧化碳作保护气体，弧柱气氛中的氢分压较低。
而且氟化钙在高温时与氢结合成氟化氢，降低了焊缝中的氢含量，故碱性焊条又称为低氢型焊条。
（3）酸性焊条与碱性焊条工艺性能比较两种焊条的工艺性能比较如表1.1 所示。

编辑推荐

《常用焊接材料速查手册》是由机械工业出版社出版的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com